

# 沂南同兴精密铸造有限公司年产 10 万吨国标铝棒项目（一期）

## 其他需要说明的事项

### 1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

#### 1.1 设计简况

沂南同兴精密铸造有限公司年产 10 万吨国标铝棒项目（一期）的环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，编制了环境保护篇章，落实了防治污染和生态破坏的措施。项目环境保护设施投资总概算 67 万元。

#### 1.2 施工简况

沂南同兴精密铸造有限公司年产 10 万吨国标铝棒项目（一期）将环境保护设施纳入了施工合同。本项目于 2016 年 11 月开工建设，2019 年 02 月竣工，工程环境保护设施实际投资 72 万元，委托临沂蓝天锅炉有限公司进行了废气环保设备的安装、调试。项目运行过程中实施了环境影响报告书及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

#### 1.3 验收过程简况

表 1 本项目验收过程简况

竣工时间	2019 年 02 月	验收工作启动时间	2019 年 04 月
验收监测方式	委托第三方检测机构		
委托其他机构名称	山东君成环境检测有限公司	资质认定证书编号	161512340480
委托合同	已签署	关键内容	根据《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护条例》等法律法规，进行本项目验收监测
监测报告完成时间	2019 年 04 月	提出验收意见的方式	书面文件
提出验收意见的时间	2019 年 04 月 27 日	验收意见结论	同意通过验收。

#### 1.4 公众反馈意见及处理情况

项目立项及调试过程中无环境投诉。

## 2 其他环境保护措施的落实情况

### 2.1 制度措施落实情况

#### (1) 环保组织机构及规章制度

公司成立了环保领导小组，主要负责公司环境保护管理相关工作。公司制定了环保管理制度，规定了环保管理人员的主要工作职责以及有关奖惩措施。

本项目环保规章制度及主要内容：

- 建立操作规程，做好运行记录；
- 定期对全公司职工进行环保知识和法律的宣传教育，提高全公司职工的环境意识和人员素质；
- 杜绝“带病”运行，确保设备完好；
- 环保设施发生故障不能运行，立即汇报，并记录环保设施故障、抢修措施、修复日期等。
- 公司环保负责人将按规定对环保设施进行监测，监测结果及时通报公司，并将监测结果记录存档，每年填好环境保护设施档案。

对有下列情形之一者，进行奖励或处罚：

- 违规操作者；
- 有意造成设施不能正常使用，使排污严重超标的；
- 严格遵守本制度，成绩突出的生产单位或个人给予表彰和奖励。

#### (2) 环境风险防范措施

根据本项目环评报告书第五章环境影响预测与评价中 5.3 环境风险影响评价，本项目生产过程中涉及的风险源物质主要包括天然气。

根据环评报告“环境风险评价”的风险识别内容可知，项目事故类型为天然气泄漏即火灾爆炸，最大可信事故为液化天然气储罐发生泄漏引发的火灾爆炸。

针对可能对大气环境产生的风险，公司备有应急救援设施，包括消防设施、安全防护用具等。生产过程中严格管理，遵守操作规程，配备必要的劳保用品，加强职工劳动防护工作，加强安全知识教育培训。

项目在生产过程中有涉及燃料天然气等风险物质，为防止此环节发生风险事故对周围环境及收纳水体产生影响，其设立了三级应急防控体系。

一级防控措施：储罐区设置围堰，并设置清污、雨污切换系统，罐区设导流

沟，若天然气泄漏，可将事故废水有效收集在围堰内。

二级防控措施：建设事故水池一座，容积 120m<sup>3</sup>，位于生产车间西北侧，一方面作为废水处理事故水池，另一方面风险事故情况下，一级控制措施不能满足使用要求时，将物料及消防水等引入该事故水池，防止污染物进入地表水水体。

三级防控措施：设计对厂区雨水总排口均设置切断措施，防止事故情况下物料经雨水管线进入地表水水体。

### (3) 环境监测计划

2019年04月12日~14日，委托山东君成环境检测有限公司对本项目熔铸炉废气中SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、颗粒物、铅、砷、镍、锡、铬、氟化物、氯化氢，炒灰车间废气中颗粒物；南黄埠村、厂区、黄埠村地下水中色度、嗅和味、pH、溶解性总固体、硝酸盐氮、亚硝酸盐氮、耗氧量、氨氮、氟化物、氯化物、硫酸盐、铅、铜、锌、砷、镍、镉、铬、汞；佛谢村、北唐山子村、南官庄村环境空气中SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、TSP、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、铅、砷、铬、HCl、氟化物、镍；厂址土壤中pH、镉、汞、砷、铜、铅、铬、锌、镍、阳离子交换量、氯化物、氟化氢；以及厂界噪声、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、颗粒物、氟化物、氯化氢、砷、铅、锡、铬、镍指标进行了检测。

监测结果显示，熔铸炉外排废气中污染物排放浓度满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013)表2一般控制区要求，《山东省工业炉窑大气污染物排放标准》(DB37/2375-2013)表3标准要求，以及《再生铜、铝、铅、锌工业污染物排放标准》(GB31574-2015)表3标准要求；炒灰车间外排废气中污染物排放浓度满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013)表2一般控制区要求；地下水各检测指标均满足《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)III类水质标准要求；环境空气中污染物浓度满足《环境空气质量标准》(GB3095—2012)二级标准要求，以及《工业企业设计卫生标准》(TJ36-79)标准；厂址土壤各检测指标均满足《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)表1筛选值中第二类用地标准要求；厂界无组织污染物浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准要求，以及《再生铜、铝、铅、锌工业污染物排放标准》(GB31574-2015)表5标准要求。厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类功能区标准要求。

2019年04月14日~15日,委托浙江九安检测科技有限公司对本项目熔铸炉废气中二噁英进行了检测,检测结果表明,外排废气中二噁英排放浓度满足《山东省工业炉窑大气污染物排放标准》(DB37/2375-2013)表3标准要求。

## 2.2 配套措施落实情况

### (1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域内削减污染物总量和淘汰落后产能。

### (2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目生产车间、炒灰车间分别设置的100m、50m卫生防护距离范围内无居民区、学校等敏感目标。距离本项目较近的敏感目标为项目厂区东南侧860m处的南黄埠村。

## 3 整改工作情况

根据2019年04月27日的验收意见,各项整改工作落实情况如下。

表2 本项目整改工作落实情况

验收意见及建议	落实情况	备注
建立、完善环保责任制,确保项目环境保护设施运转正常,污染物达标排放。	企业进一步完善了环保设施的操作规程,确保了环保设备的正常运行。	——
配套废气环保设施做好运维记录和例行检测,确保环保设施正常运行。	已落实	——
做好厂区雨污分流,确保厂区污水全部进入化粪池。	已落实	——