

山东宝力科技有限公司电动车系列轮胎生产线搬迁改造项目竣工环境保护验收监测报告

建设单位：山东宝力科技有限公司

编制单位：山东宝力科技有限公司

二〇一九年五月

建设单位：山东宝力科技有限公司

法人代表：卢念成

编制单位：山东宝力科技有限公司

法人代表：卢念成

建设单位：山东宝力科技有限公司

电话：15552921177

传真：

邮编：276399

地址：沂南县青驼镇南店村南侧

210 米处

编制单位：山东宝力科技有限公司

电话：15552921177

传真：

邮编：276399

地址：沂南县青驼镇南店村南侧

210 米处

目 录

| | |
|---------------------------|----|
| 1.建设项目概况 | 4 |
| 1.1 项目基本情况..... | 4 |
| 1.2 项目环评手续..... | 5 |
| 1.3 验收监测工作的由来 | 5 |
| 1.4 验收范围及内容..... | 5 |
| 2.验收依据..... | 7 |
| 2.1 建设项目环境保护相关法律..... | 7 |
| 2.2 建设项目环境保护行政法规..... | 7 |
| 2.3 建设项目环境保护规范性文件 | 7 |
| 2.4 工程技术文件及批复文件 | 8 |
| 3.工程建设情况 | 9 |
| 3.1 地理位置及平面布置 | 9 |
| 3.2 工程建设内容..... | 11 |
| 3.3 主要原辅材料及动力消耗情况..... | 18 |
| 3.4 生产设备 | 18 |
| 3.5 水源及水平衡..... | 20 |
| 3.6 生产工艺及产污环节 | 23 |
| 3.7 项目变动情况..... | 31 |
| 4.环境保护设施 | 34 |
| 4.1 主要污染源及治理措施 | 34 |
| 4.1.1 废气..... | 34 |
| 4.1.2 废水..... | 36 |
| 4.1.3 固体废物..... | 37 |
| 4.1.4 噪声..... | 38 |
| 4.2 其他环保设施及措施 | 39 |
| 4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况..... | 46 |
| 4.3.1 环保投资落实情况 | 46 |
| 4.3.2 环保设施“三同时”落实情况 | 46 |
| 5.环评建议及环评批复要求 | 48 |
| 5.1 环评主要结论及建议 | 48 |
| 5.2 环评批复要求..... | 48 |
| 5.3 实际建设与环评批复要求对照情况 | 50 |
| 6.验收评价标准 | 55 |

| | |
|-----------------------------|-----|
| 6.1 污染物排放标准..... | 55 |
| 6.2 总量控制指标..... | 58 |
| 7.验收监测内容..... | 59 |
| 7.1 废气..... | 59 |
| 7.2 噪声..... | 60 |
| 7.3 地下水..... | 60 |
| 7.4 敏感点环境空气..... | 60 |
| 8.质量保证及质量控制..... | 62 |
| 8.1 废气检测结果的质量控制..... | 62 |
| 8.2 地下水检测结果的质量控制..... | 63 |
| 8.3 环境空气检测结果的质量控制..... | 66 |
| 8.4 噪声检测结果的质量控制..... | 68 |
| 8.5 检测工况..... | 69 |
| 9.验收监测结果及评价..... | 70 |
| 9.1 监测结果..... | 70 |
| 9.1.1 废气检测结果..... | 71 |
| 9.1.2 厂界废气检测结果..... | 83 |
| 9.1.3 地下水检测结果..... | 83 |
| 9.1.4 环境空气检测结果..... | 84 |
| 9.1.5 噪声检测结果..... | 88 |
| 9.1.6 环保设施处理效率检测结果..... | 89 |
| 9.2 监测结果分析..... | 89 |
| 9.3 污染物总量控制核算..... | 93 |
| 10.验收监测结论及建议..... | 95 |
| 10.1 验收主要结论..... | 95 |
| 10.1.1 废气..... | 98 |
| 10.1.2 废水..... | 98 |
| 10.1.3 固体废物..... | 98 |
| 10.1.4 噪声..... | 100 |
| 10.1.5 污染物总量核算..... | 100 |
| 10.1.6 结论..... | 100 |
| 10.2 建议..... | 100 |
| 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表..... | 101 |

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目周边敏感目标图

附图 3 卫生防护距离包络图

附图 4 厂区平面布置图

附图 5 各车间设备分布图

附件

附件 1 项目环评报告书结论与建议

附件 2 《关于山东宝力科技有限公司电动车系列轮胎生产线搬迁改造项目环境影响报告书的批复》（临环发[2019]1 号）

附件 3 企业提供的设备一览表

附件 4 企业提供的原辅材料消耗量一览表

附件 5 验收委托书

附件 6 承诺书

附件 7 建设单位营业执照

附件 8 危险废物委托处置合同

附件 9 企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

附件 10 环保设施购销合同

附件 11 行政处罚决定书及交款单据

1 建设项目概况

1.1 项目基本情况

山东宝力科技有限公司电动车系列轮胎生产线优化改造项目是以生产电动车内、外胎为主，以高档摩托车轮胎为辅，年产电动车等系列轮胎 800 万套，年混炼胶能力控制在 6802 吨以内（折合年产半钢子午线轮胎 160 万条）。根据《山东宝力科技有限公司电动车系列轮胎生产线优化改造项目现状环境影响评估报告》以及《临沂市环境保护局<关于山东宝力科技有限公司电动车系列轮胎生产线优化改造项目环保备案意见>》（临环发[2017]53 号）：工程厂址所在区域位于《青驼镇总体规划》（2014-2030 年）中规划的滨河片区教育科研用地以及公园绿地上，影响了青驼镇城市总体规划的实施，应实施搬迁。为此，山东宝力科技有限公司于 2015 年开始着手实施项目搬迁工作，将电动车系列轮胎生产线搬迁至沂南县青驼镇南部科技产业园内，即山东宝力科技有限公司电动车系列轮胎生产线搬迁改造项目。

山东宝力科技有限公司电动车系列轮胎生产线搬迁改造项目，位于沂南县青驼镇南店村南侧 210 米处，205 国道东侧，沂南县青驼镇南部科技产业园内，属于迁建改造项目，厂区总占地面积 60000m²，绿化面积 8067m²。项目主要建设内容包括 1 座密炼中心（4 层）、1 座内胎生产车间、1 座压延挤出车间、1 座成型硫化车间、1 座综合动力站及其配套公用工程、环保工程、储运工程等。搬迁前后混炼胶能力 6802 吨/年的生产能力保持不变，项目产品主要包括电动车轮胎 600 万套、摩托车轮胎 200 万套。搬迁项目于 2015 年 12 月开始搬迁工作，2017 年 6 月 8 日建成后主体工程投入生产，因未批先建以及环保设施未验收、主体工程投产，沂南县环境保护局出具了行政处罚决定书（沂环罚字[2018]122-1 号、沂环罚字[2018]122-2 号），对山东宝力科技有限公司、项目直接负责人均进行了处罚。项目总投资 6200 万元，其中环保投资 360 万元。项目现实际拥有年混炼胶 6802 吨，年产电动车轮胎 600 万套、摩托车轮胎 200 万套的生产规模。

表 1-1 建设项目基本情况一览表

| | | | | | |
|--------|----------------------------|-----|----|-----|-------|
| 建设项目名称 | 山东宝力科技有限公司电动车系列轮胎生产线搬迁改造项目 | | | | |
| 建设单位名称 | 山东宝力科技有限公司 | | | | |
| 建设项目性质 | 新建 | 改扩建 | 技改 | 迁建√ | 补办手续√ |

| | | | | | |
|--------------|------------------|-------------|-----------------------------|----|------|
| 环评时间 | 2018年12月 | 开工时间 | 2015年12月 | | |
| 竣工时间 | 2017年6月 | 现场监测时间 | 2019年01月21日- 2019年01月23日 | | |
| 环评报告 审批部门 | 临沂市生态环境局 | 环评报告编制部门 | 山东省环境保护科学研究设计院有限公司 | | |
| 环保设施设计 单位 | 淄博益清环保工程有限公 司 | 环保设施施工单位 | 淄博益清环保工程有限公司 | | |
| 投资总概算 | 6200万元 | 环保投资 总概算 | 180万元 | 比例 | 2.9% |
| 实际总投资 | 6200万元 | 环保投资 | 360万元 | 比例 | 5.8% |
| 职工人数 | 297人 | 年工作时间 | 300天，2400小时 | | |

1.2 项目环评手续

山东宝力科技有限公司于2018年12月委托山东省环境保护科学研究设计院有限公司编制了《山东宝力科技有限公司电动车系列轮胎生产线搬迁改造项目环境影响报告书》，临沂市生态环境局于2019年1月15日予以批复，批复文件号为临环发[2019]1号。

1.3 验收监测工作的由来

受山东宝力科技有限公司委托，山东君成环境检测有限公司承担其电动车系列轮胎生产线搬迁改造项目的环境保护验收检测工作。山东君成环境检测有限公司于2019年01月20日派技术人员进行了现场勘察和资料收集，于2019年01月21日~01月23日对该项目进行了环境保护验收现场监测及环保核查。在此基础上，企业自行编制编制了本验收监测报告。

1.4 验收范围及内容

本项目主要建设内容包括1座密炼中心（4层）、1座内胎生产车间、1座压延挤出车间、1座成型硫化车间、1座综合动力站及其配套公用工程、环保工程、储运工程等。

已经建设完成的环保设施有：密炼中心废气处理设施包括上辅机下料口粉尘废气分别经8台布袋除尘器处理，密炼机落料口粉尘经一台布袋除尘器处理，密炼机废气经布袋除尘器处理，上述废气与双螺杆挤出机+冷却线废气一起经低温等离子+光氧催化装置处理后，通过1根34米高排气筒排放；外胎压延压出车间挤出、开炼、压

延废气与内胎车间开炼、挤出、硫化废气分别经两台低温等离子+光氧催化装置处理后，通过 1 根 33 米高排气筒排放；成型车间硫化废气经低温等离子+光氧催化装置处理后，通过 1 根 33 米高排气筒排放；废水处理设施为化粪池和地理式一体化污水处理设施及废水收集系统；减振、隔声、消声等降噪措施；一般固废暂存处、危废库。

①废水——工程污水处理情况，为具体检查内容。

②废气——工程外排废气情况，为具体检测内容。

③噪声——工程厂界噪声，为具体检测内容。

④固体废物——工程产生的固体废物为检查内容。

⑤工程环评及环评批复落实情况、环保设施的建设运行情况、环保机构及规章制度建设情况等，为本工程验收报告的检查内容。

2 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月）；
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017年6月修订）；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月修订）；
- (4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016年11月修订）；
- (5) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年12月修订）；
- (6) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018年12月修订）；
- (7) 《中华人民共和国土壤污染防治法》（2018年8月）；

2.2 建设项目环境保护行政法规

- (1) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号，2017年10月1日）；
- (2) 《建设项目环境影响评价分类管理名录》（生态环境部，2018年4月28日）；
- (3) 《产业结构调整指导目录》（2011年本，2013年修正）；
- (4) 《山东省环境保护条例》（2018年12月）；
- (5) 《山东省水污染防治条例》（2018年12月）；
- (6) 《山东省环境噪声污染防治条例》（2018年1月）；
- (7) 《山东省大气污染防治条例》（2016年8月，2018年11月修订）。

2.3 建设项目环境保护规范性文件

- (1) 《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52号）；
- (2) 《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》（鲁环办函[2016]141号）；
- (3) 《山东省环境保护厅关于废止建设项目竣工环境保护验收监测社会化试点工作相关文件的通知》（鲁环评函[2017]110号，2017年8月25日）；
- (4) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号，2017年11月20日）；
- (5) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018年 第9号）；
- (6) 《关于修改<建设项目环境影响评价分类管理名录>部分内容的决定》（生态环

境部令 第 1 号，2018 年 4 月 28 日）；

（7）《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评[2018]6 号）；

（8）《关于进一步加强全市工业固体废物环境监管的通知》（临沂市环境保护局，临环发[2018]72 号，2018 年 06 月 11 日）。

2.4 工程技术文件及批复文件

（1）《山东宝力科技有限公司电动车系列轮胎生产线搬迁改造项目环境影响报告书》（山东省环境保护科学研究设计院有限公司，2018 年 12 月）；

（2）《关于山东宝力科技有限公司电动车系列轮胎生产线搬迁改造项目环境影响报告书的批复》（临环发[2019]1 号，2019 年 1 月 15 日）；

3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

3.1.1 项目地理位置及周边情况

山东宝力科技有限公司电动车系列轮胎生产线搬迁改造项目，位于沂南县青驼镇南店村南侧 210 米处，205 国道东侧，沂南县青驼镇南部科技产业园内。主要建设内容包括 1 座密炼中心（4 层）、1 座内胎生产车间、1 座压延挤出车间、1 座成型硫化车间、1 座综合动力站及其配套公用工程、环保工程、储运工程等。厂址中心地理坐标为 E:118.293°，N:35.382°。项目周围 2.5km 范围内没有历史文物古迹、风景名胜区和重要生态功能区。本项目密炼中心、内胎生产车间、压延压出车间、成型硫化车间 100 米卫生防护距离范围内未建设有居民区、学校、医院等敏感目标。距离本项目较近的敏感目标为项目厂区北侧 210m 的南店村、西南侧 215m 的小湖村。

项目地理位置图、周围敏感目标图及卫生防护距离包络图见附图 1、附图 2 及附图 3。

表 3-1 项目周围敏感目标

| 序号 | 环境保护目标 | 相对厂址位置 | 相对距离（m） |
|----|---------|--------|---------|
| 1 | 南店村 | N | 210 |
| 2 | 小湖村 | SW | 215 |
| 3 | 柳河庄村 | NW | 350 |
| 4 | 新磨石沟村 | S | 780 |
| 5 | 南新庄村 | E | 885 |
| 6 | 青驼镇政府驻地 | NW | 1245 |
| 7 | 董家店子村 | NE | 1305 |
| 8 | 青驼镇初级中学 | NW | 1480 |
| 9 | 青驼南村 | NW | 1530 |
| 10 | 柴胡山村 | SW | 1640 |
| 11 | 青驼东村 | NW | 1660 |
| 12 | 玉戴河村 | NE | 1670 |

| | | | |
|----|------|----|------|
| 13 | 石岗岭村 | SW | 1695 |
| 14 | 王家圈村 | NE | 1950 |
| 15 | 仁义庄村 | SE | 2000 |
| 16 | 河疃村 | E | 2250 |
| 17 | 青驼北村 | NW | 2335 |
| 18 | 青驼西村 | NW | 2340 |
| 19 | 杨家峪村 | SW | 2520 |
| 20 | 安崮庄 | SW | 2660 |

3.1.2 厂区平面布置

山东宝力科技有限公司电动车系列轮胎生产线搬迁改造项目位于沂南县青驼镇南店村南侧 210 米处，国道 205 东侧，胶粉生产项目批复用地范围内，不新征地，厂区总占地面积 90 亩，合 60000m²。

整个厂区主体构筑物包括：密炼中心（1 座、4F）、内胎生产车间（1 座）、压延压出车间（1 座）、成型硫化车间（1 座）、综合动力站 1 处、货场 1 处、罐区 1 处，综合仓库、办公楼、研究中心、餐厅、污水处理站、事故水池、变配电室、检修间依托现有胶粉生产项目。整个厂区设置枝状道路，其中主干道宽 20 米，普通道路宽 12 米。

根据厂区周边道路、厂区占地情况、生产工艺需求以及企业发展需求，整个厂区总平面布置为：

主体生产区：主要布置于厂区西侧区域，由北往南依次布置轮胎货场、再生胶车间（已批复再生橡胶生产车间）、胶粉车间（已批复胶粉生产车间）及内胎生产车间、压延压出车间及密炼中心、成型硫化车间、成品仓库。

辅助生产区：主要布置于厂区东侧区域，由北往南依次布置胶粉车间（预留区）、事故水池、综合泵房及污水处理站、罐区、集中供热中心、餐厅、办公室等，危险废物贮存库布置在轮胎货场的北侧。

整个厂区设置 1 个出入口，位于厂区南侧区域，厂区内主要道路设计为枝状道路。在办公区域、厂区道路的两侧进行了绿化布置，本工程总绿化面积为 8067m²，

种植花草、观赏性的乔木及灌木，绿化率达 13.45%。

厂区平面布置图见附图 4，各车间设备分布图见附图 5。

3.2 工程建设内容

3.2.1 产品方案及设计生产规模

表 3-2 产品方案及设计生产规模一览表

| 产品名称 | 单位 | 设计生产能力 | 实际生产能力 | 备注 |
|---------|-----|--------|--------|--------------------------------|
| 电动车轮胎 | 套/a | 600 | 600 | 混炼胶能力 6802 吨，折合半钢子午线轮胎 160 万条。 |
| 高档摩托车轮胎 | 套/a | 200 | 200 | |

3.2.2 项目组成

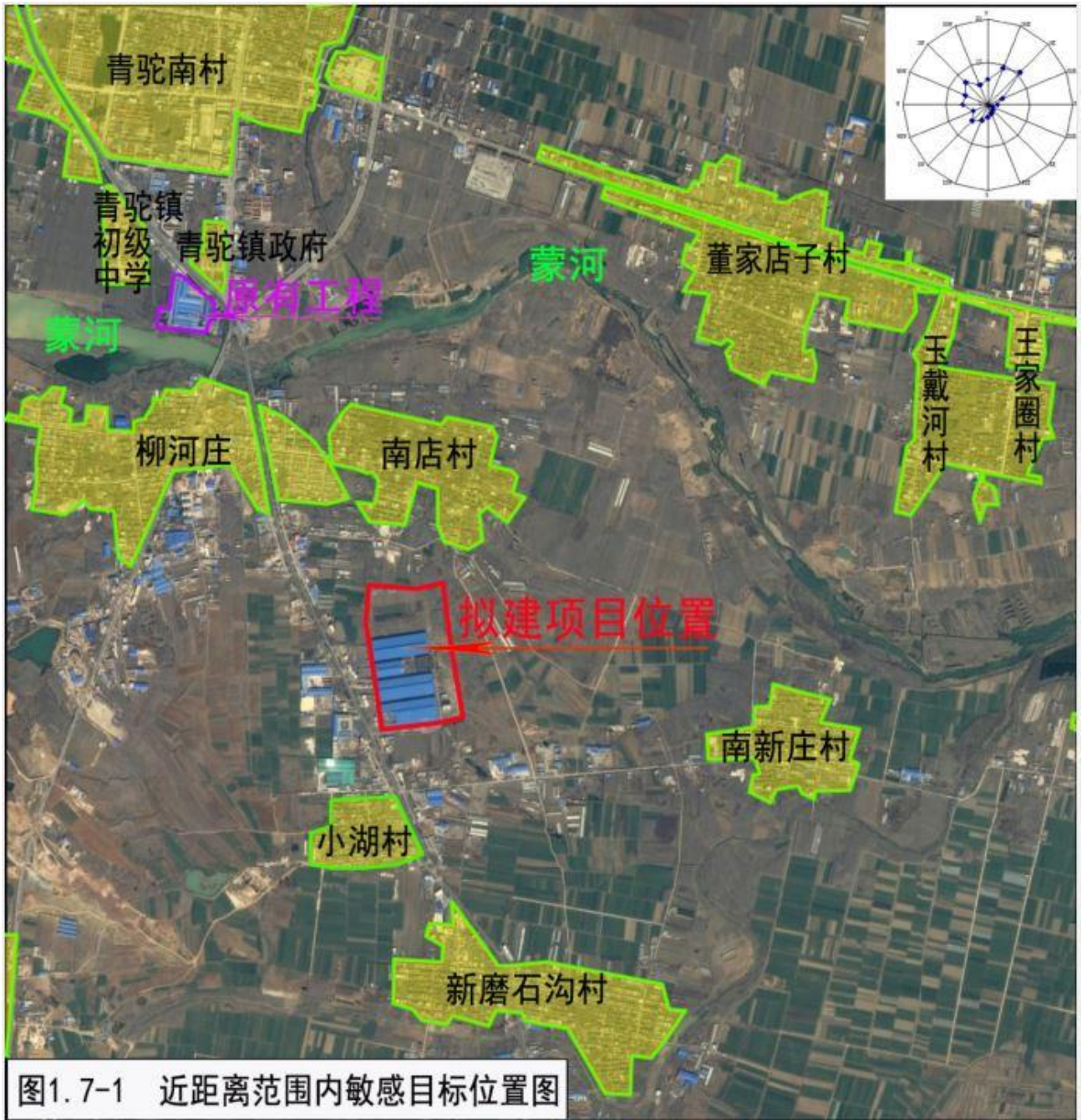
表 3-3 项目组成情况一览表

| 序号 | 部门名称 | 环评主要建设内容 | 实际建设内容 |
|----|----------|--|--|
| 一 | 主体工程 | | |
| 1 | 密炼中心 | 1 座，3F，长×宽×高为 51.44m×50m×29.9m，内置密炼生产线 1 条，包括密炼机 1 台、上辅机 1 套、双螺杆挤出机 1 台、胶片冷却线 1 条、660 开炼机 2 台等 | 1 座，4F，其中设有密炼机 2 台（1 用 1 备，备用不在此次验收范围内），其他同环评。 |
| 2 | 内胎生产车间 | 1 座，1F，长×宽×高为 96.88m×73m×10.5m，内置 450 开炼机 1 台、冷喂料滤胶机 1 台、热喂料挤出线 2 条、淋沐线 1 条、接头机 10 台、硫化机 66 台等 | 同环评 |
| 3 | 压延压出车间 | 2 座，1F，长×宽×高为 146.9m×50m×10.5m，内置 610 开炼机 1 台、560 开炼机 1 台、三辊压延机 1 台、胎面挤出机 3 台等 | 钢丝连线压延机 1 台，裁断机 1 台，其他同环评。 |
| 4 | 成型硫化车间 | 2 座，1F，长×宽×高为 198.8m×73m×10.5m，内置钢丝成型机 2 台、截断机 5 台，成型机 66 台、硫化机 123 台等 | 成型硫化车间内无钢丝成型机，其他同环评。 |
| 二 | 辅助工程 | | |
| 1 | 综合动力站 | 1 处，2F，占地面积 6754m ² ，一层主要布置循环泵、制氮机、空压机、供热中心制水设备等；二层主要布置变压器 1 台及低压设备，楼顶主要布置冷却塔等。 | 同环评 |
| 2 | 成品仓库 | 主要用于成品储存，长×宽×高为 198.8m×73m×10.5m。 | 同环评 |
| 3 | 办公楼及研究中心 | 1 座，4F，层高 3.5m，占地面积 1246m ² 。 | 同环评 |
| 4 | 餐厅 | 1 座，2F，层高 3.5m，占地面积 1043m ² 。 | 同环评 |
| 5 | 维修车间 | 建筑面积 570m ² ，1F，主要用于存放设备维修工具。 | 同环评 |
| 6 | 配电室 | 建筑面积 300m ² ，1F。 | 同环评 |
| 7 | 杂物室 | 建筑面积 225m ² ，1F，主要用于存放杂物。 | 同环评 |

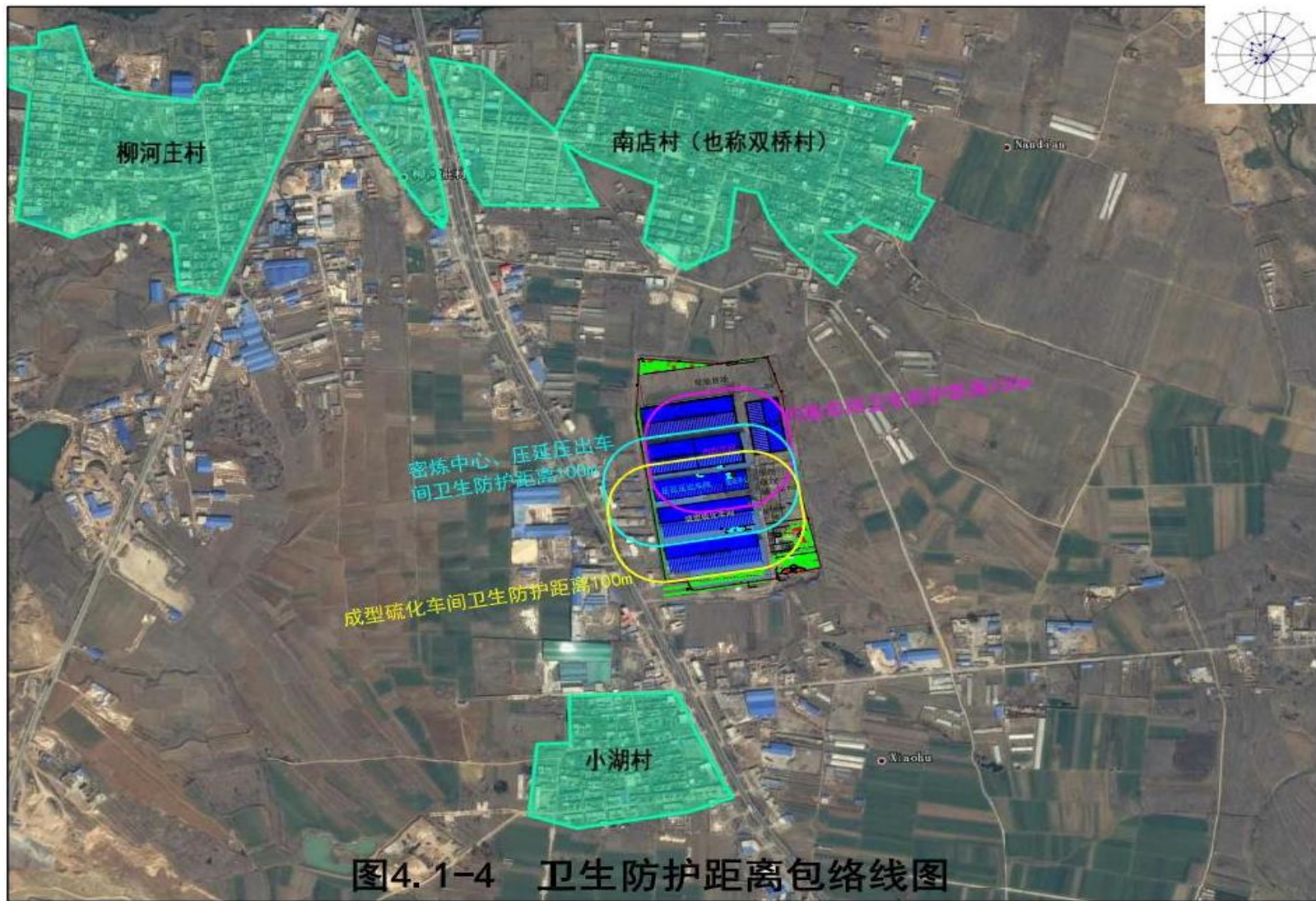
| | | | |
|---|----------|---|---|
| 8 | 质检车间 | 1座, 1F, 层高 3.5m, 占地面积 600m ² 。 | 同环评 |
| 三 | 公用及动力部门 | | |
| 1 | 电力工程 | 工程用电由沂南县供电局统一供应, 工程增加 1 台 SCB13-2500kVA 变压器 1 台。 | 同环评 |
| 2 | 动力工程 | 压缩空气由空压机供应, 供气压力 0.4~0.6MPa。 | 同环评 |
| 3 | 循环冷却水系统 | 设置循环冷却塔, 配 1 台循环泵, 为 860m ³ /h, 以纯水为补充水源。 | 同环评 |
| 4 | 给排水及消防工程 | 由现有胶粉项目设置的地下水井, 厂内给水和消防用水统一布置, 排水采用雨污分流。 | 同环评 |
| 5 | 通风工程 | 厂房通风为轴流风机机械送排风。 | 同环评 |
| 6 | 供热工程 | 采用集中供热, 由汇宝新能源提供; 设置 1 台 4t/h 燃气锅炉作为备用锅炉。 | 同环评 |
| 7 | 纯水工程 | 依托汇宝新能源建设纯水设备, 用纯水量约 7.5m ³ /h。 | 同环评 |
| 8 | 罐区 | 储罐区一处, 内有 1 个 20 吨的卧式储罐。 | 同环评 |
| 四 | 环保工程 | | |
| 1 | 废气 | 密炼中心上辅机上料粉尘废气经布袋除尘器净化处理后、密炼工段废气经挡帘、集气罩收集后进入 1 套低温等离子+UV 光解净化设备处理后通过 1 根 34m 高排气筒 (P ₂₋₁) 排放; 压延压出车间各工段产生的废气经挡帘、集气罩收集后进入 1 套低温等离子+UV 光解设备净化处理、内胎车间各工段废气经挡帘、集气罩收集后进入 1 套低温等离子+UV 光解设备净化处理后两股废气经 1 根 33m 高排气筒 (P ₂₋₂) 排放; 硫化车间各工段产生的废气经挡帘、集气罩收集后分别进入 2 套低温等离子+UV 光解设备净化处理 (供 4 排硫化机, 2 排一组) 后上述两股废气通过 1 根 33m 高排气筒 (P ₂₋₃) 排放; 燃气锅炉废气经 1 根 20m 高排气筒排放。 | 密炼中心上辅机上料粉尘废气分别经 8 台布袋除尘器处理, 密炼机落料口粉尘经挡帘、集气罩收集后进入一台布袋除尘器处理, 密炼机废气经布袋除尘器处理, 上述废气与双螺杆挤出机+冷却线废气一起经低温等离子+光氧催化装置处理后, 通过 1 根 34 米高排气筒排放, 其他同环评。 |
| 2 | 废水处理设施 | 制纯水产生的少量浓水在汇宝新能源公司内回用, 不外排; 生活污水经化粪池后进入胶粉项目生活污水处理系统净化处理后回用作绿化、车间地面清洁用水; 蒸汽冷凝水返回集中供热中心用作锅炉补充水。 | 同环评 |
| 3 | 噪声治理设施 | 采用室内布置、隔声、减振和消声等措施。 | 同环评 |
| 4 | 固废收集设施 | 厂区设置废物贮存区, 包括生活垃圾收集桶、废物暂存库、危险废物贮存库。 | 同环评 |
| 5 | 事故水池 | 厂区建有事故水池 1 个, 有效容积 480m ³ 。 | 同环评 |
| 6 | 绿化 | 厂区四周进行绿化, 绿化面积 8067m ² 。 | 同环评 |



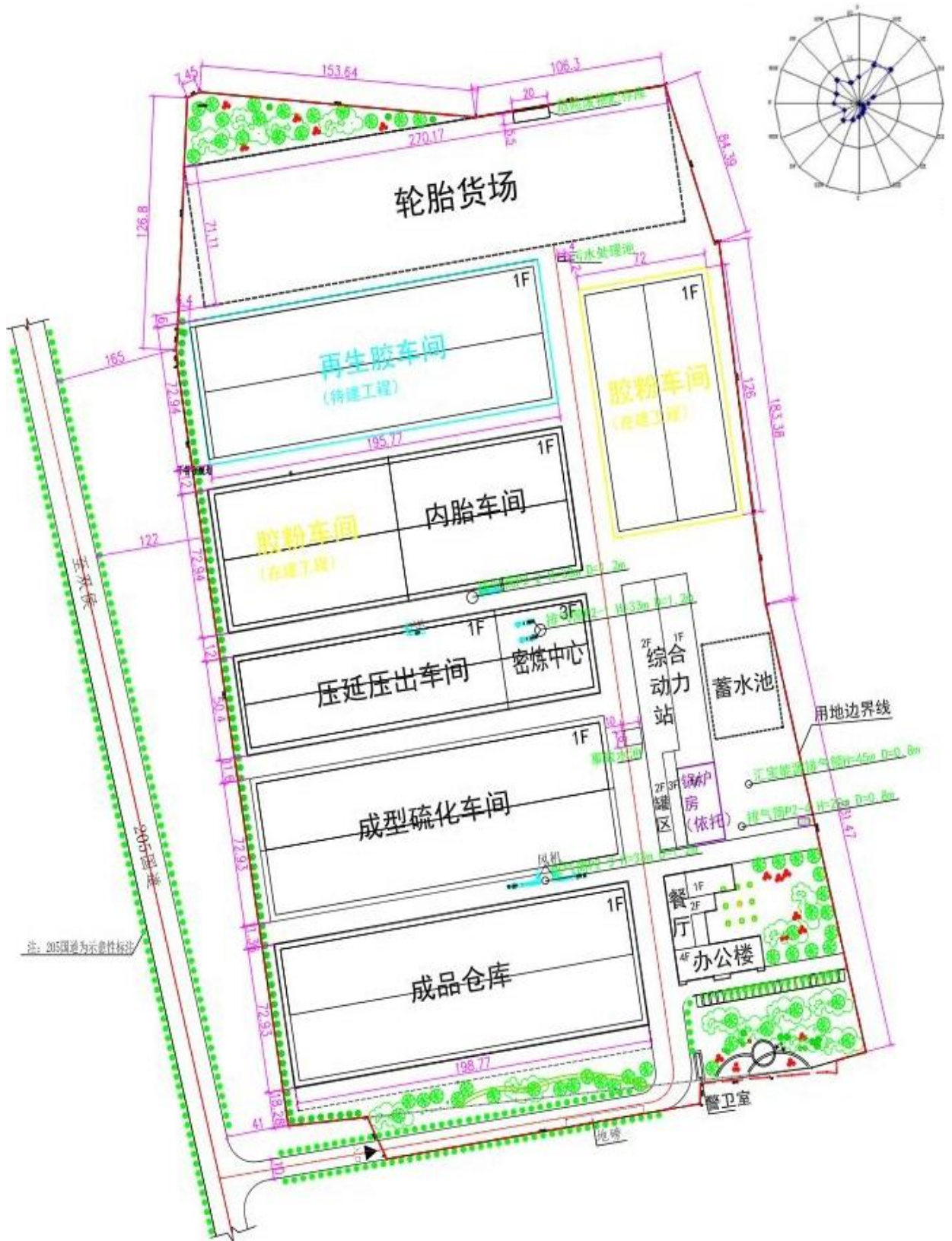
附图 1 项目地理位置图



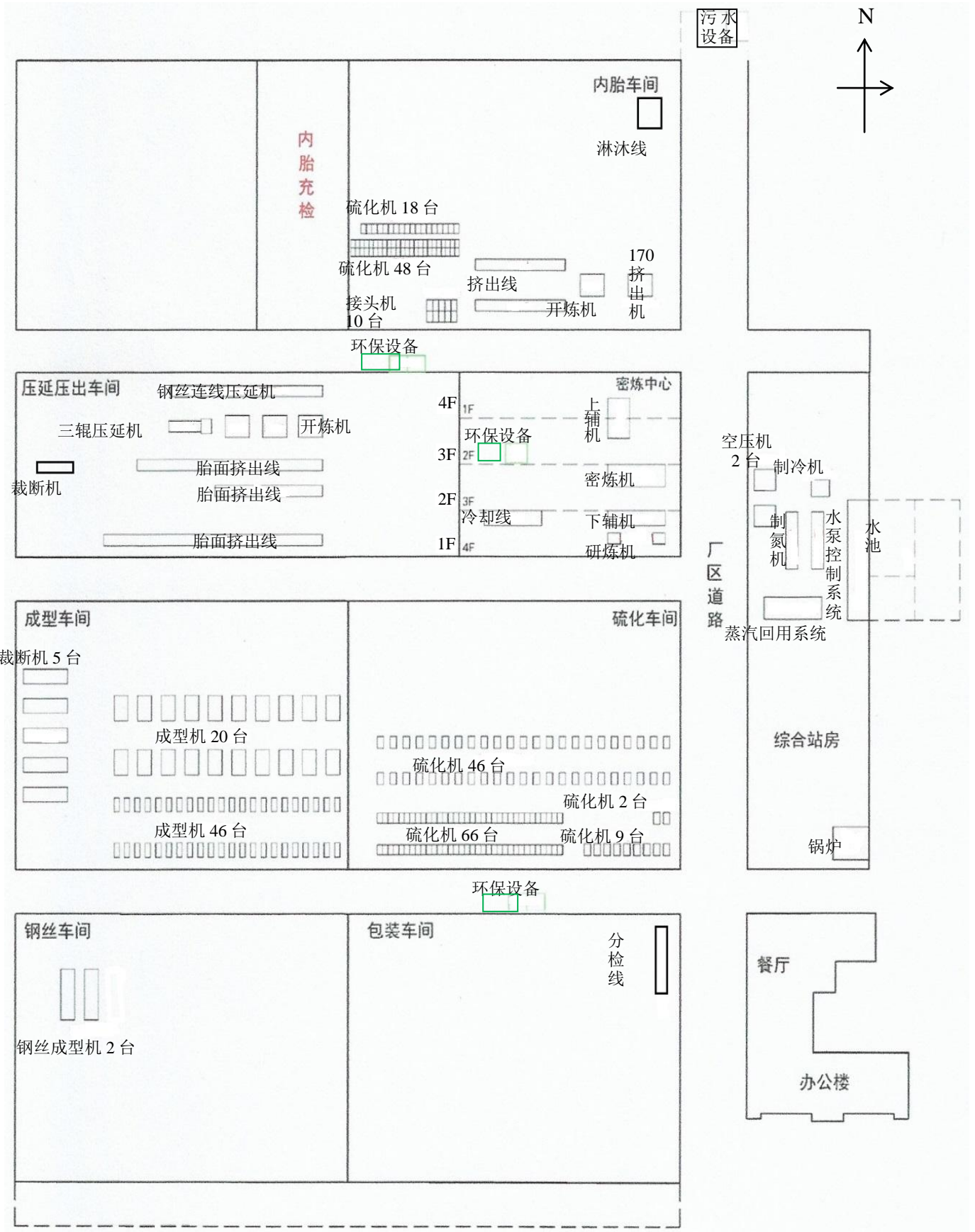
附图 2 项目周围敏感目标



附图3 卫生防护距离包络图



附图 4 厂区平面布置示意图



附图 5 各车间设备布置图

3.3 主要原辅材料及动力消耗情况

表 3-4 项目主要原辅材料及能源消耗

| 序号 | 名称 | 单位 | 环评用量 | 实际用量 | 来源 |
|----|--------------|-------------------|-------|-------|-----------|
| 1 | 天然胶 | t/a | 2651 | 2651 | 外购 |
| 2 | 合成胶 | t/a | 582 | 582 | 外购 |
| 3 | 再生胶 | t/a | 1325 | 1325 | 外购 |
| 4 | 碳黑 | t/a | 1067 | 1067 | 外购 |
| 5 | 硫化剂（硫磺粉） | t/a | 479 | 479 | 外购 |
| 6 | 轻钙 | t/a | 101 | 101 | 外购 |
| 7 | 促进剂 | t/a | 101 | 101 | 外购 |
| 8 | 软化剂（芳烃油） | t/a | 129 | 129 | 外购 |
| 9 | 分散剂 | t/a | 181 | 181 | 外购 |
| 10 | 防老剂（RD、DTPD） | t/a | 185 | 185 | 外购 |
| 11 | 钢丝 | t/a | 142 | 142 | 外购 |
| 12 | 尼龙连线 | t/a | 336 | 336 | 外购 |
| 13 | 氧化锌 | t/a | 378 | 378 | 外购 |
| 14 | 蒸汽 | t/a | 42984 | 42984 | 集中供热热源供应 |
| 15 | 压缩空气 | m ³ /h | 4500 | 4500 | 厂区内空压机制备 |
| 16 | 电力 | 万 kWh/a | 1576 | 1576 | 由沂南县供电局提供 |
| 17 | 新鲜水 | m ³ /a | 8700 | 8700 | 厂区地下水 |

3.4 生产设备

表 3-5 主要设备一览表

| 序号 | 车间名称 | 设备名称 | 规格型号 | 环评数量（台） | 实际数量（台） | 备注 |
|----|------|-------|------|---------|---------|-----|
| 1 | 密炼中心 | 密炼生产线 | / | 1 | 1 | 新购置 |

| | | | | | | |
|----|--------|----------------|---------------|----|----|--------------|
| 2 | | 包括：上辅机 | / | 1 | 1 | 新购置 |
| 3 | | 密炼机 | GK-400N | 1 | 1 | 新购置 |
| 4 | | 密炼机 | X(S)N-110/30 | / | 1 | 搬迁设备，备用 |
| 5 | | 双螺杆挤出机 | XJY-ZS936/416 | 1 | 1 | 新购置 |
| 6 | | 胶片冷却线 | / | 1 | 1 | 新购置 |
| 7 | | 开炼机 | XK660 | 2 | 2 | 新购置，备用 |
| 8 | 内胎生产车间 | 开炼机 | 450 | 1 | 1 | 搬迁设备 |
| 9 | | 冷喂料滤胶机 | 170 | 1 | 1 | 新购置 |
| 10 | | 热00000000喂料挤出线 | 150 | 2 | 2 | 搬迁设备 |
| 11 | | 淋沐线 | / | 1 | 1 | 新购置 |
| 12 | | 接头机 | 6-28 | 3 | 3 | 搬迁设备 |
| 13 | | 接头机 | 4-28 | 2 | 2 | 搬迁设备 |
| 14 | | 接头机 | 8-28 | 1 | 1 | 搬迁设备 |
| 15 | | 接头机 | / | 4 | 4 | 新购置 |
| 16 | | 硫化机 | 6机1泵 | 48 | 48 | 搬迁设备 |
| 17 | | 硫化机 | 6机1泵 | 18 | 18 | 新购置 |
| 18 | 压延压出车间 | 双复合冷喂料挤出机 | 120/150 | 2 | 2 | 新购置 |
| 19 | | 钢丝连线压延机 | XY-431800 | 1 | 1 | 新购置 |
| 20 | | 双复合冷喂料挤出机 | 150 | 1 | 1 | 搬迁设备 |
| 21 | | 开炼机 | 610 | 2 | 2 | 新购置 |
| 22 | | 开炼机 | 560 | 1 | 1 | 搬迁设备 |
| 23 | | 三辊压延机 | / | 1 | 1 | 新购置 |
| 24 | | 裁断机 | / | / | 1 | 新购置 |
| 25 | 成型硫化 | 钢丝成型机 | 2工位 | 1 | 1 | 搬迁设备，现放置于成品库 |

| | | | | | | |
|----|------|-------|-----------------------------|----|----|--------------|
| 26 | 车间 | 钢丝成型机 | 2工位 | 1 | 1 | 新购置, 现放置于成品库 |
| 27 | | 裁断机 | / | 2 | 2 | 新购置 |
| 28 | | 卧室裁断机 | WC1500 | 2 | 2 | 搬迁设备 |
| 29 | | 卧室裁断机 | WC1500 | 1 | 1 | 新购置 |
| 30 | | 成型机 | 10-18 | 26 | 26 | 搬迁设备 |
| 31 | | 成型机 | / | 40 | 40 | 新购置 |
| 32 | | 外胎硫化机 | / | 66 | 66 | 搬迁设备 |
| 33 | | 外胎硫化机 | 三层双列 | 57 | 57 | 新购置 |
| 34 | 其他设备 | 螺杆空压机 | 40m ³ /1.0MPa | 1 | 1 | 搬迁设备 |
| 35 | | 螺杆空压机 | 40m ³ /1.0MPa | 1 | 1 | 新购置 |
| 36 | | 制氮机 | 200m ³ /h/0.6MPa | 1 | 1 | 搬迁设备 |
| 37 | | 电梯 | 5t | 1 | 1 | 新购置 |
| 38 | | 冷却塔 | 800 | 1 | 1 | 新购置 |
| 39 | | 机床 | C62100 | 1 | 1 | 搬迁设备 |
| 40 | | 燃气锅炉 | 4t | 1 | 1 | 新购 |
| 41 | | 分拣线 | / | / | 1 | 新购, 位于成品库 |
| 42 | 制冷机 | / | / | 1 | 新购 | |

3.5 水源及水平衡

1、给水

本工程用水主要包括胎面冷却补充水、脱模用水、制软水用水、循环冷却水系统补充水、生活用水及少量的车间地面清洁用水、道路洒水和绿化用水, 其中, 制软水用水、生活用水使用厂区深层地下水, 现有工程胶粉项目设置 1 眼 300m 深水井, 批复取水量 1.5 万 m³/a, 现有胶粉项目、再生胶项目需用水 6733.5m³/a。胎面冷却补充水、循环冷却水系统补水使用软水, 制软水设备依托汇报新能源 1 套 21t/h 软水制备设备; 绿化用水使用污水处理站中水、车间地面清洁用水使用制纯水浓水及污水处理

站中水。

(1) 设备循环冷却水系统补充水：工程密炼机、开炼机、挤压机等设备降温使用循环冷却水，本工程设置 1 套循环冷却水系统，循环量为 $860\text{m}^3/\text{h}$ ，采用密闭式循环工艺，循环冷却水系统使用软水，循环使用，定期补充，不排污。软水补充量约 $1.5\text{m}^3/\text{h}$ ，合 $12\text{m}^3/\text{d}$ 。

(2) 胶片冷却补充水：混炼车间胶片冷却用水循环使用（挤出机自带长 3m、宽 1.5m、高 0.5m，容积 2.25m^3 循环水箱，供该工序循环用水），定期补充少量软水，软水补充量约 $0.5\text{m}^3/\text{d}$ 。

(3) 脱模用水：压延压出车间内胎脱模用水循环使用，定期补充，（压延线自带长 5m、宽 3m、高 3m，容积 30m^3 循环水箱，供该工序循环用水），脱模水定期补充少量软水，软水补充量约 $0.5\text{m}^3/\text{d}$ 。

(4) 工程前期运行时因集中供热中心尚未运行，故设置了 1 台 4t/h 燃气锅炉，锅炉用水软水，采用蒸汽冷凝水进行补水，因其为一次用水，且补充水量较少，不再单独核算；工程投产后采用集中供热，该部分用水在依托工程已考虑，依托工程检修时，使用 1 台 4t/h 燃气锅炉供热，该部分用水采用蒸汽冷凝水，不在核算水量。

(5) 软水制备用水：项目区内设有一处集中供热中心，集中供热中心配套 1 套 21t/h 软水制取设备，本工程所用软水由该设备供应。本工程投产运行后软水用量约 $13\text{m}^3/\text{d}$ ，需新鲜水量约为 $14\text{m}^3/\text{d}$ ，使用地下水。

(6) 生活用水：工程劳动定员 297 人，其中 5 人住宿，生活用水量较少，生活用水消耗量约 $15\text{m}^3/\text{d}$ ，使用地下水。

(7) 车间地面清洁用水：工程厂区车间地面每天清洁一次，采用洒水及拖布拖地方式，用水量约 $8\text{m}^3/\text{d}$ ，年洒水清洁 210 天，年用水 1680m^3 ，车间地面清洁用水使用软水制备产生的浓水及污水处理站中水。

(8) 绿化用水：工程厂区绿化面积为 8067m^2 ，用水定额 $1.5\text{L}/\text{m}^3$ 次，每天浇一次水，绿化用水平均约 $12\text{m}^3/\text{d}$ ，年绿化期 180 天，年绿化用水 2160m^3 ，绿化用水使用生活污水处理站中水。

(9) 消防设施：本工程室外设地下式消火栓，室内同时设消火栓，并在室内有危险部位设置灭火器若干。按建筑物消防用水规定，厂区建筑物内设环形管网消防系统，消防给水水源来自厂区消防水池。根据建筑物的耐火等级和车间的生产类别，消

防用水量按 20L/s 设计，若火灾延续时间按 2h 考虑，室外消防用水量为 144m³。

不考虑消防水，本工程达产后总用水量为 49m³/d（合 12540m³/a），其中，使用新鲜水 29m³/d（合 8700m³/a），使用中水 20m³/d（合 3840m³/a）。

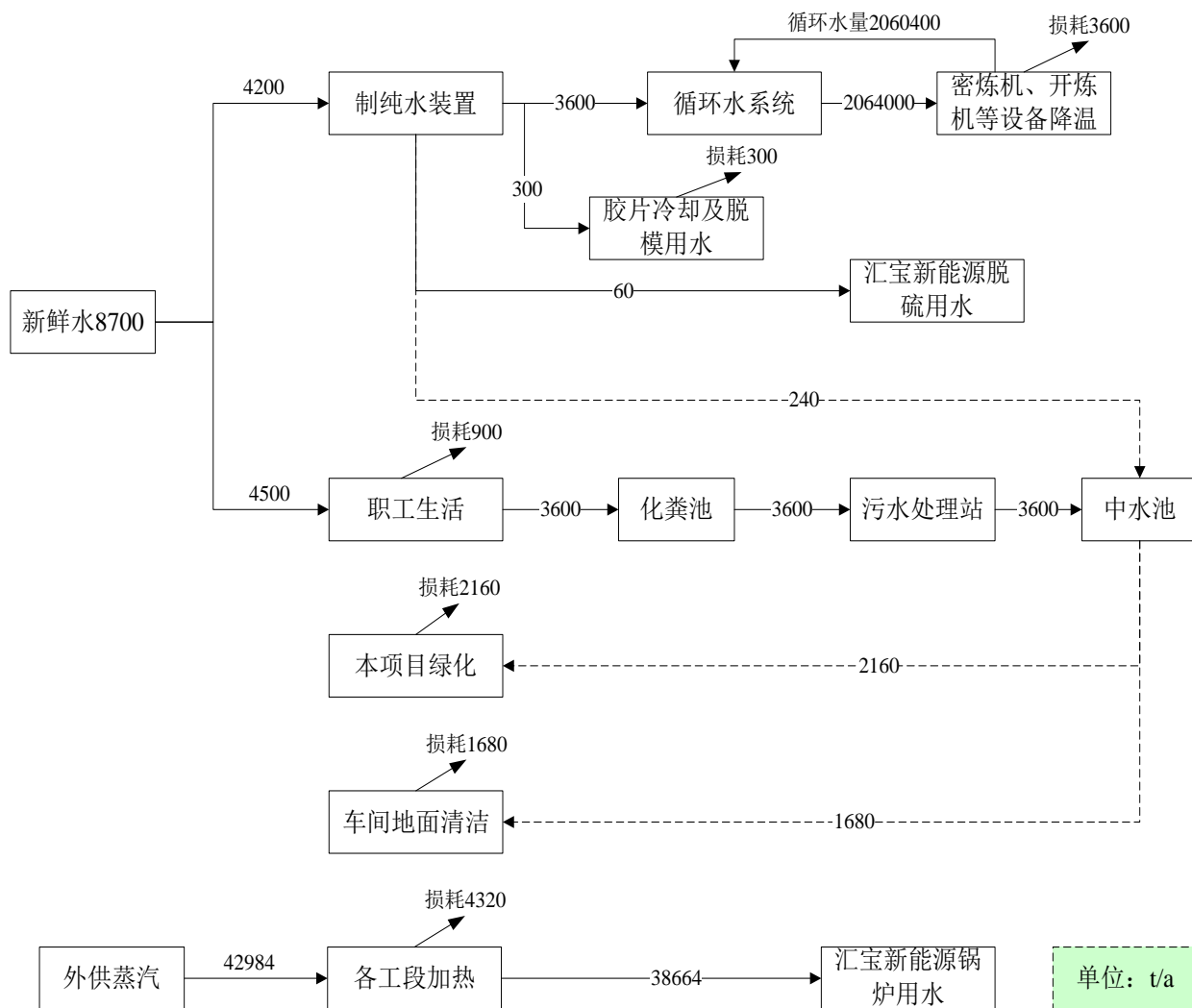


图 3-1 本项目水平衡图

2、排水

本工程厂区排水实行雨污分流、清污分流，分类收集，分质处理。各环节废水产生及排放情况如下：

(1) 制软水浓水及酸碱废水：本工程所需软水在制备过程中将产生少量的浓水及酸碱废水，浓水产生量约 0.8m³/d、酸碱废水产生量约 0.2m³/d，合 300m³/a，酸碱废水用作汇宝新能源锅炉烟气脱硫用水，浓水主要用作厂区洒水，不外排。

(2) 生活污水：生活污水产生量按用水量 80% 计，工程生活污水产生量为 12m³/d，合 3600m³/a，由于验收期间，胶粉项目尚未建设，废水经化粪池处理后外运堆肥，待

胶粉项目建成后，再进入其污水处理设施处理。

(3) 本工程部分设备采用蒸汽间接加热，产生一定量的蒸汽冷凝水，返回汇宝新能源用作锅炉补充水，蒸汽冷凝水产生量约 $143.28\text{m}^3/\text{d}$ ，合 $42984\text{m}^3/\text{a}$ 。

综上所述，废水产生量为 $13\text{m}^3/\text{d}$ ，合 $3900\text{m}^3/\text{a}$ ，经处理后全部回用，不外排；蒸汽冷凝水产生量 $143.28\text{m}^3/\text{d}$ ，合 $42984\text{m}^3/\text{a}$ ，回收后用作锅炉补充水。

3.6 生产工艺及产污环节

3.6.1 工艺流程简述

本工程主要生产电动车及高档摩托车内胎和外胎，改造前后主要生产工艺不变，由于电动车及高档摩托车内胎或外胎生产工艺基本相同，因此按照内胎生产工艺和外胎生产工艺进行分析。内胎、外胎主要生产工艺流程及产污环节如下：

1、内胎生产工艺流程及产污环节

A、工艺流程

内胎生产是指密炼好的胶料，经过预热挤压、胎面冷却、印标、裁断、接嘴、接头、硫化、成品检验等工序后，生产出产品入库，具体工艺流程及产污环节见图 3-2.1。

B、工艺流程说明

(1) 密炼：天然橡胶、合成胶在皮带秤上自动称量，经投料运输带投入密炼机；炭黑（太空包）由汽车运输进厂，存放于物料库中，由气力输送装置输送至日用储斗中储存，日用储斗中的炭黑经螺旋加料器进入炭黑自动秤，由顺料筒进入密炼机；配合剂（轻钙、促进剂、分散剂、防老剂、硫磺）自动称量，用塑料袋包装后，由胶料运输带自动投入密炼机；软化剂（油料）由油料罐经密闭管道自动注入密炼机。各原料按顺序投加至密炼机后通电加热至 70°C 进行搅拌、机打混炼均匀，密炼后的胶料排至双螺杆挤出机制成胶片，排胶（排胶温度 120°C 左右）至胶片冷却线，冷却至 40°C 左右，制成混炼胶，然后送密炼机进行终炼，然后排胶开炼机进行胶片压制，排胶（排胶温度 120°C 左右）至胶片冷却线，冷却至 40°C 左右，经叉车输送至内胎生产车间。

(2) 预热挤出及胎面冷却：来自密炼中心的胶料经两台开炼机炼制均匀软

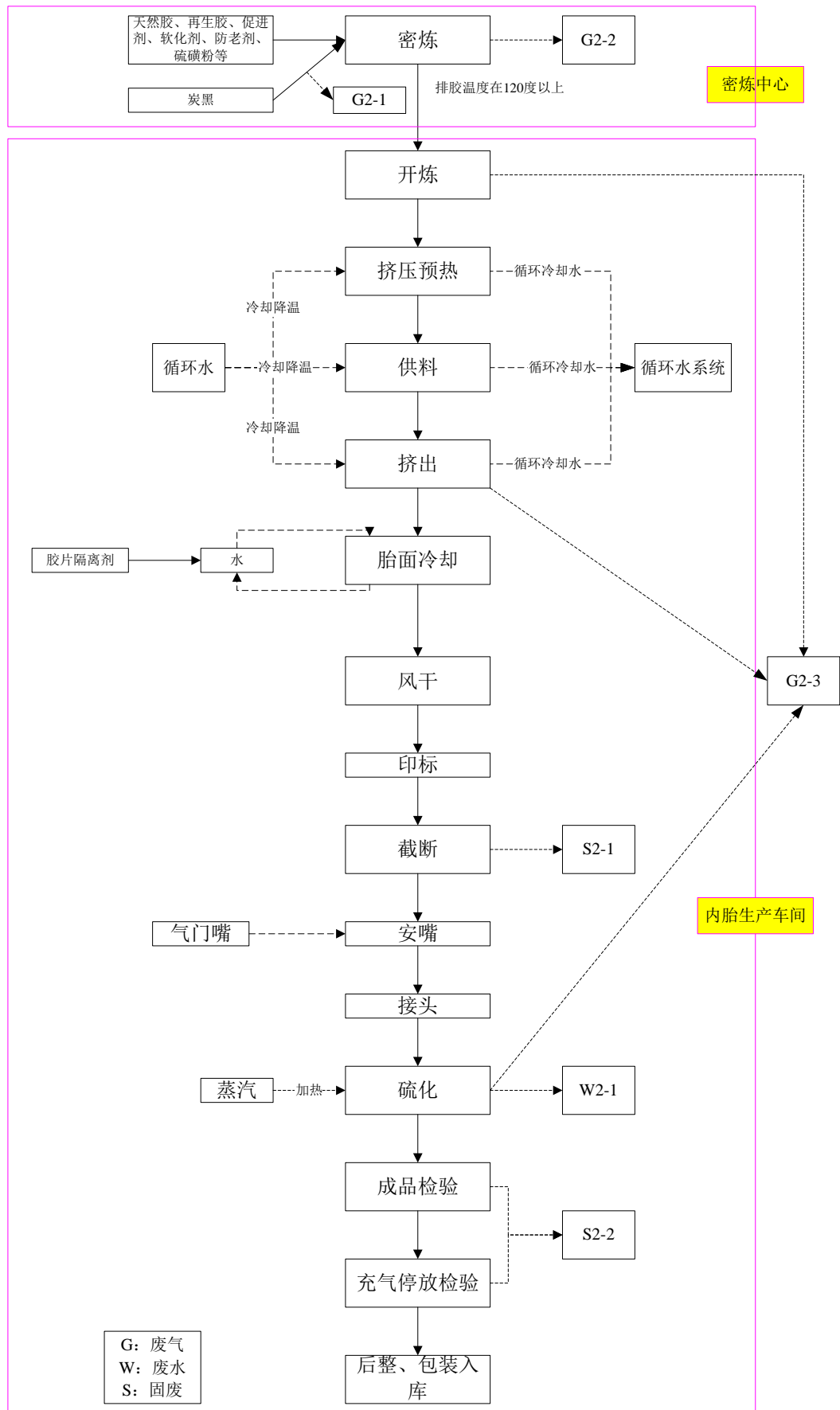


图 3-2.1 内胎生产工艺流程及产污环节图

化并有一定温度，经输送带输送至挤压机，在挤压机开工时通入蒸汽约 10~20min 对胶料进行间接加热，然后挤出机按照尺寸要求挤出相应的厚度、宽度、长度的内胎，挤出的内胎进入挤出机后段冷却线，向冷却线中添加胶片隔离剂并喷水对内胎进行冷却，喷洒水循环使用定期补充，不外排，冷却后的内胎利用风机吹干。

(3) 印标：利用打码机在每条挤出的胶带上打码。

(4) 截断：按照尺寸要求利用自动裁刀将胶带进行裁断。

(5) 安嘴：人工在胶带上进行打孔、安嘴、人工压实。

(6) 接头：安嘴后的胶带通过接头机在一定压力下进行接头。

(7) 硫化：接头后的内胎放入硫化机中设定温度 160℃、压力 0.7MPa 条件下，通入蒸汽间接加热硫化 200s 后取出。

(8) 检验：首先进行外观检验，然后充气停放 24 小时，检验漏气情况。

(9) 吸气、包装：吸气、人工上气门芯、六角螺丝后包装入库，待售。

C、产污环节汇总

从内胎生产工艺流程及产污环节图中可以看出，内胎生产过程中产生的污染物主要为：

废气：密炼中心炭黑等上料过程中产生的少量粉尘废气 G_{2-1} ，主要污染物为颗粒物；密炼中心配料、上料、密炼及挤出、开炼过程产生的密炼废气 G_{2-2} ，主要污染物为颗粒物、非甲烷总烃、恶臭气体等；内胎生产车间开炼机、挤出机、硫化机等产生的内胎生产废气 G_{2-3} ，主要污染物为非甲烷总烃、恶臭气体等。

废水：密炼机、开炼机、挤出机等设备采用循环冷却水进行降温，因设备循环冷却水采用软水，故仅进行补充，不排污；内胎硫化过程采用蒸汽间接加热产生少量的蒸汽冷凝水 W_{2-1} 。

噪声：工程密炼机、开炼机、挤出机、接头机等产生设备运转噪声。

固体废物：主要包括裁断工段产生少量的裁断边角料 (S_{2-1})、检验工段产生一定量的不合格品 (S_{2-2})。

2、外胎生产工艺流程及产污环节

A、工艺流程

外胎生产是指天然胶、再生胶与合成胶与配合剂混炼，混炼好的胶料，分别经热炼及胎面挤出、钢丝压出、尼龙布压延及帘布剪断后成型贴合，然后进行半成品检验

后经过硫化、成品检验等工序后，生产出产品入库，具体工艺流程及产污环节见图 3-2.2。

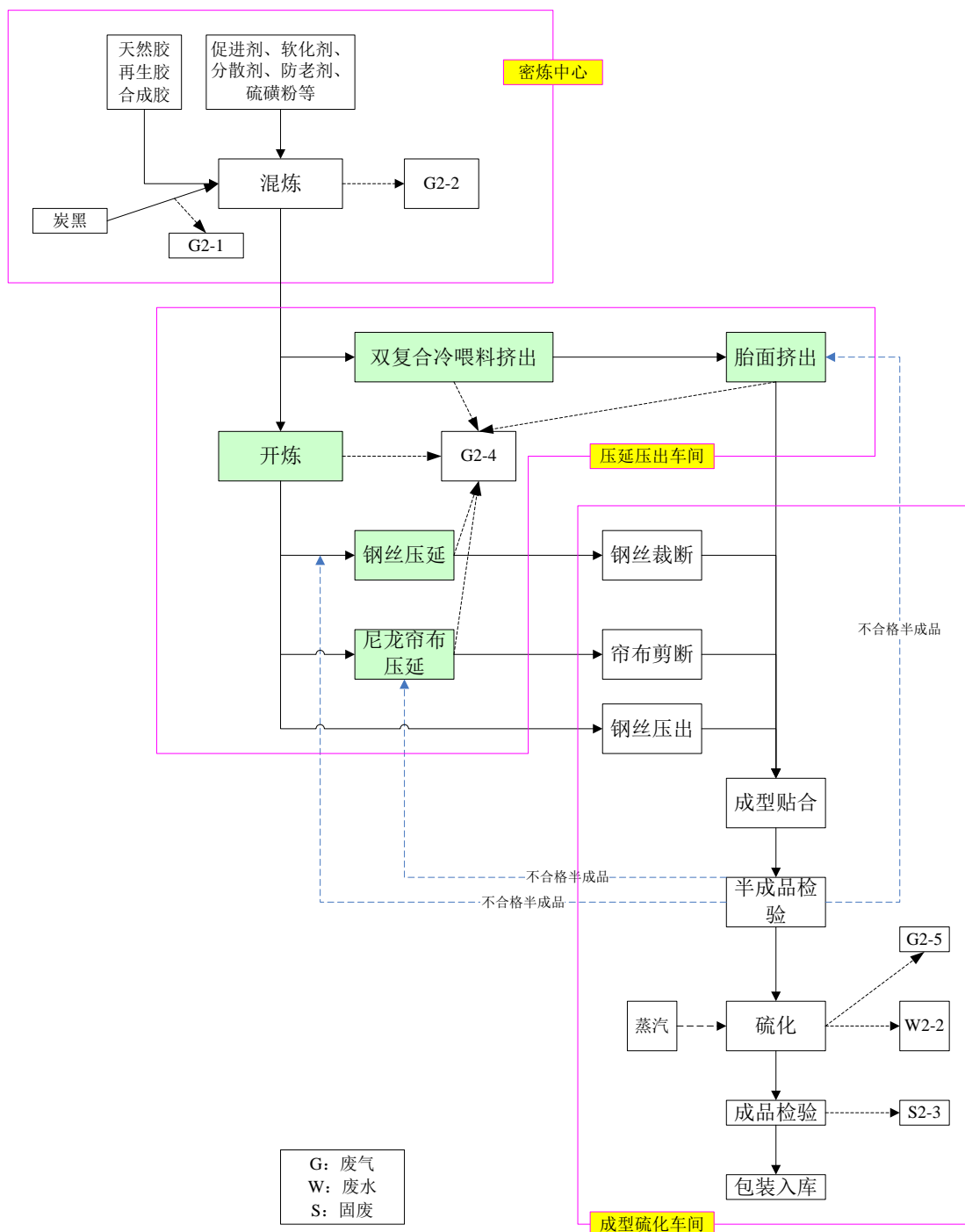


图 3-2.2 外胎生产工艺流程及产污环节图

B、工艺流程说明

(1) 密炼：天然橡胶、合成胶在皮带秤上自动称量，经投料运输带投入密炼机；炭黑（太空包）由汽车运输进厂，存放于物料库中，由气力输送装置输送至日用储斗

中储存，日用储斗中的炭黑经螺旋加料器进入炭黑自动秤，由顺料筒进入密炼机；配合剂（轻钙、促进剂、分散剂、防老剂、硫磺）自动称量，用塑料袋包装后，由胶料运输带自动投入密炼机；软化剂（油料）由油料罐经密闭管道自动注入密炼机。各原料按顺序投加至密炼机后通电加热至 70℃进行搅拌、机打混炼均匀，密炼后的胶料排至双螺杆挤出机制成胶片，排胶（排胶温度 120℃左右）至胶片冷却线，冷却至 40℃左右，制成混炼胶，然后送密炼机进行终炼，然后排胶开炼机进行胶片压制，排胶（排胶温度 120℃左右）至胶片冷却线，冷却至 40℃左右，经叉车输送至压延压出车间。

（2）压延压出：来自密炼中心的部分终炼胶直接供料至双复合冷喂料挤出机，挤出机按照尺寸要求挤出相应的厚度、宽度、长度的外胎胎面。

部分终炼胶供料至开炼机，胶料在开炼机上炼制均匀软化，压制后的胶料经皮带送至钢丝连线压延机，通过压延机辊筒对胶料的作用，尼龙帘布或钢丝进入压延机贴胶，覆胶后形成一种厚薄均匀的织物涂胶层（胶帘布）或钢丝排列均匀的涂胶层在生产线上冷却、卷取后待用，该工段重点控制滚温、滚距、速比，按标准操作，使胶帘布的厚度和有关质量符合下工序的要求。

（3）裁断：包括帘布裁断和钢丝裁断。帘布裁断：利用裁断机把胶帘布裁断成一定角度、宽度的工艺过程；钢丝裁断：利用裁断机把钢丝胶裁断成一定角度、宽度的工艺过程。

（4）钢丝压出：钢丝经钢丝成型机以一定的张力导开，进入机头穿丝孔，双面覆胶冷却卷取后，送入下道工序。

（5）成型：在成型机的辅助鼓上将带束层依次贴合成环状复合件；在主鼓上将胎面、钢丝层、帘布按顺序和位置贴合，定型压合后，将已贴合好的带束层复合件套在主鼓的胎体组合件上，经压合后，采用胎面缠绕机在成型机上缠绕胎面，制成胚胎。

（6）胚胎检验：主要进行外观检验，合格品进入硫化工序，不合格品进入前道工序。

（7）硫化：外胎经检验后放入硫化机中设定温度 160℃，外侧压力 0.7MPa、内侧压力 1.7MPa 条件下，通入蒸汽、氮气间接加热硫化 30min 后取出。

（8）检验：对成品进行检验。

（9）包装：检验后的外胎包装入库，待售。

C、产污环节汇总

从外胎生产工艺流程及产污环节图中可以看出，内胎生产过程中产生的污染物主要为：

废气：密炼中心炭黑等上料过程中产生的少量粉尘废气 G_{2-1} ，主要污染物为颗粒物；密炼中心配料、上料、密炼及挤出、开炼过程产生的密炼废气 G_{2-2} ，主要污染物为颗粒物、非甲烷总烃、恶臭气体等；压延压出车间开炼机、压延机等产生一定量的压延废气 G_{2-4} ，主要污染物为非甲烷总烃、恶臭气体等；成型硫化车间外胎硫化过程产生一定量的硫化废气 G_{2-5} ，主要污染物为非甲烷总烃、恶臭气体。

废水：挤出机、开炼机等设备采用循环水进行降温，因设备循环冷却水采用软水，故仅进行补充，不排污；硫化过程采用蒸汽间接加热产生少量的蒸汽冷凝水 W_{2-2} 。

噪声：工程挤出机、开炼机、成型机、裁断机等设备产生设备运转噪声。

固体废物：主要包括成品检验产生一定量的不合格品 (S_{2-3})。

3、辅助及配套工程产污环节分析

(1) 循环冷却水系统

本项目部分设备需要使用循环冷却水进行降温，工程建有地下封闭式循环冷却池 1 个，体积均为 $17m \times 13m \times 6m$ ，容量 $1326m^3$ ，各设备经间接冷却用水冷却后，冷却水经动力站冷却塔冷却后回至循环水池循环使用。本工程循环冷却水采用软水，由汇宝新能源供应，循环使用，定期补充，由于其循环水池为封闭式挥发量较少，根据设计单位核算，需补充软水 $1.5m^3/h$ （合 $12m^3/d$ ）；内胎胎面冷却使用少量软水，每天需补充软水 $0.5m^3$ ，故本工程软水制备需新鲜水 $13.5m^3/d$ ，制软水产生酸碱废水 (W_{2-3}) $1.0m^3/d$ 用作地面清洁用水、汇宝新能源锅炉烟气脱硫用水，不外排。

(2) 车间地面清洁

工程车间地面清洁采用软水制备浓水及污水处理站中水，拖布拖地的方式，清洁水挥发消耗，无废水产生及外排。

(3) 其他环节污染物产生情况

原辅材料包装：工程所用天然胶及再生胶等采用编织袋、塑料袋等包装，软化剂、促进剂、防老剂等采用桶装，使用完后产生一定量的废包装物 (S_{2-4})；工程所用设备使用少量润滑油，产生一定量的废润滑油 (S_{2-5}) 和设备维护产生少量的废抹布 (S_{2-6})；UV 光解设备产生少量的废活性炭 (S_{2-7})、废灯管 (S_{2-8}) 及废含镍催化剂 (S_{2-9})；布袋除尘器产生少量的废布袋 (S_{2-10})。本工程配套 1 台 $4t/h$ 燃气锅炉作

为开工锅炉，同时作为备用锅炉在临沂汇宝新能源有限公司煤粉锅炉检修时使用（备用锅炉待开启后补充检测）。燃气锅炉以外购 LNG 为燃料，燃料燃烧过程中排放少量的天然气燃烧废气（G₂₋₆），因天然气为清洁能源，其燃烧后的废气经排气筒（P₂₋₄）排放。

（4）办公及生活设施

工程厂区工作人员将产生一定量的生活污水（W₂₋₄）和生活垃圾（S₂₋₁₁）。生活污水经现有项目配套污水处理站处理后回用作绿化用水；生活垃圾经垃圾桶收集后，由环卫部门定期清运。

3.6.2 产污环节

1、废气：本项目废气包括有组织废气和无组织废气，其中有组织废气包括炭黑等上料废气、密炼废气、内胎生产废气、压延压出废气、外胎硫化废气、燃料燃烧废气；无组织废气主要为密炼废气、内胎生产废气、压延压出废气、外胎硫化废气未完全收集的废气。

2、废水：本项目运行过程中产生的废水包括生产废水和生活污水。其中生产废水主要为制软水产生的清净下水及蒸汽冷凝水。

3、噪声：本项目噪声主要为空压机、风机、各类泵以及各生产设备等运转产生的噪声。

4、固体废物：本项目产生的固体废物主要包括：边角料、不合格品、原辅材料包装物、废布袋、废润滑油、废抹布、废光氧催化灯管、废含镍催化剂、废光触媒棉、生活垃圾等。

项目建设情况见图 3-3~图 3-16。



图 3-3 密炼中心上辅机



图 3-4 密炼中心胶片冷却线



图 3-5 硫化机（内胎车间）



图 3-6 冷喂料滤胶机（内胎车间）



图 3-7 淋沐线（内胎车间）



图 3-8 钢丝连线压延机（压延压出车间）



图 3-9 开炼机（压延压出车间）



图 3-10 双复合冷喂料挤出机（压延压出车间）



图 3-11 成型机（成型硫化车间）



图 3-12 硫化机（成型硫化车间）



图 3-13 钢丝成型机（成品库）



图 3-14 燃气锅炉（备用）

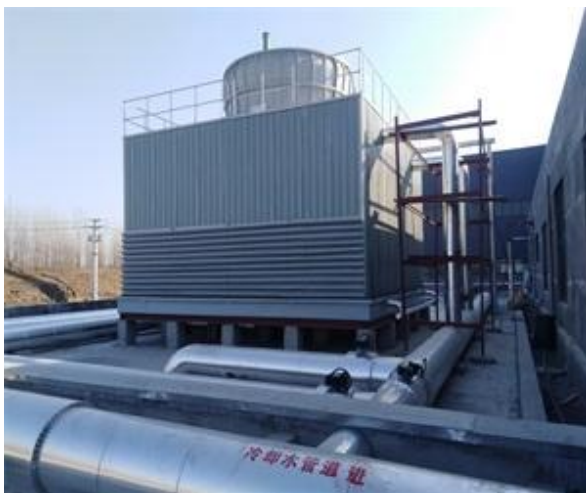


图 3-15 冷却塔



图 3-16 制氮机

3.7 项目变动情况

经现场调查，本项目部分环保工程、生产设备等方面存在变更，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺等未发生重大变动。该项目存在变更情况如下。

表 3-6 项目变动情况一览表

| 类别 | 变更来源 | 环评阶段 | 实际运行情况 | 说明 |
|------|------|---|--|---|
| 基本情况 | 生产设备 | 密炼中心 1 台密炼机 (新购置) | 密炼中心 2 台密炼机 | 除新购置一台密炼机外，另将老厂原有一台密炼机搬迁过来，留作备用。备用密炼机不在此次验收范围内。 |
| | | / | 压延压出车间新增 1 台裁断机 | 用于胶带裁断工序。 |
| | | / | 成品库新增 1 条分检线 | 用于产品分拣作业。 |
| 环保工程 | 废气 | 密炼中心上辅机上料粉尘废气经布袋除尘器净化处理后、密炼工段废气经挡帘、集气罩收集后进入 1 套低温等离子+UV 光解净化设备处理后通过 1 根 34m 高排气筒排放。 | 密炼中心上辅机上料粉尘废气分别经 8 台布袋除尘器处理，密炼机落料口粉尘经挡帘、集气罩收集后进入一台布袋除尘器处理，密炼机废气经布袋除尘器处理，上述废气与双螺杆挤出机+冷却线废气一起经低温等离子+光氧催化装置处理后，通过 1 根 34 米高排气筒排放。 | 密炼机落料口粉尘、密炼机废气分别经 2 台布袋除尘器处理后进入低温等离子+光氧催化装置处理后，通过 1 根 34 米高排气筒排放。 |

本项目上述变化，根据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52 号），《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）以及《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评[2018]6 号），项目不属于发生重大变更的项目，符合验收条件。

《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）第二章、第八条中规定了不得提出验收合格意见的 9 个情形，与项目实际建设对照情况见表 3-7。

表 3-7 项目与“国环规环评[2017]4 号文第二章、第八条”对照情况一览表

| 国环规环评[2017]4 号文第二章、第八条 | 项目实际建设情况 | 项目是否存在第一列所列情形 |
|---|---|---------------|
| 第八条 建设项目环境保护设施存在下列情形之一的，建设单位不得提出验收合格的意见： | —— | —— |
| （一）未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的； | 本项目严格按照环境影响报告书及其审批部门审批决定要求进行建设环保设施，而且环保设施与主体工程同时投产使用。 | 否 |
| （二）污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的； | 污染物排放满足国家及地方相关标准、环境影响报告书及其审批部门审批决定的标准要求。 | 否 |
| （三）环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺 | 环境影响报告书经审批后，本项目的性质、规模、地点、采用的 | 否 |

| | | |
|--|--|----|
| 或防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响报告书（表）未经批准的。 | 生产工艺或防治污染、防止生态破坏的措施未发生重大变动。 | |
| （四）建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的； | 建设过程中未造成重大环境污染情况。 | 否 |
| （五）纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的。 | 本项目行业类别为 C2911 轮胎制造，尚未纳入排污许可管理。 | 否 |
| （六）分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收建设项目，其分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的； | 本项目未分期建设，项目配套建设的环境保护设施和生态保护措施能够满足主体工程需要。 | 否 |
| （七）建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成的； | 由于本项目未批先建及未验先投，沂南县环境保护局出具了行政处罚决定书（沂环罚字[2018]122-1 号、沂环罚字[2018]122-2 号），对山东宝力科技有限公司、项目直接负责人均进行了处罚。山东宝力科技有限公司根据已经处罚要求上缴罚款并补办了环评。 | 否 |
| （八）验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理的； | 本项目验收监测报告的基础资料来自企业提供的信息以及山东君成环境检测有限公司采样检测所得数据，检测数据均真实可靠。验收监测报告内容完整，验收结论明确。 | 否 |
| （九）其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的。 | —— | —— |

根据表 3-7，本项目不存在不得提出验收合格意见的情形。

4 环境保护设施

4.1 主要污染源及治理措施

4.1.1 废气

本项目废气包括有组织废气和无组织废气，其中有组织废气包括炭黑上料废气（ G_{2-1} ）、密炼废气（ G_{2-2} ）、内胎生产废气（ G_{2-3} ）、压延压出废气（ G_{2-4} ）、外胎硫化废气（ G_{2-5} ）、燃料燃烧废气（ G_{2-6} ）；无组织废气主要为密炼废气（ G_{2-2}' ）、内胎生产废气（ G_{2-3}' ）、压延压出废气（ G_{2-4}' ）、外胎硫化废气（ G_{2-5}' ）未收集的废气。

4.1.1.1 有组织排放废气

(1) 炭黑上料废气（ G_{2-1} ）、密炼废气（ G_{2-2} ）

密炼中心上辅机投料粉尘分别经 8 台布袋除尘器处理，密炼机落料出气口粉尘经挡帘、集气罩收集后进入一台布袋除尘器处理，密炼机废气经布袋除尘器处理，上述废气与双螺杆挤出机+冷却线废气一起经低温等离子+光解设备处理后，通过 1 根 34 米高排气筒（ P_{2-1} ）排放。

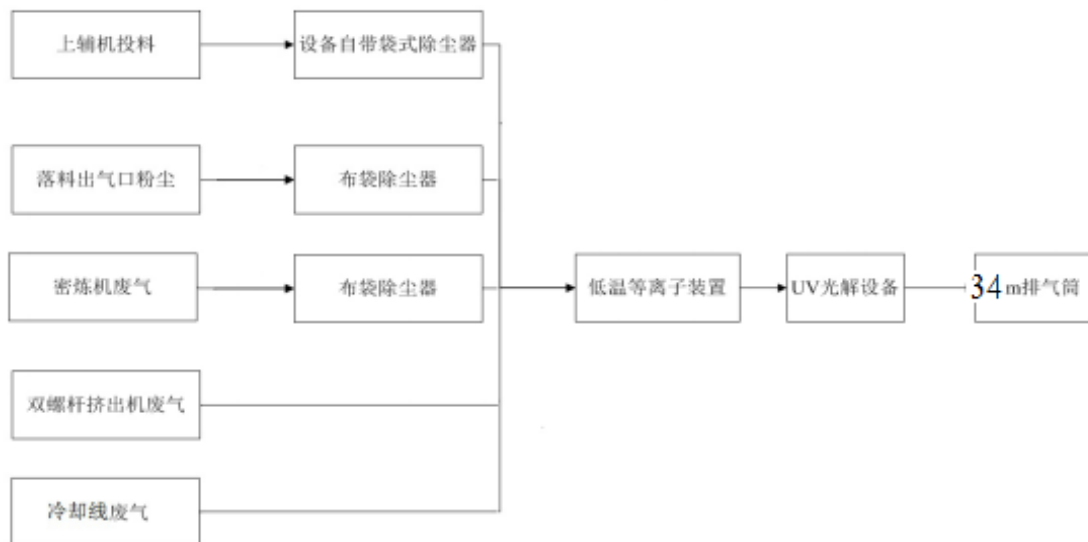


图 4-1 炭黑上料废气、密炼废气收集、净化、排放示意图

(2) 内胎生产废气（ G_{2-3} ）、压延压出废气（ G_{2-4} ）

本项目厂区内设有一座内胎生产车间，用作内胎的生产及硫化，内胎在胶料开炼、挤出、硫化等过程产生一定量的废气，称为内胎生产废气，废气中主要污染物为非甲烷总烃和恶臭类物质。针对内胎生产产生的臭气，工程在内胎生产开炼、挤出、硫化等各工段的上部安装集气罩及挡帘对各工位产生的废气进行收集，内胎生产产生的废

气通过 1 台风机收集至一套低温等离子+UV 光解装置进行净化处理，净化后的气体引入 1 根高 33m、内径 1.2m 的排气筒（P₂₋₂）排放。

本项目厂区内设有一座压延挤出车间，用作外胎生产，外胎在胎面挤出、胶料开炼、压延等过程产生一定量的废气，称为压延挤出废气，废气中主要污染物为非甲烷总烃和恶臭类物质。针对压延挤出工段产生的臭气，工程在压延挤出车间胎面挤出、胶料开炼、钢丝压延、帘布压延等各工段的上部安装集气罩及挡帘对各工位产生的废气进行收集，压延挤出各工段产生的废气通过 1 台风机收集至一套低温等离子+UV 光解装置进行净化处理，净化后的气体引入 1 根高 33m、内径 1.2m 的排气筒（P₂₋₂）排放。

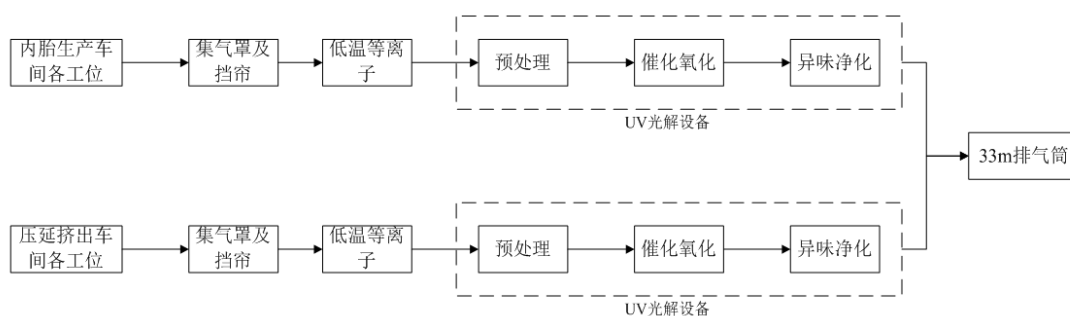


图 4-2 内胎生产废气、压延压出废气收集、净化、排放示意图

(3) 外胎硫化废气（G₂₋₅）

本工程厂区内设有 1 座成型硫化车间，用作外胎成型硫化，共设置 4 排硫化架，外胎硫化过程中将产生一定量的废气，称为硫化废气，废气中主要污染物为非甲烷总烃和恶臭类物质。工程针对每排硫化架上方安装集气罩进行收集，然后通过引风机引至车间外设置的两套低温等离子+两套 UV 光解装置进行净化处理，两排架用 1 套低温等离子+UV 光解设备、一台风机，处理后的废气经 1 根高 33m、内径 1.2m 的排气筒（P₂₋₃）排放。

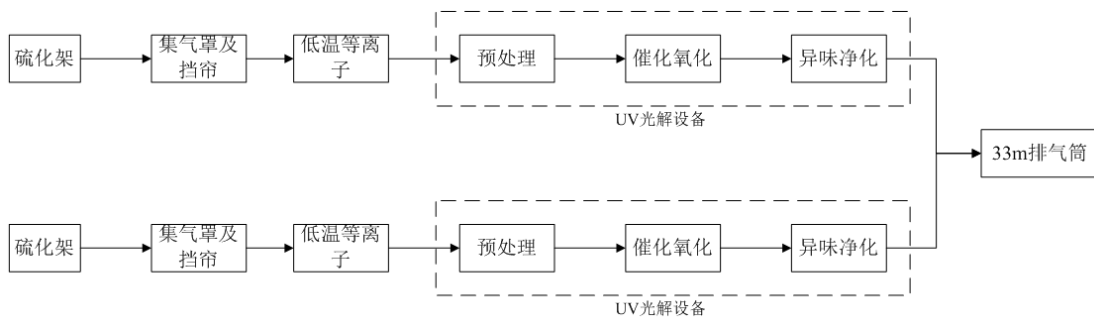


图 4-3 外胎硫化废气收集、净化、排放示意图

(4) 锅炉燃料燃烧废气 (G_{2-6})

本工程配套 1 台 4t/h 燃气锅炉作为备用锅炉（备用锅炉待开启后补充检测）。集中供热中心未建成投运前，工程采用 1 台 4t/h 燃气锅炉为项目提供蒸汽。燃气锅炉以外购 LNG 为燃料，燃料燃烧过程中排放少量的天然气燃烧废气 (G_{2-6})，经排气筒 ($P_{2.4}$) 排放。

4.1.1.2 无组织排放废气

本项目无组织废气主要为密炼废气 (G_{2-2}')、内胎生产废气 (G_{2-3}')、压延压出废气 (G_{2-4}')、外胎硫化废气 (G_{2-5}') 未收集的废气。无组织废气中主要污染物为颗粒物、非甲烷总烃、恶臭类物质等。

本项目废气处理设施建设情况见图 4-5~图 4-15。

4.1.2 废水

本工程实际运行过程中产生的废水包括生产废水和生活污水。其中生产废水主要为制软水产生的清净下水及蒸汽冷凝水。

(1) 制软水废水：本工程所需软水在制备过程中将产生少量的排浓水及酸碱废水，浓水产生量 $240m^3/a$ 、酸碱废水产生量 $60m^3/a$ ，酸碱废水用作汇宝新能源锅炉烟气脱硫用水，排浓水排入中水池回用于厂区绿化及地面清洁，不外排。

(2) 蒸汽冷凝水：本工程部分设备采用蒸汽间接加热，产生一定量的蒸汽冷凝水，产生量为 $38664m^3/a$ ，返回汇宝新能源用作锅炉补充水。

(3) 生活污水：本项目有职工 397 人，其中住宿 5 人，年工作 300 天，生活污水产生量 $12m^3/d$ 、 $3600m^3/a$ ，由于验收期间，胶粉项目尚未建设，废水经化粪池处理后外运堆肥，待胶粉项目建成后，再进入其污水处理设施处理。

厂区污水处理站设计处理规模为 $1.5m^3/h$ ，设计采用地埋式“水解酸化+活性生物

滤池”工艺处理，胶粉及再生橡胶项目产生生活污水 7.2m³/d、4.25m³/d，合计水量 11.45m³/d，污水处理站设计规模为 36m³/d，余 24.55m³/d，本项目须处理水量为 12m³/d，因此可对项目产生的生活污水进行处理。污水处理工艺流程图见图 4-4。

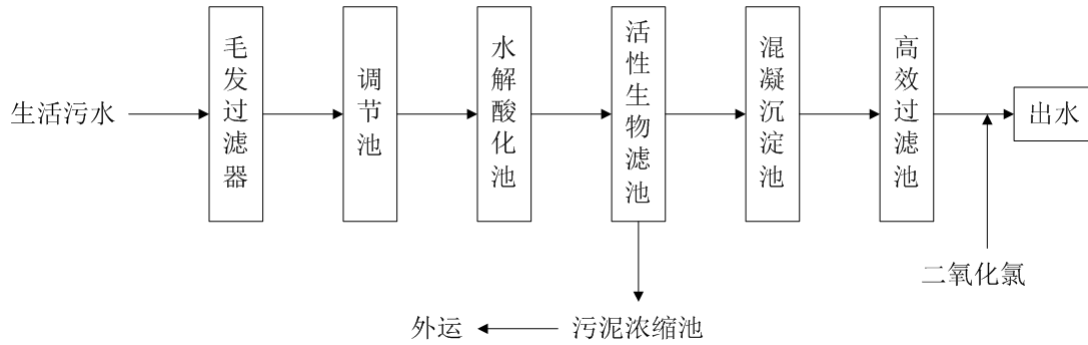


图 4-4 污水处理工艺流程示意图

污水处理设施建设情况见图 4-16、图 4-19。

4.1.3 固体废物

本工程产生的固体废物主要包括：边角料、不合格品、原辅材料包装物、废布袋、废润滑油、废抹布、废过滤棉、废灯管、废含镍催化剂、生活垃圾等。

表 4-1 固体废物产生及处置情况一览表

| 序号 | 名称 | 废物编号 | 产生量 (t/a) | 来源 | 性质 | 处置措施 |
|----------|----------|--|-----------|------------|--------------------------------|-------------------|
| 一、一般工业固废 | | | | | | |
| 1 | 边角料 | S ₂₋₁ | 3 | 内胎截断 | 内胎胶料 | 外售综合利用 |
| 2 | 不合格品 | S ₂₋₂ 、 S ₂₋₃ | 20 | 成品检验 | 内胎及外胎废品 | 外售综合利用 |
| 3 | 原辅材料包装废物 | S ₂₋₄ | 18 | 天然胶等原辅材料使用 | 废编织袋、塑料袋等 | 外售综合利用 |
| 4 | 废布袋 | S ₂₋₁₀ | 2 | 布袋 | | 厂家回收 |
| 小计 | | 43 | | | | |
| 二、危险废物 | | | | | | |
| 1 | 原辅材料包装废物 | S ₂₋₄ | 2 | 软化剂等原辅材料使用 | 危废类别 HW49 其他废物 废物代码 900-041-49 | 委托山东中再生环境服务有限公司处置 |
| 2 | 废润滑油 | S ₂₋₅ | 0.5 | 设备维护 | 危废类别 HW08 废矿物油与含矿物油废物 废 | 委托山东中再生环境服务有 |

| | | | | | | |
|--------|--------|-------------------|-----|------|---------------------------------------|-------------------|
| | | | | | 物代码 900-217-08 | 限公司处置 |
| 3 | 光氧废过滤棉 | S ₂₋₇ | 1 | 废气处理 | 危废类别 HW49 其他废物 废物代码 900-041-49 | 委托山东中再生环境服务有限公司处置 |
| 4 | 废灯管 | S ₂₋₈ | 0.5 | 废气处理 | 危废类别 HW29 含汞废物 废物代码 900-023-29 | 委托山东中再生环境服务有限公司处置 |
| 5 | 废含镍催化剂 | S ₂₋₉ | 0.1 | 废气处理 | 危废类别 HW46 含镍废物 废物代码 900-037-46 | 委托山东中再生环境服务有限公司处置 |
| 6 | 废抹布 | S ₂₋₆ | 0.2 | 设备维护 | 危废类别 HW49 其他废物 废物代码 900-041-49, 全过程豁免 | 由环卫部门定期清运 |
| 小计 | | 4.3 | | | | |
| 三、生活垃圾 | | | | | | |
| 1 | 生活垃圾 | S ₂₋₁₁ | 135 | 厂区职工 | 主要来自职工日常工作 | 由环卫部门定期清运 |
| 四、固废总量 | | | | | | |
| 总计 | | 182.3 | | | | |

本项目工业固废产生总量为 47.3t/a，其中危险废物产生量为 4.3t/a，固废最大产生总量为 182.3t/a。

企业于厂区北部建设危废暂存间 1 座，占地面积 60m²，内部采用环氧树脂地坪漆作防渗，建设情况见图 4-20~图 4-21。于厂区西部胶粉车间建设一般固废暂存间 1 座，能够防雨、防渗漏、防冲散等。

本项目危险废物实际产生、处置情况与环评相比存在如下变动：

(1) 不产生废活性炭；(2) 产生废过滤棉。变动原因为废气处理设施中无活性炭，而有过滤棉。

本项目一般工业固废废物的处置满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及其修改单要求。危险废物的处置满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其修改单要求。

4.1.4 噪声

本项目噪声源主要为空压机、泵类、风机以及开炼机、裁断机、成型机、硫化机等生产设备运转过程中产生的噪声。本项目采取空压机、鼓风机、各类水泵等安装减

震底座、将产生噪声的设备均放置在生产厂房内等降噪措施。

4.2 其他环保设施及措施

4.2.1 环境风险防范设施

(1) 环境风险因素识别

本工程主要原材料为天然胶、合成胶、再生胶、炭黑、油料（芳烃油）、硫磺、防老剂、钢丝帘线及尼龙帘布、液化天然气、废润滑油等液态危废。其中芳烃油和硫磺属于易燃易爆或有毒有害的危险化学品；液化天然气属于易燃易爆化学品。涉及的危险物质的危险特性详见表 4-2。

表 4-2 项目主要危险品危险特性

| 物质名称 | 危险化学 品编号 | 物理性质 | 危险特性 | | | |
|---------------|-------------|---|------|----|----------|----|
| | | | 易燃 | 易爆 | 有毒 | 有害 |
| 芳烃油 (对二甲苯) | 106-42-3 | 淡黄色，清澈液体；闪点大于 150 度℃；巨毒类物品名录中未见该物料，参照对二甲苯类物质划分原则，属于有毒类物质，属于 IV 级轻度危害类型。 | —— | —— | 有毒 | 有害 |
| 硫磺 | 7704-34-9 | 黄色固体粉末，相对密度 1.956，30.4℃时蒸气压 0.53MPa。自燃点为 232.2℃，闪点为 207.2℃，爆炸极限为 2.3g/m ³ ，熔点为 119℃，沸点为 444.6℃，遇明火、高温、氧化剂易燃；燃烧时产生有毒气体。不溶于水，略溶于乙醇和乙醚，溶于二硫化碳、四氯化碳和苯。 | 易燃 | —— | 一般 毒性 | —— |
| 液化天然气 | 8006-14-2 | 无色无味液体，相对密度 0.42，-168.8℃时蒸气压 53.32MPa。熔点为 -182.5℃，沸点为-161.5℃。甲烷易燃，与空气混合能形成爆炸性混合物，遇热源和明火有燃烧爆炸的危险。微溶于水，溶于乙醇和乙醚。 | 易燃 | 易爆 | —— | —— |

根据环评报告“4.7 环境风险评价”的内容可知，本项目主要存在潜在燃烧、爆炸特性危险。

(2) 重大危险源辨识

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2004）附录中相关资料和《重大危险源辨识》（GB18218-2009）：本工程涉及的危险物质主要为芳烃油、硫磺、液化天然气。

对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2004）附录中相关资料以及《重大危险源辨识》（GB18218-2009）中危险物质临界量的规定，厂区内无重大危

险源。具体见表 4-3。

表 4-3 重大危险辨识

| 序号 | 名称 | 本工程储存量 (t) | 临界量 (t) | 重大风险源辨识 |
|----|-------|------------|---------|---------|
| 1 | 芳烃油 | 20 | — | 不是 |
| 2 | 硫磺 | 9 | — | 不是 |
| 3 | 液化天然气 | 8 | 10 | 不是 |

(3) 风险防范措施检查

表 4-4 风险防范措施检查一览表

| 序号 | 针对环节 | 环评中的要求 | 实际建设情况 |
|----|-------|--|--|
| 1 | 事故废水 | 1、建设一座 480m ³ 事故水池，事故废水与项目其它废水混合后，分批次送入区域污水处理厂进行安全处理。 2、设立完善的事故收集系统，保证泄漏物料能迅速、安全地集中到事故水池 | 1、建设了一座 480m ³ 事故水池。事故废水分批次送入区域污水处理厂进行安全处理。 2、储罐周围设置导流沟，将事故废水汇入事故水池。 3、设置了节制闸将初期雨水及事故废水送事故水池。 |
| 2 | 生产装置 | 装备自动化控制系统，选用安全可靠的仪表、连锁控制系统，配备必要的有毒有害、易燃易爆气体泄漏检测报警系统和火灾报警系统 | 装备了自动化控制系统，选用了安全可靠的仪表、连锁控制系统。配备了火灾报警系统。 |
| | | 采用双电源管理，各生产工序之间配备缓冲回收设施，并加强生产、治污的自动控制管理，防范废水非正常排放。 | 采用双电源管理，各生产工序之间配备了缓冲回收设施 |
| 3 | 原辅材储存 | 采用无泄漏输送泵及密封性良好的阀门，输送管道焊接。 | 采用了无泄漏输送泵及密封性良好的阀门，输送管道焊接。 |
| 4 | 罐区 | 芳烃油罐区设置在专用库房内，库房内设置围堤及事故水导流沟槽 | 芳烃油罐区设置在专用库房内，库房内设置围堤及事故水导流沟槽 |
| 5 | 消防 | 建设消防设备 | 建设 1105m ³ 的消防水池 1 座，配备了灭火器、消防栓、水带、水枪若干。 |

(4) 应急救援预案编制情况

本项目编制了山东宝力科技有限公司突发环境事件应急预案，并于 2018 年 8 月 16 日在沂南县环境保护局备案，备案号为 371321-2018-036-L。

(5) 地下水污染防治措施核查

本工程正常营运过程中对地下水的影响主要为工程运营后产生的生产废水、生活污水收集、处理；初期雨水、消防废水、事故废水的收集、处理；储罐区污废水、物

料发生泄漏对厂址附近地下水水质的影响。

根据工程地下水污染特点，采取以下污染防治措施：

①分区防渗

表 4-5 项目分区防渗情况一览表

| 序号 | 分区情况 | 名称 | 防渗要求 | 具体防渗措施 |
|----|---------|-----------------------------|---|--|
| 1 | 重点污染防治区 | 物料输送管道、综合动力站、废水处理站、储罐区、事故水池 | 防渗层的防渗性能不应低于 6.0m 厚渗透系数为 10^{-7} cm/s 的黏土层的防渗性能 | 综合动力站：100mmTS 两遍抗渗防水；事故水池：底部使用 200mmC35 钢筋防水栓，四壁使用 100TS 两遍抗渗防水。 |
| 2 | 一般污染防治区 | 密炼中心等 | 防渗层的防渗性能不应低于 1.5m 厚渗透系数为 10^{-7} cm/s 的黏土层的防渗性能 | 200mmC30 钢筋防水砼 |
| 3 | 其他 | 危险废物贮存区 | 应满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的要求 | 使用环氧树脂地坪漆防渗，满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的要求 |
| 4 | 其他 | 一般固体废物储存场所 | 严格按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)要求采取防渗措施 | 水泥防渗层，满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)要求 |
| 5 | 其他 | 废水收集管道防渗漏 | 管道采用 HDPE 防渗轻质管道；管道与管道的连接采用柔性的橡胶圈接口。 | 管道采用 HDPE 防渗轻质管道；管道与管道的连接采用柔性的橡胶圈接口。 |

②地下水监控井的设置

本项目设置了 2 个地下水跟踪监测井：

a 本底井一眼 (JC₁)，位于厂区西北侧、地下水流上游，井深 10m，用于监测第四系松散岩类孔隙水背景值。

b 污染监视井 1 眼：污水处理区东南侧 (JC₂) 布设 1 眼，用于监测厂区内下游第四系松散岩类孔隙水的污染情况，一旦发现污染，立刻停止运营，进行检修。

本项目根据监测计划，对 2 个地下水跟踪监测井进行监测。

环境风险防范设施建设情况见图 4-22~图 4-24。

4.2.2 厂区绿化

本项目厂区绿化面积为 8067m²，绿化率 13.4%，具有一定的生态恢复及环境美化作用。



图 4-5 压延压出车间低温等离子+UV 光氧设备



图 4-6 上辅机下料口 8 台布袋除尘器



图 4-7 内胎车间低温等离子+UV 光氧设备



图 4-8 密炼机落料口布袋除尘器



图 4-9 密炼机落料口废气收集



图 4-10 密炼机布袋除尘器



图 4-11 密炼车间低温等离子+UV 光氧设备



图 4-12 硫化机废气收集（内胎车间）



图 4-13 硫化机废气收集（成型硫化车间）



图 4-14 成型车间(西)低温等离子+UV 光氧设备



图 4-15 成型车间(东)低温等离子+UV 光氧设备



图 4-16 地埋式循环水池位置

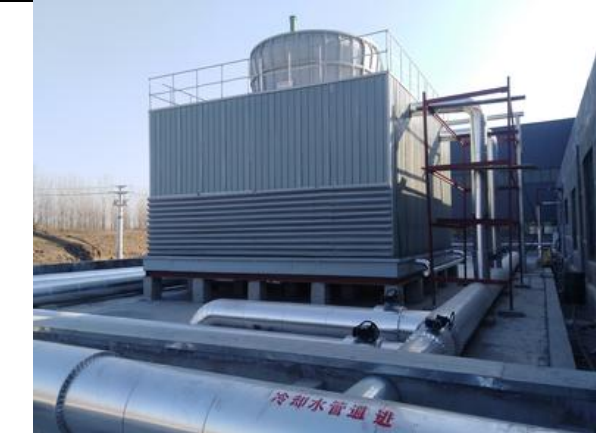


图 4-17 冷却塔



图 4-18 化粪池（地下）



图 4-19 地埋式一体化污水处理站



图 4-20 危废暂存间



图 4-21 危废暂存间



图 4-22 芳烃油罐车间围堰



图 4-23 芳烃油罐车间集液槽



图 4-24 地埋式事故水池

4.2.3 排污口规范化检查

本项目有 4 根排气筒，建设了规范的采样平台，悬挂了排污口标识。

企业于厂区北部建设危废暂存间 1 座，占地面积 60m²，内部采用环氧树脂地坪漆作防渗，危废暂存处进行了防水、防渗等措施，使其具有一定的防渗、防雨、防晒等功能。

4.2.4 环保管理制度及环境监测计划

(1) 环保管理制度：公司制定了环保管理制度，规定了环保管理人员的主要工作职责以及有关奖惩措施。

(2) 环境监测计划

本项目制定了环境监测计划，见表 4-6。

表 4-6 环境监测内容及监测制度

| 项目 | 监测制度 | | |
|-----------|--|---|--|
| 废气 | 监测布点及监测项目 | 炭黑上料、密炼废气 P ₂₋₁ | 废气量、颗粒物、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃、硫化氢 |
| | | 内胎、压延压出废气 P ₂₋₂ | 废气量、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃、硫化氢 |
| | | 外胎硫化废气 P ₂₋₃ | 废气量、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃、硫化氢 |
| | | 备有锅炉燃料燃烧废气 P ₂₋₃ | 废气量、烟尘、二氧化氯、氮氧化物、氧含量 |
| | | 厂界无组织 上风向 1+下风向 3 | 颗粒物、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃、硫化氢、臭气浓度 |
| | 监测周期与频率 | 有组织每半年监测一次、无组织每年监测一次，接受环保部门的监督性监测 | |
| 采样分析、数据处理 | 按照《环境空气监测技术规范》、《空气和废气监测分析方法》的有关规定进行样品采集、运输、保存、分析等要严格按照国家和省有关规定和要求执行，确保监测数据质量 | | |
| 数据管理 | 企业内部建立监测数据台账；并将每次监测数据向沂南县环保局报告。 | | |
| 废水 | 监测布点与监测项目 | 监测布点 | 常规监测项目 |
| | | 厂区雨水排放口 | 废水量、pH、SS、COD _{Cr} 、氨氮、BOD ₅ 、总氮、总磷、石油类、总锌、全盐量 |
| | 监测周期与频率 | 雨季监测，1次/年，接受环保部门的监督性监测 | |
| | 采样分析、数据处理 | 按照《水和废水监测分析方法》的有关规定进行样品采集、运输、保存、分析等要严格按照国家和省有关规定和要求执行，确保监测数据质量 | |
| 数据管理 | 企业内部建立监测数据台账；并将每次监测数据向沂南县环保局报告。 | | |
| 环境空气 | 监测布点 | 青砦北村、厂址处、石门村、南店村 | |
| | 监测周期与频率 | 2次/年；1次/半年 | |
| | 监测、分析方法 | 按照国家环保部颁布的《环境空气监测技术规范》、《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2008）和《空气和废气监测分析方法》进行环境空气质量监测，分析方法按《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的有关规定执行 | |
| | 监测单位 | 委托有资质单位监测 | |
| | 数据管理 | 企业内部建立监测数据台账；并将每次监测数据向沂南县环保局报告。 | |
| 地下水 | 监测项目 | pH、总硬度、高锰酸盐指数、氨氮、硝酸盐氮、亚硝酸盐氮、硫酸盐、氯化物、石油类、溶解性总固体、总大肠菌群等项目和水位埋深 | |
| | 监测布点 | 厂址处地下水监控井，监测浅层地下水 | |
| | 监测周期与频率 | 每年监测一次 | |
| | 采样分析、数据处理 | 按照《生活饮用水标准检验方法》的有关规定进行 | |
| | 数据管理 | 企业内部建立监测数据台账；并将每次监测数据向沂南县环保局报告。 | |
| 噪声 | 监测项目 | LeqdB(A) | |
| | 监测布点 | 厂界噪声：厂界围墙外 1m | |

| | | |
|------|-----------|--|
| | 监测周期与频率 | 每年监测四次，1次/季 |
| | 采样分析、数据处理 | 按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12349-2008)的有关规定进行。昼间测量在6:00~22:00，夜间在22:00~6:00。 |
| 固体废物 | 监测项目 | 统计厂内固体废物种类、产生量、处理方式(去向)等，按照一般固废和危险废物分类统计 |
| | 监测周期与频率 | 每月统计一次 |

企业成立了监测分析室，配备化验员3人，分析天平1台、分光光度计1台、pH计1台，能够检测水中pH值、氨氮、硝酸盐氮、亚硝酸盐氮、总磷、硫酸盐及溶解性总固体等项目，固体废物企业配备了专员按照计划进行统计。废气、环境空气、噪声及其他水质指标均定期委托有资质的第三方检测机构检测。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.3.1 环保投资落实情况

表 4-7 实际环保投资与概算投资对比情况一览表

| 序号 | 项目 | 投资（万元） | | 备注 |
|----|------|----------|--------|----|
| | | 环评中的投资情况 | 实际投资情况 | |
| 1 | 废气 | 80 | 260 | — |
| 2 | 废水 | 10 | 10 | |
| 3 | 噪声 | 15 | 15 | |
| 4 | 固废 | 10 | 10 | |
| 5 | 厂区防渗 | 20 | 20 | |
| 6 | 环境风险 | 15 | 15 | |
| 7 | 环境监测 | 30 | 30 | |
| 合计 | — | 180 | 360 | |

4.3.2 环保设施“三同时”落实情况

本项目废气环保设施设计单位、施工单位均为淄博益清环保工程有限公司；废水环保设施（化粪池）为企业自建。本项目环保设施环评阶段与实际建成情况的对比见表4-8。

表 4-8 本项目环保设施环评与实际建设情况一览表

| 序号 | 治理项目 | 环评中的主要内容 | 实际建设情况 |
|----|--------|---|--|
| 1 | 废气治理措施 | 炭黑上料密闭措施、2套布袋除尘器 | 炭黑上料密闭措施、10套布袋除尘器 |
| | | 密炼废气集气罩、集气管道、一套 UV 光解+低温等离子设备 | 密炼废气集气罩、集气管道、一套 UV 光解+低温等离子设备 |
| | | 内胎生产废气集气罩、集气管道、一套 UV 光解+低温等离子设备 | 内胎生产废气集气罩、集气管道、一套 UV 光解+低温等离子设备 |
| | | 压延压出废气集气罩、集气管道、一套 UV 光解+低温等离子设备 | 压延压出废气集气罩、集气管道、一套 UV 光解+低温等离子设备 |
| | | 外胎硫化废气集气罩、集气管道、两套 UV 光解设备、两套低温等离子设备 | 外胎硫化废气集气罩、集气管道、两套 UV 光解设备、两套低温等离子设备 |
| | | 2根 33m 高排气筒、1根 34m 高排气筒、1根 20m 高排气筒 | 2根 33m 高排气筒、1根 34m 高排气筒、1根 20m 高排气筒 |
| 2 | 废水治理措施 | 厂区采用雨污分流、清污分流，对初期雨水进行收集 | 厂区采用了雨污分流、清污分流，对初期雨水进行了收集 |
| | | 厂区设置生活污水处理站 | 依托胶粉项目污水处理站 |
| | | 设置事故水池、事故水导流沟、罐区库房等 | 设置了 480m ³ 的事故水池、建设了事故水导流沟及罐区库房 |
| | | 厂区参照《石油化工工程防渗技术规范》(GB/T50934-2013)的要求划定重点污染防治区、非污染防治区，重点污染防治区采用人工防渗材料进行防渗，防渗层的防渗性能不应低于 6.0m 厚渗透系数为 10 ⁻⁷ cm/s 的黏土层的防渗性能；一般污染防治区防渗层的防渗性能不应低于 1.5m 厚渗透系数为 10 ⁻⁷ cm/s 的黏土层的防渗性能。 | 划定重点污染防治区、非污染防治区，重点污染防治区采用 100mmTS。一般污染防治区防渗层为 200mmC30 钢筋防水砼。 |
| | | 厂区内设置 2 处地下水监控井 | 设置了 2 处地下水监控井 |
| 3 | 固废治理措施 | 建设一般工业固体废物及危险废物的临时贮存场地，按照危险废物贮存要求进行防渗 | 建设一般工业固体废物及危险废物的临时贮存场地并按要求进行防渗 |
| 4 | 噪声治理措施 | 泵、风机等主要噪声源采用减震、隔声、消声等措施 | 采用减震、隔声、消声等措施 |

由表 4-7、表 4-8 可见，本项目落实了环评及批复中提出的环境保护措施以及环保投资。

5 环评建议及环评批复要求

5.1 环评主要结论及建议

环境影响报告书评价结论和对策建议见附件 2。

5.2 环评批复要求

一、该项目未批先建，属于搬迁技改项目，由沂南县青驼镇 205 国道与沂邳线交汇处西南搬迁至沂南县青驼镇南部产业园区内。项目主要建设内容包括内胎生产车间、密炼中心、压延车间、成型硫化车间及配套公用工程、环保工程、储运工程等，搬迁前后混炼胶能力维持 6802 吨/年的生产能力保持不变，项目产品主要包括电动车轮胎 600 万套、摩托车轮胎 200 万套。项目总投资 6200 万元，其中环保投资 180 万元。

沂南县经济贸易和信息化局已对本项目进行备案（沂南经信改备[2016]008 号。根据山东省经济和信息化委员会等 5 部门联合下发的《关于加快推进违规化工企业专项整治工作的通知》（鲁经信原[2018]205 号），该项目不受落地省政府认定公布化工园区的限制，沂南县人民政府出具了《关于办理山东保力科技有限公司电动车系列轮胎生产线搬迁改造项目环评手续的请示》（沂政报[2018]38 号），同意该项目实施。该项目全面落实环境影响报告书提出的污染防治措施和生态保护措施，污染物可达标排放，从环境保护角度，该项目可行。

二、项目应重点做好以下工作。

（一）加强环境管理。落实好各项污染防治、生态保护和恢复措施。按照《山东省扬尘污染防治管理办法》（山东省人民政府令第 248 号）有关要求，做好扬尘污染防治和管理工作。

密炼机、双螺杆挤出机、开炼机、冷却线等每台设备的上部安装集气罩及挡帘对各工位产生的密炼废气进行收集并通过单独设置的 1 套脉冲布袋除尘器净化处理后，与经储斗自带布袋除尘器净化处理后的进料废气一同进入密炼中心低温等离子+UV 光解设备净化处理，处理后的废气通过 1 根 33m 高排气筒排放。

外胎胎面挤出、胶料开练、压延等过程产生的压延挤出废气，在个工段的上部安装集气罩及挡帘对各工位产生的废气进行收集，收集后的废气和内胎开炼、挤出、硫化废气一同通过低温等离子+UV 光解装置进行净化处理后经过 1 根高 33m 的排气筒排放。

外胎成型产生的硫化废气，在每排硫化架上方安装集气罩，然后通过引风机引至车间外设置的两套等温等离子+两套 UV 光解装置进行净化处理，处理后的废气一同经 1 根 33m 高排气筒排放。

以上外排废气中粉尘排放浓度须满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2013）表 2 重点控制区浓度限值要求；硫化氢排放浓度须满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）标准要求；甲苯、二甲苯、非甲烷总烃等污染物排放浓度须满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 标准要求。本项目 VOCs 排放量为 0.96t/a。

本项目设置一台临时备用燃气焚烧炉，须采用低氮燃烧装置，燃烧废气经过 1 根 20 米高排气筒排放，烟尘、SO₂、NO_x 排放浓度须满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2013）表 2 重点控制区浓度限值要求。

加强无组织废气污染防治工作，落实报告书提出的无组织废气防治措施，加强生产管理和设备维修，及时修、更换破损的机泵、阀门等设备，减少和防止生产过程中的跑、冒、滴、漏和事故性排放。H₂S、恶臭的厂界浓度须满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级新改扩建标准；粉尘厂界浓度须满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准限值。

（二）按照“清污分流、雨污分流”原则规划、建设厂区排水系统。

制软水过程中产生的浓水主要用作厂区地面清洁用水；酸碱废水主要用作汇宝新能源锅炉烟气脱硫用水，不得外排。生活污水经厂区化粪池沉淀处理后，排至胶粉项目配套生活污水处理站处理后回用作绿化用水、车间地面清洁用水。设备采用蒸汽间接加热产生的蒸汽冷凝水全部返回汇宝新能源用作锅炉补充水。

（三）合理布局，选择低噪声设备，对主要噪声源采取减振、隔声、消声等措施，确保各厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类功能区标准要求。

（四）按固体废物“资源化、减量化、无害化”处置原则，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。一般固废按照报告书提出的处理处置措施进行处理。危险废物须委托有危废处理资质的单位处置，并加强对运输及处置单位的跟踪检查，危险废物转移实施转移联单制度，防止流失、扩散。生产中若发现本环评未识别出的危险废物，仍按危废管理规定处理处置。

一般固废和危险废物分别按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单标准和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单相关标准要求贮存、运输、处置。

（五）根据《临沂市建设项目污染物总量确认书》（LYZL（2019）001 号的要求），NO_x排放总量须控制在 0.98t/a 以内。

（六）加强环境风险防范措施。厂区内建立三级防控体系，制定详细的事件环境应急预案，配备必要的应急设备，并定期进行演练，切实加强事件应急处理及防范能力。危险化学品按相关规定妥善处理；建立和完善污水收集设施，储罐周围设置导流沟，将事故废水汇入事故水池，建设 1 座 480m³的事故水池，设置节制闸将初期雨水及事故废水送事故水池，确保事故状态下废水不外排，防止污染环境。制定详细的事件应急计划，切实加强事件应急处理及防范措施，配备必要的应急设备，将事件风险环境影响降至最低。

（七）密炼中心、内胎生产车间、压延压出车间、成型硫化车间卫生防护距离均为 100m。目前卫生防护距离范围内没有敏感目标。你公司应配合沂南县人民政府加强卫生防护距离范围内用地规划的控制，不得规划建设学校、医院、居民区等环境敏感性建筑物。

（八）强化厂区绿化工作。按照《关于加强建设项目特征污染物监管和绿色生态屏障建设的通知》（鲁环评函[2013]138 号）要求，合理设计绿化面积，重点考虑对项目特征污染物吸附能力强的树种，确保绿化效果。

（九）按照国家 and 地方有关规定设置规范的污染物排放口和固体废物堆放场，并设立标志牌。落实报告书提出的环境管理及监测计划。

（十）在运营过程中，应建立畅通的公众参与平台，及时解决公众担忧的环境问题，满足公众合理的环境诉求。定期发布企业环境信息，并主动接受社会监督。

三、你公司须按规定程序进行竣工环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产。

四、由沂南县环保局负责该项目日常监督检查工作。你公司自接到本批复后 10 个工作日内，将批复后的环境影响报告书及本批复送沂南县环保局，并按规定接受各级环保部门的监督检查。

5.3 实际建设与环评批复要求对照情况

表 5-1 环评批复落实情况对照一览表

| 序号 | 环评批复要求 | 落实情况 | 说明 |
|----|--|--|------------------------|
| 1 | <p>一、该项目未批先建，属于搬迁技改项目，由沂南县青驼镇 205 国道与沂邳线交汇处西南搬迁至沂南县青驼镇南部产业园区内。项目主要建设内容包括内胎生产车间、密炼中心、压延车间、成型硫化车间及配套公用工程、环保工程、储运工程等，搬迁前后混炼胶能力维持 6802 吨/年的生产能力保持不变，项目产品主要包括电动车轮胎 600 万套、摩托车轮胎 200 万套。项目总投资 6200 万元，其中环保投资 180 万元。</p> | <p>该项目未批先建，属于搬迁技改项目，由沂南县青驼镇 205 国道与沂邳线交汇处西南搬迁至沂南县青驼镇南部产业园区内。项目主要建设内容包括内胎生产车间、密炼中心、压延车间、成型硫化车间及配套公用工程、环保工程、储运工程等，搬迁前后混炼胶能力维持 6802 吨/年的生产能力保持不变，项目产品主要包括电动车轮胎 600 万套、摩托车轮胎 200 万套。项目总投资 6200 万元，其中环保投资 360 万元。</p> | <p>环保投资增加至 360 万元。</p> |

| | | | |
|---|---|--|--|
| 2 | <p>(一) 加强环境管理。落实好各项污染防治、生态保护和恢复措施。按照《山东省扬尘污染防治管理办法》(山东省人民政府令第 248 号) 有关要求, 做好扬尘污染防治和管理工作。密炼机、双螺杆挤出机、开炼机、冷却线等每台设备的上部安装集气罩及挡帘对各工位产生的密炼废气进行收集并通过单独设置的 1 套脉冲布袋除尘器净化处理后, 与经储斗自带布袋除尘器净化处理后的进料废气一同进入密炼中心低温等离子+UV 光解设备净化处理, 处理后的废气通过 1 根 33m 高排气筒排放。</p> <p>外胎胎面挤出、胶料开练、压延等过程产生的压延挤出废气, 在个工段的上部安装集气罩及挡帘对各工位产生的废气进行收集, 收集后的废气和内胎开炼、挤出、硫化废气一同通过低温等离子+UV 光解装置进行净化处理后经过 1 根高 33m 的排气筒排放。</p> <p>外胎成型产生的硫化废气, 在每排硫化架上方安装集气罩, 然后通过引风机引至车间外设置的两套等温等离子+两套 UV 光解装置进行净化处理, 处理后的废气一同经 1 根 33m 高排气筒排放。</p> <p>以上外排废气中粉尘排放浓度须满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013) 表 2 重点控制区浓度限值要求; 硫化氢排放浓度须满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 标准要求; 甲苯、二甲苯、非甲烷总烃等污染物排放浓度须满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011) 表 5 标准要求。本项目 VOCs 排放量为 0.96t/a。</p> <p>本项目设置一台临时备用燃气焚烧炉, 须采用低氮燃烧装置, 燃烧废气经过 1 根 20 米高排气筒排放, 烟尘、SO₂、NO_x 排放浓度须满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013) 表 2 重点控制区浓度限值要求。</p> <p>加强无组织废气污染防治工作, 落实报告书提出的无组织废气防治措施, 加强生产管理和设备维修, 及时修、更换破损的机泵、阀门等设备, 减少和防止生产过程中的跑、冒、滴、漏和事故性排放。H₂S、恶臭的厂界浓度须满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 二级新改扩建标准; 粉尘厂界浓度须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 标准限值。</p> | <p>密炼中心上辅机上料粉尘废气分别经 8 台布袋除尘器处理, 密炼机落料口粉尘经挡帘、集气罩收集后进入一台布袋除尘器处理, 密炼机废气经布袋除尘器处理, 上述废气与双螺杆挤出机+冷却线废气一起经低温等离子+光氧催化装置处理后, 通过 1 根 34 米高排气筒排放。压延压出车间各工段产生的废气经挡帘、集气罩收集后进入 1 套低温等离子+UV 光解设备净化处理、内胎车间各工段废气经挡帘、集气罩收集后进入 1 套低温等离子+UV 光解设备净化处理后两股废气经 1 根 33m 高排气筒 (P₂₋₂) 排放; 硫化车间各工段产生的废气经挡帘、集气罩收集后分别进入 2 套低温等离子+UV 光解设备净化处理 (供 4 排硫化机, 2 排一组) 后上述两股废气通过 1 根 33m 高排气筒 (P₂₋₃) 排放; 以上外排废气中粉尘排放浓度满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013) 表 2 重点控制区浓度限值要求; 硫化氢排放速率满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 标准要求; 甲苯、二甲苯、非甲烷总烃等污染物排放浓度满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011) 表 5 标准要求。</p> <p>本项目设置一台临时备用燃气焚烧炉, 采用低氮燃烧装置, 燃气锅炉废气经 1 根 20m 高排气筒排放, 烟尘、SO₂、NO_x 排放浓度满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013) 表 2 重点控制区浓度限值要求。</p> <p>本项目建立了生产管理及环保管理制度, 定期巡查各项生产设备及环保设备, 以防设备损坏或故障造成的跑、冒、滴、漏和事故性排放。H₂S、恶臭的厂界浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 二级新改扩建标准; 粉尘厂界浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 标准限值。</p> | <p>(1) 密炼机废气设置单独的布袋除尘器;</p> <p>(2) 双螺杆挤出机废气、冷却线废气直接进密炼中心低温等离子+UV 光解设备处理, 不经布袋除尘器处理。</p> <p>(3) (备用锅炉待开启后补充检测)。</p> |
|---|---|--|--|

| | | | |
|---|--|--|----|
| 3 | <p>(二) 按照“清污分流、雨污分流”原则规划、建设厂区排水系统。</p> <p>制软水过程中产生的浓水主要用作厂区地面清洁用水；酸碱废水主要用作汇宝新能源锅炉烟气脱硫用水，不得外排。生活污水经厂区化粪池沉淀处理后，排至胶粉项目配套生活污水处理站处理后回用作绿化用水、车间地面清洁用水。设备采用蒸汽间接加热产生的蒸汽冷凝水全部返回汇宝新能源用作锅炉补充水。</p> | <p>制软水过程中产生的浓水主要用作厂区地面清洁用水及厂区绿化；酸碱废水主要用作汇宝新能源锅炉烟气脱硫用水，不外排。由于验收期间，胶粉项目尚未建设，生活废水经化粪池处理后外运堆肥，待胶粉项目建成后，再进入其污水处理设施处理。设备采用蒸汽间接加热产生的蒸汽冷凝水全部返回汇宝新能源用作锅炉补充水。</p> | 符合 |
| 4 | <p>(三) 合理布局，选择低噪声设备，对主要噪声源采取减振、隔声、消声等措施，确保各厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类功能区标准要求。</p> | <p>选择低噪声设备，对主要噪声源采取减振、隔声、消声等措施，厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类功能区标准要求。</p> | 符合 |
| 5 | <p>(四) 按固体废物“资源化、减量化、无害化”处置原则，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。一般固废按照报告书提出的处理处置措施进行处理。危险废物须委托有危废处理资质的单位处置，并加强对运输及处置单位的跟踪检查，危险废物转移实施转移联单制度，防止流失、扩散。生产中若发现本环评未识别出的危险废物，仍按危废管理规定处理处置。</p> <p>一般固废和危险废物分别按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单标准和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单相关标准要求进行贮存、运输、处置。</p> | <p>边角料、不合格品、一般原辅材料包装物外售综合利用；废布袋厂家回收；软化剂等原辅材料包装废物、废润滑油、光氧废过滤棉、废灯管、废含镍催化剂委托山东中再生环境服务有限公司处置；废抹布、生活垃圾由环卫部门定期清运。</p> <p>一般固废和危险废物的贮存、运输、处置均满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单标准和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单相关标准要求。</p> | 符合 |
| 6 | <p>(五) 根据《临沂市建设项目污染物总量确认书》(LYZL(2019)001号的要求)，NO_x排放总量须控制在0.98t/a以内。</p> | <p>本次未对备用燃气焚烧炉进行检测，因此，并未对NO_x排放总量进行核算。</p> | 符合 |
| 7 | <p>(六) 加强环境风险防范措施。厂区内建立三级防控体系，制定详细的事件环境应急预案，配备必要的应急设备，并定期进行演练，切实加强事件应急处理及防范能力。危险化学品按相关规定妥善处理；建立和完善污水收集设施，储罐周围设置导流沟，将事故废水汇入事故水池，建设1座480m³的事故水池，设置节制闸将初期雨水及事故废水送事故水池，确保事故状态下废水不外排，防止污染环境。制定详细的事件应急计划，切实加强事件应急处理及防范措施，配备必要的应急设备，将事件风险环境影响降至最低。</p> | <p>厂区内建立了三级防控体系，制定了详细的事件环境应急预案并在沂南县环保局备案，配备了必要的应急设备，并定期进行演练。储罐周围设置了导流沟，将事故废水汇入事故水池，设置了节制闸将初期雨水及事故废水送事故水池。</p> | 符合 |

| | | | |
|----|---|--|----|
| 8 | （七）密炼中心、内胎生产车间、压延压出车间、成型硫化车间卫生防护距离均为 100m。目前卫生防护距离范围内没有敏感目标。你公司应配合沂南县人民政府加强卫生防护距离范围内用地规划的控制，不得规划建设学校、医院、居民区等环境敏感性建筑物。 | 目前卫生防护距离范围内没有敏感目标。 | 符合 |
| 9 | （八）强化厂区绿化工作。按照《关于加强建设项目特征污染物监管和绿色生态屏障建设的通知》（鲁环评函[2013]138号）要求，合理设计绿化面积，重点考虑对项目特征污染物吸附能力强的树种，确保绿化效果。 | 绿化面积 8067m ² ，绿化率 13.4%。 | 符合 |
| 10 | （九）按照国家和地方有关规定设置规范的污染物排放口和固体废物堆放场，并设立标志牌。落实报告书提出的环境管理及监测计划。 | 设置了规范的污染物排放口和固体废物堆放场，并设立了标志牌。落实了报告书提出的环境管理及监测计划。 | 符合 |
| 11 | （十）在运营过程中，应建立畅通的公众参与平台，及时解决公众担忧的环境问题，满足公众合理的环境诉求。定期发布企业环境信息，并主动接受社会监督。 | 建立了畅通的公众参与平台，并定期发布企业环境信息 | 符合 |
| 12 | 三、你公司须按规定程序进行竣工环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产。 | 目前正在进行竣工环境保护验收。 | 符合 |
| 13 | 四、由沂南县环保局负责该项目日常监督检查工作。你公司自接到本批复后 10 个工作日内，将批复后的环境影响报告书及本批复送沂南县环保局，并按规定接受各级环保部门的监督检查。 | 已经将批复后的环境影响报告书及本批复送沂南县环保局，并按规定接受各级环保部门的监督检查。 | 符合 |

6、验收评价标准

6.1 污染物排放标准

6.1.1 废气

(1) 有组织 SO₂、NO_x、颗粒物排放浓度执行《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013)表2重点控制区标准限值要求,排放速率执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准要求;

(2) 有组织甲苯、二甲苯、非甲烷总烃排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表5标准要求;

(3) 有组织硫化氢、臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)标准要求;

(4) 厂界硫化氢、臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1二级新改扩建标准;粉尘厂界浓度执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准限值。

(5) 厂界甲苯、二甲苯、非甲烷总烃排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表6的限值要求。

具体标准限值见表6-1。

表6-1 废气排放执行标准一览表

| 污染工序 | 污染物名称 | 执行标准 | | | 标准来源 |
|---------|----------|--------------------------|-------------------|----------|---|
| | | 排放浓度(mg/m ³) | 排放速率(kg/h) | 排气筒高度(m) | |
| 有组织排放废气 | 非甲烷总烃 | 10 | 67/71.8 | 33/34 | 《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表5标准要求;《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准 |
| | 甲苯及二甲苯合计 | 15 | 7.1/7.5 | 33/34 | |
| | 颗粒物 | 10 | 5.9/27.8/ 29.4 | 20/33/34 | 《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013);《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准 |
| | 硫化氢 | — | 1.8/1.8 | 33/34 | 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) |
| | 臭气浓度 | — | 15000/ 15000 | 33/34 | |
| 厂界 | 颗粒物 | 1.0 | — | — | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) |
| | 非甲烷总烃 | 4.0 | — | — | 《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表6 |

| | | | | | |
|----|------|-------------|---|---|---|
| 厂界 | 甲苯 | 2.4 | — | — | 《橡胶制品工业污染物排放标准》 (GB27632-2011) 表 6 |
| | 二甲苯 | 1.2 | — | — | |
| | 硫化氢 | 0.06 | — | — | 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 二级新改扩建标准 |
| | 臭气浓度 | 20 (无量纲) | — | — | |

6.1.2 噪声

厂界昼夜间噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类功能区标准要求。具体标准限值见表 6-2。

表 6-2 噪声评价标准限值一览表

| 项目 | 标准限值 dB(A) | |
|------|------------|----|
| | 昼间 | 夜间 |
| 厂界噪声 | 60 | 50 |

6.1.3 固体废弃物

一般工业固体废物处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单，危险废物处置执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单。

6.1.4 地下水

地下水各指标执行《地下水质量标准》(GB/T14848-2017) III类水质标准要求。具体标准限值见表 6-3。

表 6-3 地下水执行标准限值

| 序号 | 污染物 | 浓度限值 | 标准来源 |
|----|---------------|---------|--|
| 1 | pH (无量纲) | 6.5~8.5 | 《地下水质量标准》 (GB/T14848-2017) III类 水质标准 |
| 2 | 总硬度 (mg/L) | 450 | |
| 3 | 溶解性总固体 (mg/L) | 1000 | |
| 4 | 高锰酸盐指数 (mg/L) | 3.0 | |
| 5 | 氨氮 (mg/L) | 0.5 | |

| | | | |
|----|----------------------|-------|--|
| 6 | 硝酸盐 (mg/L) | 20 | 《地下水质量标准》 (GB/T14848-2017) III类 水质标准 |
| 7 | 亚硝酸盐 (mg/L) | 1.0 | |
| 8 | 硫化物 (mg/L) | <0.02 | |
| 9 | 镉 (μg/L) | 5 | |
| 10 | 铅 (μg/L) | 10 | |
| 11 | 挥发性酚类 (mg/L) | 0.002 | |
| 12 | 砷 (μg/L) | 10 | |
| 13 | 氰化物 (mg/L) | 0.05 | |
| 14 | 总大肠菌群 (MPN/100mL) | 3.0 | |
| 15 | 铜 (mg/L) | 1.00 | |
| 16 | 锌 (mg/L) | 1.00 | |
| 17 | 硫酸盐 (mg/L) | 250 | |
| 18 | 氯化物 (mg/L) | 250 | |
| 19 | 汞 (μg/L) | 1 | |
| 20 | 六价铬 (mg/L) | 0.05 | |
| 21 | 镍 (mg/L) | 0.02 | |
| 22 | 苯 (μg/L) | 10 | |
| 23 | 甲苯 (μg/L) | 700 | |
| 24 | 二甲苯 (μg/L) | 500 | |
| 25 | 阴离子表面活性剂 (mg/L) | 0.3 | |

6.1.5 环境空气

环境空气中 CO、TSP、PM₁₀、PM_{2.5} 执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中二级标准。苯、甲苯、二甲苯执行大气污染物综合排放标准详解中的要求。氨、硫化氢执行《工业企业设计卫生标准》(TJ36-79) 中居住区最高容许浓度值。VOCs、

非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放监控浓度限值的二分之一。臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级新改扩建标准，具体标准限值见表 6-4。

表 6-4 环境空气执行标准限值

| 污染物 | 浓度限值 (ug/m ³) | | 标准来源 |
|-------------------|---------------------------|-----------------------|---|
| | 取值时间 | 二级标准 | |
| PM ₁₀ | 日平均 | 150μg/m ³ | 《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准 |
| PM _{2.5} | 日平均 | 75μg/m ³ | |
| TSP | 日平均 | 300μg/m ³ | |
| CO | 日均值 | 4mg/m ³ | |
| | 小时值 | 10mg/m ³ | |
| 二甲苯 | 小时值 | 0.2mg/m ³ | 大气污染物综合排放标准详解 |
| 苯 | 小时值 | 0.1mg/m ³ | |
| 甲苯 | 小时值 | 0.6mg/m ³ | |
| 硫化氢 | 小时值 | 0.01mg/m ³ | 《工业企业设计卫生标准》（TJ36-79） 中居住区最高容许浓度值。 |
| 氨 | 小时值 | 0.20mg/m ³ | |
| 非甲烷总烃 /VOCs | 一次值 | 2.0mg/m ³ | 《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)无组织排放监控浓度限 值的二分之一 |
| 臭气浓度 | 一次值 | 20 (无量纲) | 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93） 表 1 二级新改扩建标准 |

6.2 总量控制指标

根据《临沂市建设项目污染物总量确认书》（LYZL（2019）001 号的要求），NO_x排放总量须控制在 0.98t/a 以内。

7 验收监测内容

7.1 废气

废气检测点位信息、检测项目、采样频次及检测布点图见表 7-1、表 7-2 及图 7-1。

表 7-1 废气检测点位信息、检测项目、采样频次一览表

| 监测点位 | 监测项目 | 频次 |
|------------------|--|--------------|
| 内胎及压延废气处理设施进口、出口 | 颗粒物、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃、硫化氢、臭气浓度、废气量 | 3 次/天，监测 2 天 |
| 混炼废气环保设施进口、出口 | 颗粒物、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃、硫化氢、臭气浓度、废气量 | 3 次/天，监测 2 天 |
| 外胎硫化废气环保设施进口、出口 | 颗粒物、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃、硫化氢、臭气浓度、废气量 | 3 次/天，监测 2 天 |
| 燃气锅炉废气排放出口 | 颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、氧含量、烟气黑度、废气量 | 3 次/天，监测 2 天 |

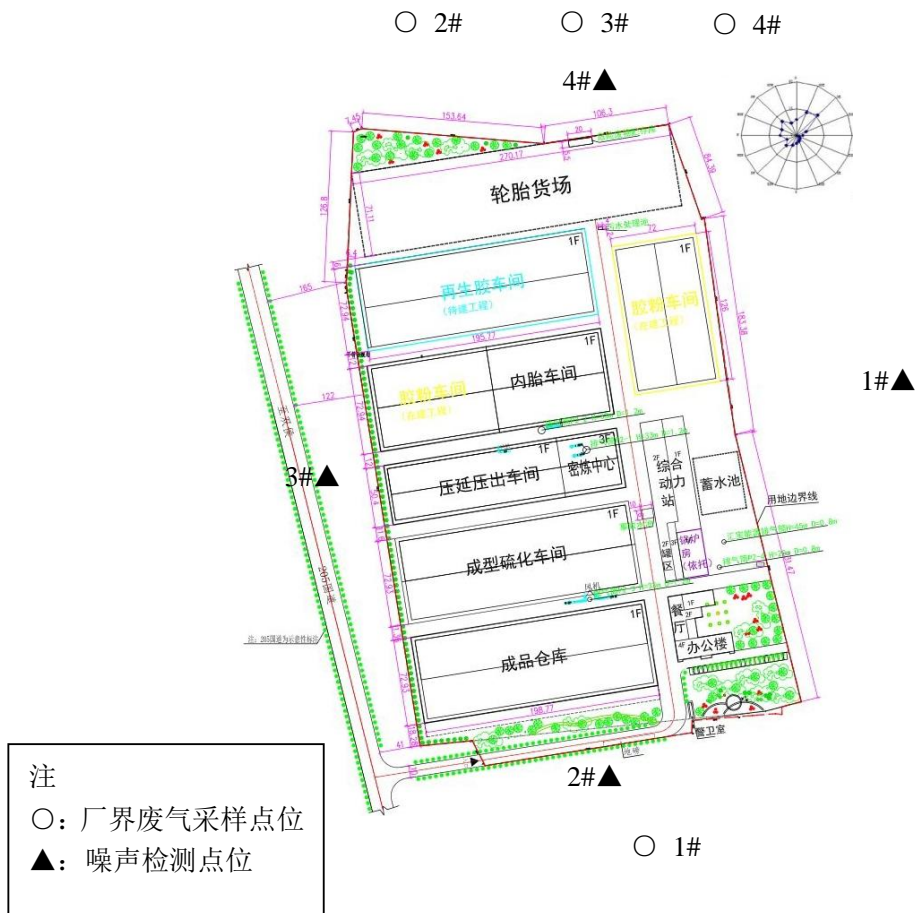


图 7-1 厂界废气、噪声检测布点示意图

表 7-2 无组织废气监测点设置情况

| 监测点位 | 监测项目 | 频次 |
|--------------|---------------------------|-----------|
| 厂界外上风向参照点 | 颗粒物、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃、硫化氢、臭气浓度 | 4次/天，监测2天 |
| 厂界外下风向 1#监控点 | | |
| 厂界外下风向 2#监控点 | | |
| 厂界外下风向 3#监控点 | | |

7.2 噪声

噪声检测点位信息、检测项目、检测频次见表 7-3 及图 7-1。

表 7-3 噪声检测点位信息、检测项目及检测频次一览表

| 编号 | 监测点位 | 监测项目 | 频次 |
|----|----------|------------------|-------------------|
| 1# | 东厂界 1m 处 | L _{Aeq} | 检测 2 天，昼夜各 1 次/天。 |
| 2# | 南厂界 1m 处 | | |
| 3# | 西厂界 1m 处 | | |
| 4# | 北厂界 1m 处 | | |

7.3 地下水

地下水检测点位信息、检测项目、检测频次见表 7-4。

表 7-4 地下水检测点位信息、检测项目、检测频次一览表

| 点位编号 | 点位名称 | 检测项目 | 检测频次 |
|------|--------|--|--------------|
| 1# | 厂址地下水井 | pH、高锰酸盐指数、总硬度、溶解性总固体、硫酸盐、氯化物、氨氮、硝酸盐、亚硝酸盐、挥发酚、硫化物、氰化物、铅、汞、镉、六价铬、砷、铜、锌、镍、苯、甲苯、二甲苯、阴离子表面活性剂、总大肠菌群等共 26 项。 | 采样 1 天，1 次/天 |

7.4 敏感点环境空气

检测点位信息、检测项目、检测频次见表 7-5。

表 7-5 环境空气检测点位信息、检测项目及检测频次

| 编号 | 方位 | 名称 | 检测因子 | 检测频次 |
|----|----|-----------|--|--|
| 1# | SW | 柴胡山村 1640 | SO ₂ 、NO ₂ 、TSP、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、CO、H ₂ S、氨、苯、甲苯、二甲苯、臭气浓度、非甲烷总烃、VOCs。 | 1.SO ₂ 、NO ₂ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、TSP、CO 监测日均值； |
| 2# | NE | 玉戴河村 1670 | | 2.SO ₂ 、NO ₂ 、CO、H ₂ S、氨、苯、甲苯、二甲苯、VOCs 监测小时值； |
| 3# | S | 新磨石沟村 780 | | 3.非甲烷总烃、臭气浓度检测一次值； 4.监测 2 天，4 次/天 |

8 质量保证及质量控制

8.1 废气检测结果的质量控制

检测采样与测试分析人员均经考核合格并持证上岗，检测数据和技术报告执行三级审核制度。质量保证依据的标准规范见表8-1。

表 8-1 质量保证的规范依据一览表

| 序号 | 规范名称 |
|----|--|
| 1 | 固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行） (HJ/T373-2007) |
| 2 | 环境空气质量手工监测技术规范 (HJ194-2017) |

8.1.1 检测分析方法及设备

优先采用了国标、行标检测分析方法，设备经计量部门检定并在有效使用期内，废气检测分析方法及设备见表 8-2。

表 8-2 废气检测分析方法一览表

| 序号 | 项目名称 | 监测方法 | 方法来源 | 检出限 |
|----|------------|-------------------------------------|-------------------------|---------------------|
| 1 | 颗粒物 | 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 | 1.0 mg/m ³ | HJ 836-2017 |
| 2 | NMHC | 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 | 0.07 mg/m ³ | HJ 38-2017 |
| 3 | 甲苯 | 固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 | 4 μg/m ³ | HJ 734-2014 |
| 4 | 二甲苯 | 固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 | 4 μg/m ³ | HJ 734-2014 |
| 5 | 硫化氢 | 空气和废气监测分析方法 第三篇 第一章 十一(二)亚甲基蓝分光光度法 | 0.01 mg/m ³ | 国家环保总局 2007 年第四版增补版 |
| 6 | 臭气浓度 | 空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 | 10 (无量纲) | GB/T 14675-1993 |
| 7 | 颗粒物 (无组织) | 环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法 | 0.001 mg/m ³ | GB/T 15432-1995 |
| 8 | 硫化氢 (无组织) | 空气和废气监测分析方法 第三篇 第一章 十一(二)亚甲基蓝分光光度法 | 0.001 mg/m ³ | 国家环保总局 2007 年第四版增补版 |
| 9 | 甲苯 (无组织) | 环境空气 挥发性有机物的测定 吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法 | 0.4 μg/m ³ | HJ 644-2013 |
| 10 | 二甲苯 (无组织) | 环境空气 挥发性有机物的测定 吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法 | 0.6 μg/m ³ | HJ 644-2013 |
| 11 | NMHC (无组织) | 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 | 0.07 mg/m ³ | HJ 604-2017 |

8.1.2 检测仪器

检测仪器经计量部门检定并在有效使用期内，废气检测仪器见表 8-3。

表 8-3 废气采样设备及实验室检测仪器

| 类别 | 检测项目 | 设备名称 | 设备型号 |
|------|--------|------------------|-------------------|
| 采样仪器 | 颗粒物 | 自动烟尘（气）测试仪 | 崂应 3012H |
| | NMHC | 非甲烷采样器 | DL-6800F |
| | 甲苯、二甲苯 | 智能气体 VOCs 吸附管采样仪 | 崂应 3038 型 |
| | 硫化氢 | 空气/智能 TSP 综合采样器 | 崂应 2050 |
| | 臭气浓度 | 恶臭采样瓶 | —— |
| 检测仪器 | 颗粒物 | 电子天平 | CPA225D |
| | NMHC | 气相色谱仪 | GC9800 |
| | 甲苯、二甲苯 | 气相色谱-质谱联用仪 | 安捷伦 GC-7890B-5977 |
| | 硫化氢 | 可见分光光度计 | 722S |
| | 臭气浓度 | —— | —— |

8.2 地下水检测结果的质量控制

检测采样与测试分析人员均经考核合格并持证上岗，检测数据和技术报告执行三级审核制度。

8.2.1 检测分析方法

优先采用国标、行标检测分析方法，检测仪器经计量部门检定并在有效使用期内，检测分析方法及仪器见表 8-4。

表 8-4 地下水监测分析方法

| 项目名称 | 监测方法 | 检出限 | 方法来源 |
|--------|-----------------------------------|-----------|------------------|
| pH | 生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标 玻璃电极法 | —— | GB/T 5750.4-2006 |
| 总硬度 | 生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标 乙二胺四乙酸二钠滴定法 | 1.0 mg/L | GB/T 5750.4-2006 |
| 溶解性总固体 | 生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标 称量法 | 5 mg/L | GB/T 5750.4-2006 |
| 高锰酸盐指数 | 生活饮用水标准检验方法 有机物综合指标 碱性高锰酸钾滴定法 | 0.05 mg/L | GB/T 5750.7-2006 |
| 氯化物 | 生活饮用水标准检验方法 无机非金属指标 离子色谱法 | 0.15 mg/L | GB/T 5750.5-2006 |

| | | | |
|----------|------------------------------------|------------|-------------------|
| 氨氮 | 生活饮用水标准检验方法 无机非金属指标 纳氏试剂分光光度法 | 0.02 mg/L | GB/T 5750.5-2006 |
| 阴离子表面活性剂 | 生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理 指标 亚甲蓝分光光度法 | 0.05 mg/L | GB/T 5750.4-2006 |
| 硝酸盐 | 生活饮用水标准检验方法 无机非金属指标 麝香草酚分光光度法 | 0.5 mg/L | GB/T 5750.5-2006 |
| 亚硝酸盐 | 生活饮用水标准检验方法无机 非金属指标 重氮偶合分光光度法 | 0.001 mg/L | GB/T 5750.5-2006 |
| 硫酸盐 | 无机阴离子的测定离子色谱法 | 0.018 mg/L | HJ 84-2016 |
| 挥发性酚类 | 水质挥发酚的测定 4-氨基氨基替比林分光光 度法 | 0.3 µg/L | HJ 503-2009 |
| 硫化物 | 水质 硫化物的测定 亚甲基蓝分光光度法 | 0.005 mg/L | GB/T 16489-1996 |
| 氰化物 | 生活饮用水标准检验方法无机非金属指标异 烟酸-吡唑酮分光光度法 | 0.002 mg/L | GB/T 5750.5-2006 |
| 铅 | 生活饮用水标准检验方法 金属指标 电感耦 合等离子体质谱法 | 0.07 µg/L | GB/T 5750.6-2006 |
| 汞 | 生活饮用水标准检验方法金属指标原子荧光 分光光度法 | 0.1 µg/L | GB/T 5750.6-2006 |
| 镉 | 生活饮用水标准检验方法 金属指标 电感耦 合等离子体质谱法 | 0.06 µg/L | GB/T 5750.6-2006 |
| 六价铬 | 生活饮用水标准检验方法金属指标二苯碳酰 二肼分光光度法 | 0.004 mg/L | GB/T 5750.6-2006 |
| 砷 | 生活饮用水标准检验方法 金属指标 电感耦 合等离子体质谱法 | 0.09 µg/L | GB/T 5750.6-2006 |
| 铜 | 生活饮用水标准检验方法金属指标电感耦合 等离子体质谱法 | 0.09 µg/L | GB/T 5750.6-2006 |
| 锌 | 生活饮用水标准检验方法 金属指标 电感耦 合等离子体质谱法 | 0.8 µg/L | GB/T 5750.6-2006 |
| 镍 | 生活饮用水标准检验方法 金属指标 电感耦 合等离子体质谱法 | 0.07 µg/L | GB/T 5750.6-2006 |
| 苯 | 水质 挥发性有机物的测定 顶空 气相色谱- 质谱法 | 0.8 µg/L | HJ 810-2016 |
| 甲苯 | 水质 挥发性有机物的测定 顶空 气相色谱- 质谱法 | 1.0 µg/L | HJ 810-2016 |
| 二甲苯 | 水质 挥发性有机物的测定 顶空 气相色谱- 质谱法 | 0.7 µg/L | HJ 810-2016 |
| 总大肠菌群 | 生活饮用水标准检验方法微生物指标多管发 酵法 | 2MPN/100mL | GB/T 5750.12-2006 |

8.2.2 检测分析仪器

检测仪器经计量部门检定并在有效使用期内，检测分析仪器见表 8-5。

表 8-5 检测分析设备一览表

| 类别 | 检测项目 | 设备名称 | 设备型号 |
|------|--|-------------|---------------|
| 检测仪器 | pH | 精密 pH 计 | PHS-3C |
| | 溶解性总固体 | 电子天平 | CPA225D |
| | 氨氮/亚硝酸盐/挥发性酚类/ 氰化物/硫化物/六价铬/阴离 子表面活性剂 | 可见分光光度计 | 722N |
| | 氯化物/硫酸盐/硝酸盐 | 离子色谱 | ICS900 |
| | 汞 | 双道原子荧光光度计 | AFS-830 |
| | 铅/镉/砷/铜/锌/镍 | 电感耦合等离子体质谱仪 | Icap RQ |
| | 苯/甲苯/二甲苯 | 气相色谱-质谱联用仪 | GC-7890B-5977 |
| | 总大肠菌群 | 生化培养箱 | LRH-250A |

表 8-6 精密度控制结果一览表

| 质控编号 | 检测项目 | 精密度控制 | | | |
|---------|-----------------|---------|---------|-------------|------|
| | | 平行样测定值 | | 相对偏差 (%) | 是否合格 |
| GQ1-1-1 | 总硬度 (mg/L) | 296 | 290 | 1.0 | 合格 |
| GQ1-1-1 | 溶解性总固体 (mg/L) | 394 | 378 | 2.1 | 合格 |
| GQ1-1-1 | 氯化物 (mg/L) | 19.2 | 19.7 | 1.3 | 合格 |
| GQ1-1-1 | 氨氮 (mg/L) | <0.02 | <0.02 | 0.0 | 合格 |
| GQ1-1-1 | 阴离子表面活性剂 (mg/L) | <0.05 | <0.05 | 0.0 | 合格 |
| GQ1-1-1 | 硝酸盐 (mg/L) | 2.55 | 2.62 | 1.4 | 合格 |
| GQ1-1-1 | 亚硝酸盐 (mg/L) | 0.001 | 0.001 | 0.0 | 合格 |
| GQ1-1-1 | 硫酸盐 (mg/L) | 78.0 | 80.8 | 1.8 | 合格 |
| GQ1-1-1 | 挥发性酚类 (mg/L) | <0.0003 | <0.0003 | 0.0 | 合格 |
| GQ1-1-1 | 硫化物 (mg/L) | <0.005 | <0.005 | 0.0 | 合格 |
| GQ1-1-1 | 氰化物 (mg/L) | <0.002 | <0.002 | 0.0 | 合格 |

| 质控编号 | 检测项目 | 精密度控制 | | | |
|---------|-------------------|--------|--------|----------|------|
| | | 平行样测定值 | | 相对偏差 (%) | 是否合格 |
| GQ1-1-1 | 铅 (μg/L) | <0.07 | <0.07 | 0.0 | 合格 |
| GQ1-1-1 | 汞 (μg/L) | <0.1 | <0.1 | 0.0 | 合格 |
| GQ1-1-1 | 镉 (μg/L) | <0.06 | <0.06 | 0.0 | 合格 |
| GQ1-1-1 | 六价铬 (mg/L) | <0.004 | <0.004 | 0.0 | 合格 |
| GQ1-1-1 | 砷 (μg/L) | <0.09 | <0.09 | 0.0 | 合格 |
| GQ1-1-1 | 铜 (μg/L) | 0.44 | 0.43 | 1.1 | 合格 |
| GQ1-1-1 | 锌 (μg/L) | 4.3 | 4.4 | 1.1 | 合格 |
| GQ1-1-1 | 镍 (μg/L) | 0.31 | 0.31 | 0.0 | 合格 |
| GQ1-1-1 | 苯 (μg/L) | <0.8 | <0.8 | 0.0 | 合格 |
| GQ1-1-1 | 甲苯 (μg/L) | <1.0 | <1.0 | 0.0 | 合格 |
| GQ1-1-1 | 二甲苯 (μg/L) | <0.7 | <0.7 | 0.0 | 合格 |
| GQ1-1-1 | 总大肠菌群 (MPN/100mL) | <2 | <2 | 0.0 | 合格 |

表 8-7 准确度控制一览表

| 检测项目 | 准确度控制 (质控盲样) | | | |
|---------------|--------------|------|-------|------|
| | 测定值 | 保证值 | 不确定度 | 是否合格 |
| 高锰酸盐指数 (mg/L) | 1.85 | 1.89 | ±0.17 | 合格 |
| 氨氮 (mg/L) | 4.56 | 4.60 | ±0.16 | 合格 |
| 挥发性酚类 (μg/L) | 62.4 | 61.1 | ±4.3 | 合格 |
| 硫化物 (mg/L) | 3.00 | 3.09 | ±0.20 | 合格 |

8.3 环境空气检测结果的质量控制

检测采样与测试分析人员均经考核合格并持证上岗,检测数据和技术报告执行三级审核制度。质量保证依据的标准规范见表8-8。

表 8-8 质量保证的规范依据一览表

| 序号 | 规范名称 |
|----|------|
| | |

| | |
|---|---------------------------------|
| 1 | 环境空气质量手工监测技术规范 (HJ 194-2017) |
|---|---------------------------------|

8.3.1 检测分析方法及设备

优先采用了国标、行标检测分析方法，设备经计量部门检定并在有效使用期内，废气检测分析方法及设备见表 8-9。

表 8-9 废气检测分析方法一览表

| 序号 | 项目名称 | 监测方法 | 方法来源 | 检出限 |
|----|-------------------|---|----------------------|--|
| 1 | SO ₂ | 环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法 | HJ 482-2009 | 小时 7 μg/m ³ 日均 4 μg/m ³ |
| 2 | NO ₂ | 环境空气 氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法 | HJ 479-2009 | 小时 5 μg/m ³ 日均 3 μg/m ³ |
| 3 | PM ₁₀ | 环境空气 PM ₁₀ 和 PM _{2.5} 的测定 重量法 | HJ 618-2011 | 1 μg/m ³ |
| 4 | PM _{2.5} | 环境空气 PM ₁₀ 和 PM _{2.5} 的测定 重量法 | HJ 618-2011 | 1 μg/m ³ |
| 5 | TSP | 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 | GB/T15432-1995 | 1 μg/m ³ |
| 6 | CO | 环境空气 一氧化碳的测定 非分散红外吸收法 | GB 9801-1988 | 0.3mg/m ³ |
| 7 | 硫化氢 | 空气和废气监测分析方法 第三篇 第一章 十一(二)亚甲基蓝分光光度法 | 国家环保总局 2007 年第四版增 | 0.001 mg/m ³ |
| 8 | 氨 | 环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 | HJ 533-2009 | 0.01 mg/m ³ |
| 9 | 苯 | 环境空气 挥发性有机物的测定 吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法 | HJ 644-2013 | 0.4μg/m ³ |
| 10 | 甲苯 | 环境空气 挥发性有机物的测定 吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法 | HJ 644-2013 | 0.4μg/m ³ |
| 11 | 二甲苯 | 环境空气 挥发性有机物的测定 吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法 | HJ 644-2013 | 0.6μg/m ³ |
| 12 | VOCs | 环境空气 挥发性有机物的测定 吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法 | HJ 644-2013 | 0.3μg/m ³ |
| 13 | 臭气浓度 | 空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 | GB/T14675-1993 | 10 (无量纲) |
| 14 | NMHC | 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 | HJ 604-2017 | 0.07 mg/m ³ |

8.3.2 检测仪器

检测仪器经计量部门检定并在有效使用期内，废气检测仪器见表 8-10。

表 8-10 废气采样设备及实验室检测仪器

| 类别 | 检测项目 | 设备名称 | 设备型号 |
|----|------|------|------|
|----|------|------|------|

| | | | |
|------|--|------------------|-------------------|
| 采样仪器 | SO ₂ 、NO ₂ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、TSP | 空气/智能 TSP 综合采样器 | 崂应 2050 |
| | CO | 红外 CO 气体分析器 | GXH-3011A1 |
| | 硫化氢/氨 | 空气/智能 TSP 综合采样器 | 崂应 2050 |
| | 苯/甲苯/二甲苯/VOC _s | 智能气体 VOCs 吸附管采样仪 | 崂应 3038 型 |
| | 臭气浓度 | 恶臭采样瓶 | —— |
| | NMHC | 非甲烷采样器 | DL-6800F |
| 检测仪器 | SO ₂ /NO ₂ /氨 | 可见分光光度计 | 722N |
| | PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、TSP | 电子天平 | CPA225D |
| | 硫化氢 | 可见分光光度计 | 722S |
| | 苯/甲苯/二甲苯/VOC _s | 气相色谱-质谱联用仪 | 安捷伦 GC-7890B-5977 |
| | NMHC | 气相色谱仪 | GC9800 |

8.4 噪声检测结果的质量控制

检测采样与测试分析人员均经国家考核合格并持证上岗，检测数据和技术报告执行三级审核制度。

表 8-11 质量保证的规范依据一览表

| 序号 | 规范名称 |
|----|------------------------------|
| 1 | 工业企业厂界环境噪声排放标准（GB12348-2008） |

8.4.1 检测分析方法

优先采用了国标检测分析方法，检测仪器经计量部门检定并在有效使用期内，检测分析方法及仪器见表8-12。

表 8-12 噪声检测、分析及仪器

| 项目名称 | 标准名称及代号 | 仪器名称及型号 | 仪器编号 |
|------|-------------------------------|----------------|-----------|
| 厂界噪声 | 工业企业厂界环境噪声排放标准（GB 12348-2008） | 多功能声级计 AWA5688 | JC2017016 |

8.4.2 检测结果的质量控制

表 8-13 检测期间噪声检测仪校准情况

| 噪声仪型号 | 测量前 [dB(A)] | 测量后 [dB(A)] | 差值 | 允许差值 dB | 是否达标 |
|-------|-------------|-------------|----|---------|------|
| | | | | | |

| | | | | | |
|---------|------|------|-----|------|---|
| AWA5688 | 93.7 | 93.8 | 0.1 | ≤0.5 | 是 |
| AWA5688 | 93.7 | 93.6 | 0.1 | ≤0.5 | 是 |

8.5 检测工况

检测期间同步记录生产设施及环保设施工况，见表 8-14。

表 8-14 验收检测期间工况一览表

| 检测时间 | 生产工段 | 设计生产能力 | 实际生产能力 | 负荷率 (%) |
|------------|------------------|--------|--------|---------|
| 2019-01-22 | 内胎及压延工序 (套/d) | 26666 | 20000 | 75 |
| 2019-01-23 | | 26666 | 20000 | 75 |
| 2019-01-22 | 混炼工序 (t/d) | 22.67 | 22.67 | 100 |
| 2019-01-23 | | 22.67 | 22.67 | 100 |
| 2019-01-22 | 外胎硫化工序 (套/d) | 26666 | 20000 | 75 |
| 2019-01-23 | | 26666 | 20000 | 75 |

9 验收监测结果及评价

9.1 监测结果

9.1.1 废气检测结果

表 9-1 内胎及压延工序废气（2019-01-22）检测数据一览表

| 检测点位 | 采样时间及频次 | | 实测浓度 (mg/m ³) | | 烟气流量 (Nm ³ /h) | 排放速率 (kg/h) | | 烟温 (°C) |
|-------------|---------|---|---------------------------|-------|---------------------------|-------------|-------|---------|
| | | | 颗粒物 | 非甲烷总烃 | | 颗粒物 | 非甲烷总烃 | |
| 废气处理设施(东)进口 | 01-22 | 1 | <1.0 | 8.06 | 14330 | / | 0.115 | 14 |
| | | 2 | <1.0 | 8.14 | 14061 | / | 0.114 | 14 |
| | | 3 | <1.0 | 9.18 | 13755 | / | 0.126 | 14 |
| | 平均值 | | <1.0 | 8.46 | 14049 | / | 0.119 | 14 |
| 废气处理设施(西)进口 | 01-22 | 1 | <1.0 | 17.1 | 20939 | / | 0.358 | 13 |
| | | 2 | 1.0 | 9.23 | 20129 | 0.020 | 0.186 | 14 |
| | | 3 | 2.5 | 9.19 | 21481 | 0.054 | 0.197 | 13 |
| | 平均值 | | 1.3 | 11.8 | 20850 | 0.027 | 0.247 | 13 |
| 废气处理设施出口 | 01-22 | 1 | <1.0 | 4.84 | 35077 | / | 0.170 | 13 |
| | | 2 | <1.0 | 3.15 | 34927 | / | 0.110 | 13 |
| | | 3 | <1.0 | 4.40 | 35178 | / | 0.155 | 14 |
| | 平均值 | | <1.0 | 4.13 | 35061 | / | 0.145 | 13 |
| 处理效率 | | 颗粒物: 0.0% 非甲烷总烃: 76.0 % | | | | | | |
| 备注 | | 1、颗粒物执行《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013)表 2 重点控制区浓度限值要求(颗粒物≤10mg/m ³)； 非甲烷总烃执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5 标准要求(NMHC≤10mg/m ³)； 2、设计负荷：26666 套/天，实际运行负荷：20000 套/天，负荷率：75%； 3、H=33m，Φ=1.65m； 4、环保设施：低温等离子+UV 光解设备。 | | | | | | |

表 9-2 内胎及压延工序废气（2019-01-23）检测数据一览表

| 检测 点位 | 采样时间及频 次 | | 实测浓度 (mg/m ³) | | 烟气流量 (Nm ³ /h) | 排放速率 (kg/h) | | 烟温 (℃) |
|---------------------|-------------|---|---|-------|------------------------------|-------------|-------|-----------|
| | | | 颗粒物 | 非甲烷总烃 | | 颗粒物 | 非甲烷总烃 | |
| 废气处理 设施（东） 进口 | 01-23 | 1 | 1.1 | 9.59 | 13306 | 0.015 | 0.128 | 16 |
| | | 2 | <1.0 | 8.90 | 13547 | / | 0.121 | 16 |
| | | 3 | <1.0 | 9.15 | 13459 | / | 0.123 | 16 |
| | 平均值 | | <1.0 | 9.21 | 13437 | / | 0.124 | 16 |
| 废气处理 设施（西） 进口 | 01-23 | 1 | <1.0 | 9.21 | 22047 | / | 0.203 | 14 |
| | | 2 | 1.0 | 21.3 | 22438 | 0.022 | 0.478 | 14 |
| | | 3 | <1.0 | 8.26 | 21745 | / | 0.180 | 15 |
| | 平均值 | | <1.0 | 12.9 | 22077 | / | 0.285 | 14 |
| 废气处理 设施出口 | 01-23 | 1 | <1.0 | 4.29 | 36298 | / | 0.156 | 12 |
| | | 2 | <1.0 | 3.78 | 36725 | / | 0.139 | 13 |
| | | 3 | <1.0 | 4.36 | 36883 | / | 0.161 | 14 |
| | 平均值 | | <1.0 | 4.14 | 36635 | / | 0.152 | 13 |
| 处理效率 | | | 颗粒物：0.0% 非甲烷总烃：77.1 % | | | | | |
| 备注 | | | 1、颗粒物执行《山东省区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2013）表 2 重点控制区浓度限值要求（颗粒物≤10mg/m ³ ）； 非甲烷总烃执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 标准要求（NMHC≤10mg/m ³ ）； 2、设计负荷：26666 套/天，实际运行负荷：20000 套/天，负荷率：75%； 3、H=33m，Φ=1.65m； 4、环保设施：低温等离子+UV 光解设备。 | | | | | |

表 9-3 内胎及压延废气（2019-01-22）检测数据一览表

| 检测点位 | 采样时间及频次 | | 实测浓度 | | | | 烟气流量 (Nm ³ /h) | 排放速率 | | | 烟温 (°C) |
|---------------------|---------|---|---|-----------------------------|-----------------------------|---------------|------------------------------|--------------|-----------------------|-----------------------|------------|
| | | | 甲苯 (mg/m ³) | 二甲苯 (mg/m ³) | 硫化氢 (mg/m ³) | 臭气浓度 (无量纲) | | 甲苯 (kg/h) | 二甲苯 (kg/h) | 硫化氢 (kg/h) | |
| 废气处理 设施（东） 进口 | 01-22 | 1 | 87.4 | 0.623 | 0.062 | 232 | 14330 | 1.25 | 0.009 | 8.88×10 ⁻⁴ | 14 |
| | | 2 | 65.3 | 1.76 | 0.055 | 174 | 14061 | 0.918 | 0.025 | 7.73×10 ⁻⁴ | 14 |
| | | 3 | 89.4 | 1.19 | 0.059 | 130 | 13755 | 1.23 | 0.016 | 8.12×10 ⁻⁴ | 14 |
| | 平均值 | | 80.7 | 1.19 | 0.059 | 179 | 14049 | 1.13 | 0.017 | 8.24×10 ⁻⁴ | 14 |
| 废气处理 设施（西） 进口 | 01-22 | 1 | 22.7 | 0.895 | 0.033 | 174 | 20939 | 0.475 | 0.019 | 6.91×10 ⁻⁴ | 13 |
| | | 2 | 18.1 | 1.02 | 0.040 | 130 | 20129 | 0.364 | 0.021 | 8.05×10 ⁻⁴ | 14 |
| | | 3 | 18.1 | 1.02 | 0.036 | 130 | 21481 | 0.389 | 0.022 | 7.73×10 ⁻⁴ | 13 |
| | 平均值 | | 19.6 | 0.979 | 0.036 | 145 | 20850 | 0.409 | 0.020 | 7.58×10 ⁻⁴ | 13 |
| 废气处理 设施出口 | 01-22 | 1 | 2.24 | 0.019 | 0.019 | 55 | 35077 | 0.079 | 6.79×10 ⁻⁴ | 6.66×10 ⁻⁴ | 13 |
| | | 2 | 2.42 | 0.022 | 0.024 | 41 | 34927 | 0.085 | 7.65×10 ⁻⁴ | 8.38×10 ⁻⁴ | 13 |
| | | 3 | 3.89 | 0.015 | 0.015 | 41 | 35178 | 0.137 | 5.26×10 ⁻⁴ | 5.28×10 ⁻⁴ | 14 |
| | 平均值 | | 2.85 | 0.019 | 0.019 | 46 | 35061 | 0.100 | 6.57×10 ⁻⁴ | 6.78×10 ⁻⁴ | 13 |
| 处理效率 | | | 甲苯：93.5% 二甲苯：98.2% 硫化氢：57.1% | | | | | | | | |
| 备注 | | | 1、甲苯、二甲苯执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 标准要求（甲苯+二甲苯≤15mg/m ³ ）；硫化氢、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）标准要求（硫化氢≤1.8kg/h；臭气浓度（无量纲）≤15000）； 2.设计负荷：26666 套/天，实际运行负荷：20000 套/天，负荷率：75%； 3、H=33m，Φ=1.65m； 4、环保设施：低温等离子+UV 光解设备。 | | | | | | | | |

表 9-4 内胎及压延废气（2019-01-23）检测数据一览表

| 检测点位 | 采样时间及频次 | | 实测浓度 | | | | 烟气流量 (Nm ³ /h) | 排放速率 | | | 烟温 (°C) |
|---------------------|---------|---|---|-----------------------------|-----------------------------|---------------|------------------------------|--------------|-----------------------|-----------------------|------------|
| | | | 甲苯 (mg/m ³) | 二甲苯 (mg/m ³) | 硫化氢 (mg/m ³) | 臭气浓度 (无量纲) | | 甲苯 (kg/h) | 二甲苯 (kg/h) | 硫化氢 (kg/h) | |
| 废气处理 设施（东） 进口 | 01-23 | 1 | 82.6 | 0.643 | 0.052 | 174 | 13306 | 1.10 | 0.009 | 6.92×10 ⁻⁴ | 16 |
| | | 2 | 74.7 | 1.55 | 0.049 | 174 | 13547 | 1.01 | 0.021 | 6.64×10 ⁻⁴ | 16 |
| | | 3 | 86.7 | 1.11 | 0.047 | 232 | 13459 | 1.17 | 0.015 | 6.33×10 ⁻⁴ | 16 |
| | 平均值 | | 81.3 | 1.10 | 0.049 | 193 | 13437 | 1.09 | 0.015 | 6.63×10 ⁻⁴ | 16 |
| 废气处理 设施（西） 进口 | 01-23 | 1 | 17.6 | 0.897 | 0.027 | 232 | 22047 | 0.389 | 0.020 | 5.95×10 ⁻⁴ | 14 |
| | | 2 | 16.9 | 0.958 | 0.033 | 174 | 22438 | 0.380 | 0.021 | 7.40×10 ⁻⁴ | 14 |
| | | 3 | 16.4 | 0.934 | 0.030 | 174 | 21745 | 0.356 | 0.020 | 6.52×10 ⁻⁴ | 15 |
| | 平均值 | | 17.0 | 0.930 | 0.030 | 193 | 22077 | 0.375 | 0.021 | 6.62×10 ⁻⁴ | 14 |
| 废气处理 设施出口 | 01-23 | 1 | 2.12 | 0.020 | 0.011 | 55 | 36298 | 0.077 | 7.27×10 ⁻⁴ | 3.99×10 ⁻⁴ | 12 |
| | | 2 | 2.30 | 0.011 | 0.016 | 55 | 36725 | 0.085 | 4.11×10 ⁻⁴ | 5.88×10 ⁻⁴ | 13 |
| | | 3 | 3.63 | 0.017 | 0.014 | 41 | 36883 | 0.134 | 6.13×10 ⁻⁴ | 5.16×10 ⁻⁴ | 14 |
| | 平均值 | | 2.69 | 0.016 | 0.014 | 50 | 36635 | 0.098 | 5.84×10 ⁻⁴ | 5.01×10 ⁻⁴ | 13 |
| 处理效率 | | | 甲苯：93.3% 二甲苯：98.4% 硫化氢：62.2% | | | | | | | | |
| 备注 | | | 1、甲苯、二甲苯执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 标准要求（甲苯+二甲苯≤15mg/m ³ ）；硫化氢、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）标准要求（硫化氢≤1.8kg/h；臭气浓度（无量纲）≤15000）； 2.设计负荷：26666 套/天，实际运行负荷：20000 套/天，负荷率：75%； 3、H=33m，Φ=1.65m； 4、环保设施：低温等离子+UV 光解设备。 | | | | | | | | |

表 9-5 混炼工序废气检测数据一览表

| 检测点位 | 采样时间及频次 | | 实测浓度 (mg/m ³) | | 烟气流量 (Nm ³ /h) | 排放速率 (kg/h) | | 烟温 (°C) |
|----------|---------|---|---|-------|---------------------------|-------------|-------|---------|
| | | | 颗粒物 | 非甲烷总烃 | | 颗粒物 | 非甲烷总烃 | |
| 废气处理设施进口 | 01-22 | 1 | 1.1 | 12.1 | 42438 | 0.047 | 0.513 | 14 |
| | | 2 | 1.3 | 9.83 | 42725 | 0.056 | 0.420 | 13 |
| | | 3 | 1.0 | 12.3 | 43098 | 0.043 | 0.530 | 13 |
| | 平均值 | | 1.1 | 11.4 | 42754 | 0.047 | 0.488 | 13 |
| 废气处理设施出口 | 01-22 | 1 | <1.0 | 4.85 | 44742 | / | 0.217 | 15 |
| | | 2 | <1.0 | 4.43 | 45479 | / | 0.201 | 15 |
| | | 3 | <1.0 | 3.18 | 45600 | / | 0.145 | 15 |
| | 平均值 | | <1.0 | 4.15 | 45274 | / | 0.188 | 15 |
| 处理效率 | | | 颗粒物: 51.9% 非甲烷总烃: 61.5% | | | | | |
| 废气处理设施进口 | 01-23 | 1 | 1.2 | 12.4 | 42453 | 0.051 | 0.526 | 14 |
| | | 2 | 1.1 | 13.2 | 42538 | 0.047 | 0.562 | 13 |
| | | 3 | 1.1 | 12.5 | 42779 | 0.047 | 0.535 | 13 |
| | 平均值 | | 1.1 | 12.7 | 42590 | 0.047 | 0.541 | 13 |
| 废气处理设施出口 | 01-23 | 1 | <1.0 | 2.48 | 45371 | / | 0.113 | 15 |
| | | 2 | <1.0 | 4.21 | 46104 | / | 0.194 | 15 |
| | | 3 | <1.0 | 5.02 | 46048 | / | 0.231 | 15 |
| | 平均值 | | <1.0 | 3.90 | 45841 | / | 0.179 | 15 |
| 处理效率 | | | 颗粒物: 51.1% 非甲烷总烃: 66.9% | | | | | |
| 备注 | | | 1、颗粒物执行《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013)表 2 重点控制区浓度限值要求(颗粒物≤10mg/m ³)； 非甲烷总烃执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5 标准要求(NMHC≤10mg/m ³)； 2、设计负荷：22.67t/d，实际运行负荷均为：22.67t/d，负荷率：100%； 3、H=34m，Φ=1.60m； 4、环保设施：布袋除尘器+低温等离子+光氧设备； 5、核算得实际基准废气量：15932m ³ /t 胶。 | | | | | |

表 9-6 混炼工序废气检测数据一览表

| 检测点位 | 采样时间及频次 | | 实测浓度 | | | | 烟气流量 (Nm ³ /h) | 排放速率 | | | 烟温 (℃) |
|--------------|---------|---|------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|---------------|------------------------------|--------------|-----------------------|-----------------------|-----------|
| | | | 甲苯 (mg/m ³) | 二甲苯 (mg/m ³) | 硫化氢 (mg/m ³) | 臭气浓度 (无量纲) | | 甲苯 (kg/h) | 二甲苯 (kg/h) | 硫化氢 (kg/h) | |
| 废气处理 设施进口 | 01-22 | 1 | 2.75 | 0.010 | 0.033 | 309 | 42438 | 0.117 | 4.29×10 ⁻⁴ | 1.40×10 ⁻³ | 14 |
| | | 2 | 2.40 | 0.004 | 0.021 | 232 | 42725 | 0.103 | 1.85×10 ⁻⁴ | 8.97×10 ⁻⁴ | 13 |
| | | 3 | 2.18 | 0.055 | 0.024 | 232 | 43098 | 0.094 | 2.39×10 ⁻³ | 1.03×10 ⁻³ | 13 |
| | 平均值 | | 2.44 | 0.023 | 0.026 | 258 | 42754 | 0.104 | 9.96×10 ⁻⁴ | 1.11×10 ⁻³ | 13 |
| 废气处理 设施出口 | 01-22 | 1 | 1.69 | <0.004 | 0.018 | 73 | 44742 | 0.076 | / | 8.05×10 ⁻⁴ | 15 |
| | | 2 | 1.30 | <0.004 | 0.012 | 98 | 45479 | 0.059 | / | 5.46×10 ⁻⁴ | 15 |
| | | 3 | 1.66 | <0.004 | 0.015 | 73 | 45600 | 0.076 | / | 6.84×10 ⁻⁴ | 15 |
| | 平均值 | | 1.55 | <0.004 | 0.015 | 81 | 45274 | 0.070 | / | 6.79×10 ⁻⁴ | 15 |
| 处理效率 | | | 甲苯：32.7% 二甲苯：90.8% 硫化氢：38.8% | | | | | | | | |
| 废气处理 设施进口 | 01-23 | 1 | 2.56 | <0.004 | 0.027 | 309 | 42453 | 0.109 | / | 1.15×10 ⁻³ | 14 |
| | | 2 | 2.28 | 0.012 | 0.030 | 309 | 42538 | 0.097 | 5.19×10 ⁻⁴ | 1.28×10 ⁻³ | 13 |
| | | 3 | 2.11 | 0.054 | 0.031 | 232 | 42779 | 0.090 | 2.32×10 ⁻³ | 1.33×10 ⁻³ | 13 |
| | 平均值 | | 2.32 | 0.033 | 0.029 | 283 | 42590 | 0.099 | 1.42×10 ⁻³ | 1.25×10 ⁻³ | 13 |
| 废气处理 设施出口 | 01-23 | 1 | 1.59 | <0.004 | 0.011 | 98 | 45371 | 0.072 | / | 4.99×10 ⁻⁴ | 15 |
| | | 2 | 1.22 | <0.004 | 0.016 | 98 | 46104 | 0.056 | / | 7.38×10 ⁻⁴ | 15 |
| | | 3 | 1.56 | <0.004 | 0.014 | 73 | 46048 | 0.072 | / | 6.45×10 ⁻⁴ | 15 |
| | 平均值 | | 1.46 | <0.004 | 0.014 | 90 | 45841 | 0.067 | / | 6.26×10 ⁻⁴ | 15 |
| 处理效率 | | | 甲苯：32.3% 二甲苯：93.5% 硫化氢：49.9% | | | | | | | | |

| | |
|----|--|
| 备注 | <p>1、甲苯、二甲苯执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表5标准要求（甲苯+二甲苯$\leq 15\text{mg}/\text{m}^3$）；硫化氢、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）标准要求（硫化氢$\leq 1.8\text{kg}/\text{h}$；臭气浓度（无量纲）$\leq 15000$）；</p> <p>2.设计负荷：22.67t/d，实际运行负荷均为：22.67t/d，负荷率：100%；</p> <p>3、H=34m，$\Phi=1.60\text{m}$；</p> <p>4、环保设施：布袋除尘器+低温等离子+光氧。</p> |
|----|--|

表 9-7 外胎硫化工序废气（2019-01-22）检测数据一览表

| 检测 点位 | 采样时间及频 次 | | 实测浓度（ mg/m^3 ） | | 烟气流量 （ Nm^3/h ） | 排放速率（ kg/h ） | | 烟温（ $^{\circ}\text{C}$ ） |
|-----------------|--|---|--------------------------------|-------|------------------------------------|------------------------------|-------|--------------------------|
| | | | 颗粒物 | 非甲烷总烃 | | 颗粒物 | 非甲烷总烃 | |
| 废气处理设 施（东）进口 | 01-22 | 1 | 1.1 | 18.9 | 38076 | 0.042 | 0.720 | 36 |
| | | 2 | 1.4 | 22.7 | 38502 | 0.054 | 0.874 | 36 |
| | | 3 | 1.8 | 25.5 | 38804 | 0.070 | 0.990 | 36 |
| | 平均值 | | 1.4 | 22.4 | 38461 | 0.054 | 0.860 | 36 |
| 废气处理设 施（西）进口 | 01-22 | 1 | <1.0 | 10.2 | 35502 | / | 0.362 | 37 |
| | | 2 | <1.0 | 26.9 | 35938 | / | 0.967 | 37 |
| | | 3 | <1.0 | 21.8 | 34896 | / | 0.761 | 37 |
| | 平均值 | | <1.0 | 19.6 | 35445 | / | 0.696 | 37 |
| 废气处理设 施出口 | 01-22 | 1 | <1.0 | 8.22 | 76446 | / | 0.628 | 36 |
| | | 2 | <1.0 | 8.51 | 77449 | / | 0.659 | 37 |
| | | 3 | <1.0 | 7.85 | 76081 | / | 0.597 | 37 |
| | 平均值 | | <1.0 | 8.19 | 76659 | / | 0.628 | 37 |
| 处理效率 | | | 颗粒物：46.4% 非甲烷总烃：59.6% | | | | | |
| 备注 | <p>1、颗粒物执行《山东省区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2013）表2重点控制区浓度限值要求（颗粒物$\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$）；非甲烷总烃执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表5标准要求（NMHC$\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$）；</p> <p>2、设计负荷：26666套/天，实际运行负荷：20000套/天，负荷率：75%；</p> <p>3、H=33m，$\Phi=1.20\text{m}$；</p> <p>4、环保设施：低温等离子+光氧设备。</p> | | | | | | | |

表 9-8 外胎硫化工序废气（2019-01-23）检测数据一览表

| 检测 点位 | 采样时间及频 次 | | 实测浓度 (mg/m ³) | | 烟气流量 (Nm ³ /h) | 排放速率 (kg/h) | | 烟温 (°C) |
|-----------------|-------------|---|---|-------|------------------------------|-------------|-------|---------|
| | | | 颗粒物 | 非甲烷总烃 | | 颗粒物 | 非甲烷总烃 | |
| 废气处理设 施(东)进口 | 01-23 | 1 | 1.3 | 15.6 | 39040 | 0.051 | 0.609 | 39 |
| | | 2 | 2.0 | 18.9 | 38814 | 0.078 | 0.734 | 39 |
| | | 3 | 1.5 | 12.9 | 38305 | 0.057 | 0.494 | 39 |
| | 平均值 | | 1.6 | 15.8 | 38720 | 0.062 | 0.612 | 39 |
| 废气处理设 施(西)进口 | 01-23 | 1 | <1.0 | 24.2 | 35422 | / | 0.857 | 36 |
| | | 2 | <1.0 | 10.3 | 36126 | / | 0.372 | 36 |
| | | 3 | <1.0 | 11.5 | 35682 | / | 0.410 | 36 |
| | 平均值 | | <1.0 | 15.3 | 35743 | / | 0.548 | 36 |
| 废气处理设 施出口 | 01-23 | 1 | <1.0 | 4.15 | 76807 | / | 0.319 | 39 |
| | | 2 | <1.0 | 3.49 | 75944 | / | 0.265 | 39 |
| | | 3 | <1.0 | 2.71 | 76143 | / | 0.206 | 41 |
| | 平均值 | | <1.0 | 3.45 | 76298 | / | 0.263 | 40 |
| 处理效率 | | | 颗粒物: 52.2% 非甲烷总烃: 77.3% | | | | | |
| 备注 | | | 1、颗粒物执行《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013)表 2 重点控制区浓度限值要求(颗粒物≤10mg/m ³); 非甲烷总烃执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5 标准要求(NMHC≤10mg/m ³); 2、设计负荷: 26666 套/天, 实际运行负荷: 20000 套/天, 负荷率: 75%; 3、H=33m, Φ=1.20m; 4、环保设施: 低温等离子+光氧设备。 | | | | | |

表 9-9 外胎硫化工序废气（2019-01-22）检测数据一览表

| 检测点位 | 采样时间及频次 | | 实测浓度 | | | | 烟气流量 (Nm ³ /h) | 排放速率 | | | 烟温 (℃) |
|---------------------|---------|---|--|-----------------------------|-----------------------------|---------------|------------------------------|--------------|-----------------------|-----------------------|-----------|
| | | | 甲苯 (mg/m ³) | 二甲苯 (mg/m ³) | 硫化氢 (mg/m ³) | 臭气浓度 (无量纲) | | 甲苯 (kg/h) | 二甲苯 (kg/h) | 硫化氢 (kg/h) | |
| 废气处理 设施（东） 进口 | 01-22 | 1 | 1.88 | 0.039 | 0.066 | 309 | 38076 | 0.072 | 1.49×10 ⁻³ | 2.51×10 ⁻³ | 36 |
| | | 2 | 0.702 | 0.035 | 0.072 | 232 | 38502 | 0.027 | 1.35×10 ⁻³ | 2.77×10 ⁻³ | 36 |
| | | 3 | 0.982 | 0.032 | 0.077 | 232 | 38804 | 0.038 | 1.26×10 ⁻³ | 2.99×10 ⁻³ | 36 |
| | 平均值 | | 1.19 | 0.036 | 0.072 | 258 | 38461 | 0.046 | 1.37×10 ⁻³ | 2.76×10 ⁻³ | 36 |
| 废气处理 设施（西） 进口 | 01-22 | 1 | 1.12 | <0.004 | 0.055 | 232 | 35502 | 0.040 | / | 1.95×10 ⁻³ | 37 |
| | | 2 | 0.496 | <0.004 | 0.043 | 309 | 35938 | 0.018 | / | 1.55×10 ⁻³ | 37 |
| | | 3 | 4.34 | <0.004 | 0.052 | 174 | 34896 | 0.151 | / | 1.81×10 ⁻³ | 37 |
| | 平均值 | | 1.98 | <0.004 | 0.050 | 238 | 35445 | 0.070 | / | 1.77×10 ⁻³ | 37 |
| 废气处理 设施出口 | 01-22 | 1 | 0.160 | <0.004 | 0.031 | 55 | 76446 | 0.012 | / | 2.37×10 ⁻³ | 36 |
| | | 2 | 0.150 | <0.004 | 0.022 | 73 | 77449 | 0.012 | / | 1.70×10 ⁻³ | 37 |
| | | 3 | 0.171 | <0.004 | 0.028 | 73 | 76081 | 0.013 | / | 2.13×10 ⁻³ | 37 |
| | 平均值 | | 0.161 | <0.004 | 0.027 | 67 | 76659 | 0.012 | / | 2.07×10 ⁻³ | 37 |
| 处理效率 | | | 甲苯：89.7% 二甲苯：89.5% 硫化氢：54.3% | | | | | | | | |
| 备注 | | | 1、甲苯、二甲苯执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 标准要求（甲苯+二甲苯≤15mg/m ³ ）；硫化氢、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）标准要求（硫化氢≤1.8kg/h；臭气浓度（无量纲）≤15000）； 2、设计负荷：26666 套/天，实际运行负荷：20000 套/天，负荷率：75%； 3、H=33m，Φ=1.20m； 4、环保设施：低温等离子+光氧设备。 | | | | | | | | |

表 9-10 外胎硫化工序废气（2019-01-23）检测数据一览表

| 检测点位 | 采样时间及频次 | | 实测浓度 | | | | 烟气流量 (Nm ³ /h) | 排放速率 | | | 烟温 (℃) |
|---------------------|---------|---|--|-----------------------------|-----------------------------|---------------|------------------------------|--------------|-----------------------|-----------------------|-----------|
| | | | 甲苯 (mg/m ³) | 二甲苯 (mg/m ³) | 硫化氢 (mg/m ³) | 臭气浓度 (无量纲) | | 甲苯 (kg/h) | 二甲苯 (kg/h) | 硫化氢 (kg/h) | |
| 废气处理 设施（东） 进口 | 01-23 | 1 | 1.77 | 0.019 | 0.065 | 309 | 39040 | 0.069 | 7.32×10 ⁻⁴ | 2.54×10 ⁻³ | 39 |
| | | 2 | 0.776 | 0.026 | 0.062 | 309 | 38814 | 0.030 | 1.00×10 ⁻³ | 2.41×10 ⁻³ | 39 |
| | | 3 | 0.949 | 0.040 | 0.069 | 232 | 38305 | 0.036 | 1.53×10 ⁻³ | 2.64×10 ⁻³ | 39 |
| | 平均值 | | 1.16 | 0.028 | 0.065 | 283 | 38720 | 0.045 | 1.09×10 ⁻³ | 2.53×10 ⁻³ | 39 |
| 废气处理 设施（西） 进口 | 01-23 | 1 | 1.21 | <0.004 | 0.059 | 232 | 35422 | 0.043 | / | 2.09×10 ⁻³ | 36 |
| | | 2 | 0.471 | <0.004 | 0.053 | 174 | 36126 | 0.017 | / | 1.91×10 ⁻³ | 36 |
| | | 3 | 4.10 | <0.004 | 0.063 | 174 | 35682 | 0.146 | / | 2.25×10 ⁻³ | 36 |
| | 平均值 | | 1.93 | <0.004 | 0.058 | 193 | 35743 | 0.069 | / | 2.09×10 ⁻³ | 36 |
| 废气处理 设施出口 | 01-23 | 1 | 0.150 | <0.004 | 0.018 | 73 | 76807 | 0.012 | / | 1.38×10 ⁻³ | 39 |
| | | 2 | 0.143 | <0.004 | 0.021 | 55 | 75944 | 0.011 | / | 1.59×10 ⁻³ | 39 |
| | | 3 | 0.164 | <0.004 | 0.025 | 55 | 76143 | 0.013 | / | 1.90×10 ⁻³ | 41 |
| | 平均值 | | 0.153 | <0.004 | 0.021 | 61 | 76298 | 0.012 | / | 1.63×10 ⁻³ | 40 |
| 处理效率 | | | 甲苯：89.5% 二甲苯：86.8% 硫化氢：64.7% | | | | | | | | |
| 备注 | | | 1、甲苯、二甲苯执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 标准要求（甲苯+二甲苯≤15mg/m ³ ）；硫化氢、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）标准要求（硫化氢≤1.8kg/h；臭气浓度（无量纲）≤15000）； 2、设计负荷：26666 套/天，实际运行负荷：20000 套/天，负荷率：75%； 3、H=33m，Φ=1.20m； 4、环保设施：低温等离子+光氧设备。 | | | | | | | | |

9.1.2 厂界废气检测结果

表 9-11 无组织废气采样期间气象条件一览表

| 时间 | 气象条件 | 气温 (°C) | 气压 (kPa) | 风向 | 风速 (m/s) | 低云/总云 |
|------------|-------|---------|----------|-----------|----------|-------|
| | | | | | | |
| 2019-01-22 | 02:00 | -2.0 | 102.6 | SW(<15°) | 0.8 | -- |
| | 08:00 | -3.8 | 102.7 | SSW(<15°) | 0.5 | 2/4 |
| | 11:00 | 6.6 | 102.4 | S(<15°) | 0.6 | 1/3 |
| | 14:00 | 11.3 | 102.2 | S(<15°) | 2.4 | 1/3 |
| | 16:00 | 9.3 | 102.3 | S(<15°) | 1.8 | 1/2 |
| | 20:00 | 3.4 | 102.4 | SSW(<15°) | 1.1 | 3/4 |
| 2019-01-23 | 02:00 | -2.2 | 102.6 | SSW(<15°) | 0.7 | -- |
| | 08:00 | -3.1 | 102.5 | S(<15°) | 1.9 | 3/5 |
| | 11:00 | 9.7 | 102.3 | S(<15°) | 1.1 | 1/4 |
| | 14:00 | 14.0 | 102.3 | S(<15°) | 1.0 | 1/4 |
| | 16:00 | 9.3 | 102.4 | S(<15°) | 1.2 | 2/4 |
| | 20:00 | 2.8 | 102.5 | SW(<15°) | 0.8 | 3/4 |

表 9-12 厂界无组织废气检测数据一览表

| 采样日期 | 检测点位 | 颗粒物检测结果 (mg/m ³) | | | | 执行标准 (mg/m ³) |
|------------|-------|------------------------------|-------|-------|--------------|---------------------------|
| | | 1# | 2# | 3# | 4# | |
| 2019-01-22 | 第 1 次 | 0.227 | 0.327 | 0.395 | 0.377 | 1.0 |
| | 第 2 次 | 0.287 | 0.380 | 0.518 | 0.480 | 1.0 |
| | 第 3 次 | 0.293 | 0.317 | 0.373 | 0.460 | 1.0 |
| | 第 4 次 | 0.305 | 0.305 | 0.370 | 0.610 | 1.0 |
| 2019-01-23 | 第 1 次 | 0.205 | 0.388 | 0.308 | 0.322 | 1.0 |
| | 第 2 次 | 0.210 | 0.360 | 0.385 | 0.460 | 1.0 |
| | 第 3 次 | 0.215 | 0.300 | 0.392 | 0.423 | 1.0 |

| | | | | | | |
|------------|-------|------------------------------|-------------|-------|--------------|------------------------------|
| | 第 4 次 | 0.338 | 0.308 | 0.350 | 0.398 | 1.0 |
| 采样日期 | 检测点位 | 硫化氢检测结果 (mg/m ³) | | | | 执行标准 (mg/m ³) |
| | | 1# | 2# | 3# | 4# | |
| 2019-01-22 | 第 1 次 | 0.004 | 0.007 | 0.005 | 0.006 | 0.06 |
| | 第 2 次 | 0.003 | 0.008 | 0.008 | 0.008 | 0.06 |
| | 第 3 次 | 0.004 | 0.006 | 0.006 | 0.007 | 0.06 |
| | 第 4 次 | 0.005 | 0.007 | 0.007 | 0.009 | 0.06 |
| 2019-01-23 | 第 1 次 | 0.003 | 0.007 | 0.008 | 0.007 | 0.06 |
| | 第 2 次 | 0.004 | 0.006 | 0.009 | 0.009 | 0.06 |
| | 第 3 次 | 0.004 | 0.008 | 0.008 | 0.009 | 0.06 |
| | 第 4 次 | 0.003 | 0.007 | 0.009 | 0.010 | 0.06 |
| 采样日期 | 检测点位 | 甲苯检测结果 (μg/m ³) | | | | 执行标准 (mg/m ³) |
| | | 1# | 2# | 3# | 4# | |
| 2019-01-22 | 第 1 次 | 16.9 | 23.6 | 22.3 | 19.4 | 2.4 |
| | 第 2 次 | 14.6 | 25.4 | 24.5 | 21.9 | 2.4 |
| | 第 3 次 | 17.4 | 24.5 | 23.9 | 28.5 | 2.4 |
| | 第 4 次 | 14.9 | 27.9 | 24.8 | 22.4 | 2.4 |
| 2019-01-23 | 第 1 次 | 15.1 | 26.2 | 24.8 | 23.2 | 2.4 |
| | 第 2 次 | 16.4 | 29.0 | 28.8 | 26.7 | 2.4 |
| | 第 3 次 | 15.6 | 27.3 | 25.9 | 24.8 | 2.4 |
| | 第 4 次 | 13.7 | 28.1 | 27.0 | 27.1 | 2.4 |
| 采样日期 | 检测点位 | 二甲苯检测结果 (μg/m ³) | | | | 执行标准 (mg/m ³) |
| | | 1# | 2# | 3# | 4# | |
| 2019-01-22 | 第 1 次 | <0.6 | <0.6 | <0.6 | <0.6 | 1.2 |

| | | | | | | |
|------------|-------|--------------------------------|-------------|------|------|------------------------------|
| | 第 2 次 | <0.6 | <0.6 | <0.6 | <0.6 | 1.2 |
| | 第 3 次 | <0.6 | <0.6 | <0.6 | <0.6 | 1.2 |
| | 第 4 次 | <0.6 | <0.6 | <0.6 | <0.6 | 1.2 |
| 2019-01-23 | 第 1 次 | <0.6 | <0.6 | <0.6 | <0.6 | 1.2 |
| | 第 2 次 | <0.6 | <0.6 | <0.6 | <0.6 | 1.2 |
| | 第 3 次 | <0.6 | <0.6 | <0.6 | <0.6 | 1.2 |
| | 第 4 次 | <0.6 | <0.6 | <0.6 | <0.6 | 1.2 |
| 采样日期 | 检测点位 | 臭气浓度检测结果 (无量纲) | | | | 执行标准 (无量纲) |
| | | 1# | 2# | 3# | 4# | |
| 2019-01-22 | 第 1 次 | <10 | 12 | <10 | 11 | 20 |
| | 第 2 次 | <10 | <10 | 13 | <10 | 20 |
| | 第 3 次 | <10 | 13 | 12 | <10 | 20 |
| | 第 4 次 | 11 | <10 | 12 | 12 | 20 |
| 2019-01-23 | 第 1 次 | 11 | 12 | <10 | <10 | 20 |
| | 第 2 次 | <10 | <10 | 12 | <10 | 20 |
| | 第 3 次 | <10 | 13 | <10 | 12 | 20 |
| | 第 4 次 | <10 | 12 | 13 | 11 | 20 |
| 采样日期 | 检测点位 | NMHC 检测结果 (mg/m ³) | | | | 执行标准 (mg/m ³) |
| | | 1# | 2# | 3# | 4# | |
| 2019-01-22 | 第 1 次 | 0.85 | 1.50 | 1.73 | 1.57 | 4.0 |
| | 第 2 次 | 0.60 | 1.56 | 1.76 | 1.50 | 4.0 |
| | 第 3 次 | 0.51 | 1.83 | 1.87 | 1.50 | 4.0 |
| | 第 4 次 | 0.71 | 2.02 | 1.77 | 1.78 | 4.0 |
| 2019-01-23 | 第 1 次 | 0.66 | 1.12 | 1.55 | 1.58 | 4.0 |

| | | | | | | |
|--|-----|------|------|------|------|-----|
| | 第2次 | 0.61 | 1.48 | 1.75 | 1.39 | 4.0 |
| | 第3次 | 0.70 | 2.02 | 1.67 | 1.85 | 4.0 |
| | 第4次 | 0.61 | 1.41 | 1.39 | 1.59 | 4.0 |

9.1.3 地下水检测结果

表 9-13 地下水检测数据一览表

| 序号 | 检测时间 | 2019-01-22 | 标准限值 |
|----|-----------------|------------|---------|
| | 点位名称 检测项目 | 厂区地下水井 | |
| 1 | 井深 (m) | 300 | —— |
| 2 | 地下水埋深 (m) | 9 | —— |
| 3 | 水温 (°C) | 16.8 | —— |
| 4 | pH (无量纲) | 6.85 | 6.5~8.5 |
| 5 | 总硬度 (mg/L) | 293 | 450 |
| 6 | 溶解性总固体 (mg/L) | 386 | 1000 |
| 7 | 高锰酸盐指数 (mg/L) | 0.16 | 3.0 |
| 8 | 氯化物 (mg/L) | 19.4 | 250 |
| 9 | 氨氮 (mg/L) | <0.02 | 0.50 |
| 10 | 阴离子表面活性剂 (mg/L) | <0.05 | 0.3 |
| 11 | 硝酸盐氮 (mg/L) | 2.58 | 20.0 |
| 12 | 亚硝酸盐氮 (mg/L) | 0.001 | 1.00 |
| 13 | 硫酸盐 (mg/L) | 79.4 | 250 |
| 14 | 挥发酚 (mg/L) | <0.0003 | 0.002 |
| 15 | 硫化物 (mg/L) | <0.005 | <0.02 |
| 16 | 氰化物 (mg/L) | <0.002 | 0.05 |
| 17 | 铅 (μg/L) | <0.07 | 10 |

| | | | |
|----|-------------------|--------|------|
| 18 | 汞 (μg/L) | <0.1 | 1 |
| 19 | 镉 (μg/L) | <0.06 | 5 |
| 20 | 六价铬 (mg/L) | <0.004 | 50 |
| 21 | 砷 (μg/L) | <0.09 | 10 |
| 22 | 铜 (μg/L) | 0.44 | 1000 |
| 23 | 锌 (μg/L) | 4.3 | 1000 |
| 24 | 镍 (μg/L) | 0.31 | 20 |
| 25 | 苯 (μg/L) | <0.8 | 10 |
| 26 | 甲苯 (μg/L) | <1.0 | 700 |
| 27 | 二甲苯 (μg/L) | <0.7 | 500 |
| 28 | 总大肠菌群 (MPN/100mL) | <2 | 3.0 |

9.1.4 环境空气检测结果

表 9-14 环境空气检测结果一览表

| 采样日期 | 采样时间 | SO ₂ (μg/m ³) | | | 标准限值 (μg/m ³) |
|------------|-------|--------------------------------------|------|----------|------------------------------|
| | | 柴胡山村 | 玉戴河村 | 新磨石沟村 | |
| 2019-01-22 | 02:00 | 33 | 25 | 31 | 500 |
| | 08:00 | 36 | 30 | 38 | 500 |
| | 14:00 | 27 | 33 | 25 | 500 |
| | 20:00 | 31 | 24 | 28 | 500 |
| | 日均值 | 30 | 28 | 29 | 150 |
| 2019-01-23 | 02:00 | 29 | 30 | 35 | 500 |
| | 08:00 | 33 | 31 | 24 | 500 |
| | 14:00 | 27 | 23 | 38 | 500 |
| | 20:00 | 34 | 36 | 27 | 500 |
| | 日均值 | 29 | 31 | 31 | 150 |
| 采样日期 | 采样时间 | NO ₂ (μg/m ³) | | | 标准限值 (μg/m ³) |
| | | 赵家庄子村 | 河阳东村 | 沂南天成康复医院 | |

| | | | | | |
|------------|-------|--|-------|----------|------------------------------|
| 2019-01-22 | 02:00 | 0.042 | 0.042 | 0.039 | 200 |
| | 08:00 | 0.032 | 0.041 | 0.042 | 200 |
| | 14:00 | 0.039 | 0.034 | 0.036 | 200 |
| | 20:00 | 0.037 | 0.036 | 0.037 | 200 |
| | 日均值 | 0.038 | 0.038 | 0.038 | 80 |
| 2019-01-23 | 02:00 | 0.041 | 0.041 | 0.037 | 200 |
| | 08:00 | 0.037 | 0.037 | 0.042 | 200 |
| | 14:00 | 0.039 | 0.045 | 0.041 | 200 |
| | 20:00 | 0.034 | 0.037 | 0.044 | 200 |
| | 日均值 | 0.038 | 0.041 | 0.041 | 80 |
| 采样日期 | 采样时间 | PM ₁₀ (μg/m ³) | | | 标准限值 (μg/m ³) |
| | | 赵家庄子村 | 河阳东村 | 沂南天成康复医院 | |
| 2019-01-22 | 日均值 | 239 | 280 | 251 | 150 |
| 2019-01-23 | 日均值 | 264 | 293 | 211 | 150 |
| 采样日期 | 采样时间 | PM _{2.5} (μg/m ³) | | | 标准限值 (μg/m ³) |
| | | 赵家庄子村 | 河阳东村 | 沂南天成康复医院 | |
| 2019-01-22 | 日均值 | 155 | 172 | 121 | 75 |
| 2019-01-23 | 日均值 | 143 | 119 | 106 | 75 |
| 采样日期 | 采样时间 | TSP (μg/m ³) | | | 标准限值 (μg/m ³) |
| | | 赵家庄子村 | 河阳东村 | 沂南天成康复医院 | |
| 2019-01-22 | 日均值 | 581 | 385 | 403 | 300 |
| 2019-01-23 | 日均值 | 291 | 443 | 279 | 300 |
| 采样日期 | 采样时间 | CO (mg/m ³) | | | 标准限值 (mg/m ³) |
| | | 赵家庄子村 | 河阳东村 | 沂南天成康复医院 | |
| 2019-01-22 | 02:00 | 1.2 | 0.9 | 1.0 | 10 |
| | 08:00 | 1.0 | 1.3 | 1.5 | 10 |
| | 14:00 | 1.5 | 1.4 | 1.2 | 10 |
| | 20:00 | 0.8 | 1.2 | 0.8 | 10 |
| | 日均值 | 1.1 | 1.2 | 1.1 | 4 |
| 2019-01-23 | 02:00 | 1.0 | 0.8 | 1.2 | 10 |

| | | | | | |
|------------|-------|--------------------------|-------|----------|---------------------------|
| | 08:00 | 1.3 | 1.2 | 1.6 | 10 |
| | 14:00 | 1.5 | 1.6 | 1.4 | 10 |
| | 20:00 | 0.8 | 1.0 | 1.9 | 10 |
| | 日均值 | 1.2 | 1.2 | 1.3 | 4 |
| 采样日期 | 采样时间 | 硫化氢 (mg/m ³) | | | 标准限值 (mg/m ³) |
| | | 赵家庄子村 | 河阳东村 | 沂南天成康复医院 | |
| 2019-01-22 | 02:00 | 0.006 | 0.004 | 0.004 | 0.01 |
| | 08:00 | 0.004 | 0.007 | 0.006 | 0.01 |
| | 14:00 | 0.007 | 0.004 | 0.005 | 0.01 |
| | 20:00 | 0.006 | 0.006 | 0.006 | 0.01 |
| 2019-01-23 | 02:00 | 0.003 | 0.003 | 0.004 | 0.01 |
| | 08:00 | 0.003 | 0.006 | 0.007 | 0.01 |
| | 14:00 | 0.004 | 0.004 | 0.006 | 0.01 |
| | 20:00 | 0.006 | 0.005 | 0.006 | 0.01 |
| 采样日期 | 采样时间 | 氨 (mg/m ³) | | | 标准限值 (mg/m ³) |
| | | 赵家庄子村 | 河阳东村 | 沂南天成康复医院 | |
| 2019-01-22 | 02:00 | 0.07 | 0.08 | 0.10 | 0.20 |
| | 08:00 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.20 |
| | 14:00 | 0.10 | 0.07 | 0.05 | 0.20 |
| | 20:00 | 0.07 | 0.09 | 0.07 | 0.20 |
| 2019-01-23 | 02:00 | 0.10 | 0.07 | 0.09 | 0.20 |
| | 08:00 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.20 |
| | 14:00 | 0.06 | 0.07 | 0.07 | 0.20 |
| | 20:00 | 0.07 | 0.07 | 0.08 | 0.20 |
| 采样日期 | 采样时间 | 苯 (μg/m ³) | | | 标准限值 (μg/m ³) |
| | | 赵家庄子村 | 河阳东村 | 沂南天成康复医院 | |
| 2019-01-22 | 02:00 | 1.0 | 2.7 | 2.2 | 100 |
| | 08:00 | 0.9 | 2.5 | 2.2 | 100 |
| | 14:00 | 0.9 | 2.6 | 2.2 | 100 |
| | 20:00 | 0.9 | 2.4 | 2.2 | 100 |

| | | | | | |
|------------|-------|-----------------------------------|------|----------|--------------------------------------|
| 2019-01-23 | 02:00 | 0.9 | 2.5 | 2.2 | 100 |
| | 08:00 | 0.9 | 2.7 | 2.7 | 100 |
| | 14:00 | 0.9 | 2.6 | 2.2 | 100 |
| | 20:00 | 0.9 | 2.6 | 2.3 | 100 |
| 采样日期 | 采样时间 | 甲苯 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) | | | 标准限值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) |
| | | 赵家庄子村 | 河阳东村 | 沂南天成康复医院 | |
| 2019-01-22 | 02:00 | 25.4 | 21.4 | 8.1 | 600 |
| | 08:00 | 29.1 | 22.3 | 7.9 | 600 |
| | 14:00 | 21.5 | 23.5 | 7.2 | 600 |
| | 20:00 | 20.2 | 22.9 | 8.2 | 600 |
| 2019-01-23 | 02:00 | 19.9 | 22.8 | 7.8 | 600 |
| | 08:00 | 20.3 | 25.0 | 10.4 | 600 |
| | 14:00 | 20.4 | 24.0 | 8.0 | 600 |
| | 20:00 | 19.8 | 24.2 | 8.0 | 600 |
| 采样日期 | 采样时间 | 二甲苯 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) | | | 标准限值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) |
| | | 赵家庄子村 | 河阳东村 | 沂南天成康复医院 | |
| 2019-01-22 | 02:00 | <0.6 | <0.6 | <0.6 | 200 |
| | 08:00 | <0.6 | <0.6 | <0.6 | 200 |
| | 14:00 | <0.6 | <0.6 | <0.6 | 200 |
| | 20:00 | <0.6 | <0.6 | <0.6 | 200 |
| 2019-01-23 | 02:00 | <0.6 | <0.6 | <0.6 | 200 |
| | 08:00 | <0.6 | <0.6 | <0.6 | 200 |
| | 14:00 | <0.6 | <0.6 | <0.6 | 200 |
| | 20:00 | <0.6 | <0.6 | <0.6 | 200 |
| 采样日期 | 采样时间 | VOCs ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) | | | 标准限值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) |
| | | 赵家庄子村 | 河阳东村 | 沂南天成康复医院 | |
| 2019-01-22 | 02:00 | 26.4 | 24.1 | 10.3 | 2×10^3 |
| | 08:00 | 30.0 | 24.8 | 10.1 | 2×10^3 |
| | 14:00 | 22.4 | 26.1 | 9.4 | 2×10^3 |
| | 20:00 | 21.1 | 25.3 | 10.4 | 2×10^3 |

| | | | | | |
|------------|-------|--------------------------------|------|----------|------------------------------------|
| 2019-01-23 | 02:00 | 20.9 | 25.3 | 10.0 | 2×10^3 |
| | 08:00 | 21.2 | 27.7 | 13.1 | 2×10^3 |
| | 14:00 | 21.4 | 26.6 | 10.3 | 2×10^3 |
| | 20:00 | 20.7 | 26.8 | 10.3 | 2×10^3 |
| 采样日期 | 采样时间 | 臭气浓度（无量纲） | | | 标准限值 （无量纲） |
| | | 赵家庄子村 | 河阳东村 | 沂南天成康复医院 | |
| 2019-01-22 | 02:00 | 12 | 11 | <10 | 20 |
| | 08:00 | <10 | <10 | <10 | 20 |
| | 14:00 | <10 | <10 | 11 | 20 |
| | 20:00 | <10 | 12 | <10 | 20 |
| 2019-01-23 | 02:00 | <10 | <10 | <10 | 20 |
| | 08:00 | <10 | 11 | 11 | 20 |
| | 14:00 | 12 | <10 | <10 | 20 |
| | 20:00 | <10 | <10 | 12 | 20 |
| 采样日期 | 采样时间 | NMHC（ mg/m^3 ） | | | 标准限值 （ mg/m^3 ） |
| | | 赵家庄子村 | 河阳东村 | 沂南天成康复医院 | |
| 2019-01-22 | 02:00 | 0.76 | 0.62 | 0.66 | 2.0 |
| | 08:00 | 0.79 | 0.71 | 0.43 | 2.0 |
| | 14:00 | 0.77 | 1.05 | 0.82 | 2.0 |
| | 20:00 | 0.94 | 0.61 | 0.66 | 2.0 |
| 2019-01-23 | 02:00 | 0.62 | 0.68 | 1.08 | 2.0 |
| | 08:00 | 0.57 | 0.99 | 0.85 | 2.0 |
| | 14:00 | 0.63 | 1.05 | 0.55 | 2.0 |
| | 20:00 | 1.00 | 0.78 | 0.84 | 2.0 |

9.1.5 噪声检测结果

表 9-15 厂界噪声检测数据一览表

| 检测项目 | 检测日期 | 检测点位（dB(A)） | | | | 执行标准值 |
|------|------------|-------------|-------|-------|-------|-------|
| | | 1#东厂界 | 2#南厂界 | 3#西厂界 | 4#北厂界 | |
| 厂界噪声 | 2019-01-22 | 58.9 | 54.6 | 55.4 | 50.4 | 60 |

| | | | | | | |
|--------------|------------|------|------|------|------|----|
| (昼间) | 2019-01-23 | 59.4 | 53.8 | 56.3 | 51.1 | |
| 厂界噪声 (夜间) | 2019-01-22 | 47.6 | 45.9 | 48.3 | 44.2 | 50 |
| | 2019-01-23 | 46.9 | 45.2 | 47.8 | 43.7 | |

9.1.6 环保设施处理效率检测结果

表 9-16 废气环保设施处理效率检测结果一览表

| 工段 | 环保设备 | 污染物 | 处理效率 (%) | |
|-------|------------------|------|----------|------|
| | | | 第一天 | 第二天 |
| 内胎及压延 | 低温等离子+UV 光解设备 | 颗粒物 | 0.0 | 0.0 |
| | | NMHC | 76.0 | 77.1 |
| | | 甲苯 | 93.5 | 93.3 |
| | | 二甲苯 | 98.2 | 98.4 |
| | | 硫化氢 | 57.1 | 62.2 |
| 混炼 | 布袋除尘器+低温等离子+光氧设备 | 颗粒物 | 51.9 | 51.1 |
| | | NMHC | 61.5 | 66.9 |
| | | 甲苯 | 32.7 | 32.3 |
| | | 二甲苯 | 90.8 | 93.5 |
| | | 硫化氢 | 38.8 | 49.9 |
| 外胎硫化 | 低温等离子+光氧设备 | 颗粒物 | 46.4 | 52.2 |
| | | NMHC | 59.6 | 77.3 |
| | | 甲苯 | 89.7 | 89.5 |
| | | 二甲苯 | 89.5 | 86.8 |
| | | 硫化氢 | 54.3 | 64.7 |

9.2 监测结果分析

9.2.1 有组织废气监测结果分析

(1) 内胎及压延工序

连续两天的检测结果表明：

内胎及压延工序废气处理设施（东）进口处废气量最大值为 14330Nm³/h，年工作 2400h，废气量为 3439.2 万 m³/a，废气中颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、硫化氢、臭气浓度产生浓度最大值分别为 1.1mg/m³、9.59mg/m³、89.4mg/m³、1.76mg/m³、0.062mg/m³、232（无量纲），产生速率最大值分别为 0.015kg/h、0.128kg/h、1.25kg/h、0.025kg/h、8.88×10⁻⁴kg/h。

内胎及压延工序废气处理设施（西）进口处废气量最大值为 22438Nm³/h，年工作 2400h，废气量为 5385.1 万 m³/a，废气中颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、硫化氢、臭气浓度产生浓度最大值分别为 2.5mg/m³、21.3mg/m³、22.7mg/m³、1.02mg/m³、0.040mg/m³、232（无量纲），产生速率最大值分别为 0.054kg/h、0.478kg/h、0.475kg/h、0.022kg/h、8.05×10⁻⁴kg/h。

外排废气中废气量最大值为 36883Nm³/h，年工作 2400h，废气量为 8851.9 万 m³/a，外排废气中颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、硫化氢、臭气浓度产生浓度最大值分别为<1.0mg/m³、4.84mg/m³、3.89mg/m³、0.022mg/m³、0.024mg/m³、55（无量纲），产生速率最大值分别为 0.018kg/h、0.170kg/h、0.137kg/h、7.65×10⁻⁴kg/h、8.38×10⁻⁴kg/h。颗粒物排放浓度满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2013）表 2 重点控制区标准要求（颗粒物≤10mg/m³），排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准要求（颗粒物≤27.8kg/h，H=33m）；甲苯、二甲苯、非甲烷总烃满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 标准要求（甲苯+二甲苯≤15mg/m³、非甲烷总烃≤10mg/m³），排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准要求（甲苯+二甲苯≤7.1kg/h、非甲烷总烃≤67kg/h，H=33m）；硫化氢、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）标准要求（硫化氢≤1.8kg/h、臭气浓度（无量纲）≤15000，H=33m）；

（2）混炼工序

连续两天的检测结果表明：

混炼工序废气处理设施进口处废气量最大值为 43098Nm³/h，年工作 2400h，废气量为 10343.5 万 m³/a，废气中颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、硫化氢、臭气浓度产生浓度最大值分别为 1.3mg/m³、13.2mg/m³、2.75mg/m³、0.055mg/m³、

0.033mg/m³、309(无量纲),产生速率最大值分别为 0.056kg/h、0.562kg/h、0.117kg/h、0.00239kg/h、0.00140kg/h。

外排废气中废气量最大值为 46104Nm³/h,年工作 2400h,废气量为 11065.0 万 m³/a,废气中颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、硫化氢、臭气浓度产生浓度最大值分别为<1.0mg/m³、5.02mg/m³、1.69mg/m³、<0.004mg/m³、0.018mg/m³、98(无量纲),产生速率最大值分别为 0.023kg/h、0.231kg/h、0.076kg/h、9.22×10⁻⁵kg/h、7.38×10⁻⁴kg/h。颗粒物排放浓度满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013)表 2 重点控制区标准要求(颗粒物≤10mg/m³),排放速率满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准要求(颗粒物≤29.4kg/h, H=34m);甲苯、二甲苯、非甲烷总烃满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5 标准要求(甲苯+二甲苯≤15mg/m³、非甲烷总烃≤10mg/m³),排放速率满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准要求(甲苯+二甲苯≤7.5kg/h、非甲烷总烃≤71.8kg/h, H=34m);硫化氢、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)标准要求(硫化氢≤1.8kg/h、臭气浓度(无量纲)≤15000, H=34m);

(3) 外胎硫化工序

连续两天的检测结果表明:

外胎硫化工序废气处理设施(东)进口处废气量最大值为 39040Nm³/h,年工作 2400h,废气量为 9369.6 万 m³/a,废气中颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、硫化氢、臭气浓度产生浓度最大值分别为 2.0mg/m³、25.5mg/m³、1.88mg/m³、0.040mg/m³、0.077mg/m³、309(无量纲),产生速率最大值分别为 0.078kg/h、0.990kg/h、0.072kg/h、0.00153kg/h、0.00299kg/h。

内胎及压延工序废气处理设施(西)进口处废气量最大值为 36126Nm³/h,年工作 2400h,废气量为 8670.2 万 m³/a,废气中颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、硫化氢、臭气浓度产生浓度最大值分别为<1.0mg/m³、26.9mg/m³、4.34mg/m³、<0.004mg/m³、0.063mg/m³、309(无量纲),产生速率最大值分别为 0.018kg/h、0.967kg/h、0.151kg/h、7.23×10⁻⁵kg/h、2.25×10⁻³kg/h。

外排废气中废气量最大值为 77449Nm³/h,年工作 2400h,废气量为 18587.8 万 m³/a,外排废气中颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、硫化氢、臭气浓度产生浓

度最大值分别为 $<1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $8.51\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $0.171\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $<0.004\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $0.031\text{mg}/\text{m}^3$ 、73(无量纲),产生速率最大值分别为 $0.039\text{kg}/\text{h}$ 、 $0.659\text{kg}/\text{h}$ 、 $0.013\text{kg}/\text{h}$ 、 $1.55\times 10^{-4}\text{kg}/\text{h}$ 、 $0.00237\text{kg}/\text{h}$ 。颗粒物排放浓度满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013)表2重点控制区标准要求(颗粒物 $\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$),排放速率满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准要求(颗粒物 $\leq 27.8\text{kg}/\text{h}$, $H=33\text{m}$);甲苯、二甲苯、非甲烷总烃满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表5标准要求(甲苯+二甲苯 $\leq 15\text{mg}/\text{m}^3$ 、非甲烷总烃 $\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$),排放速率满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准要求(甲苯+二甲苯 $\leq 7.1\text{kg}/\text{h}$ 、非甲烷总烃 $\leq 67\text{kg}/\text{h}$, $H=33\text{m}$);硫化氢、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)标准要求(硫化氢 $\leq 1.8\text{kg}/\text{h}$ 、臭气浓度(无量纲) ≤ 15000 , $H=33\text{m}$)。

9.2.2 无组织废气监测结果分析

表 9-17 厂界无组织废气检测结果分析一览表

| 检测项目 | 最大值 (mg/m^3) | 标准限值 (mg/m^3) | 执行标准 |
|-------|-----------------------------------|------------------------------------|--|
| 颗粒物 | 0.610 | 1.0 | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织监控浓度限值要求 |
| 非甲烷总烃 | 2.02 | 4.0 | 《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表6无组织监控浓度限值要求 |
| 甲苯 | 0.029 | 2.4 | |
| 二甲苯 | $<0.6\times 10^{-3}$ | 1.2 | |
| 硫化氢 | 0.010 | 0.06 | 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1二级新改扩建标准 |
| 臭气浓度 | 13 | 20(无量纲) | |

2019年01月22日~01月23日连续两天的检测结果表明,本项目厂界无组织颗粒物浓度最大值为 $0.610\text{mg}/\text{m}^3$,满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织监控浓度限值要求(颗粒物 $\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$);非甲烷总烃、甲苯、二甲苯排放最大浓度值分别为 $2.02\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $0.029\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $<0.6\times 10^{-3}\text{mg}/\text{m}^3$ 满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表6无组织监控浓度限值要求(甲苯 $\leq 2.4\text{mg}/\text{m}^3$ 、二甲苯 $\leq 1.2\text{mg}/\text{m}^3$ 、非甲烷总烃 $\leq 4.0\text{mg}/\text{m}^3$);硫化氢、臭气浓度排放最大浓度值分别为 $0.010\text{mg}/\text{m}^3$ 、13(无量纲)满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1二级新改扩建标准(硫化氢 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ 、臭气浓度(无量纲) ≤ 20)。

9.2.3 地下水监测结果分析

表 9-12 监测结果表明，厂址地下水各检测指标均满足《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）III类水质标准要求。

9.2.4 环境空气监测结果分析

表 9-13 监测结果表明，柴胡山村、玉戴河村、新磨石沟村环境空气各项指标中 SO₂、NO_x、CO 浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，苯、甲苯、二甲苯浓度满足《大气污染物综合排放标准详解》，氨、硫化氢满足《工业企业设计卫生标准》（TJ36-79）中居住区最高容许浓度值。VOCs、非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放监控浓度限值的二分之一。臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级新改扩建标准。监测期间，柴胡山村、玉戴河村、新磨石沟村 PM_{2.5}、PM₁₀、TSP 超标，超标倍数分别在 1.07 倍、0.95 倍、0.94 倍以内，主要是由于监测期间天气干燥，道路扬尘所致。

9.2.5 噪声监测结果分析

验收监测期间，山东宝力科技有限公司厂界昼间噪声值在 50.4-59.4dB(A)之间，夜间噪声值 43.7-48.3dB(A)之间，昼夜厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348 -2008）2 类标准。

9.2.6 环保设施处理效率检测结果分析

本项目监测内胎及压延工序废气、混炼工序废气以及外胎硫化工序废气的处理效率。

本项目内胎及压延工序废气处理设施（低温等离子+UV 光解）对颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、硫化氢的处理效率分别为 0.0%、76.0%~77.1%、93.3%~93.5%、98.2%~98.4%、57.1%~62.2%；混炼工序废气处理设施（布袋除尘器+低温等离子+光氧设备）对颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、硫化氢的处理效率分别为 51.1%~51.9%、61.5%~66.9%、32.3%~32.7%、90.8%~93.5%/38.8%~49.9%；外胎硫化工序废气处理设施（低温等离子+光氧设备）对颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、硫化氢的处理效率分别为 46.4%~52.2%、59.6%~77.3%、89.5%~89.7%、86.8%~89.5%、54.3%~64.7%。

9.3 污染物总量控制核算

根据《临沂市建设项目污染物总量确认书》（LYZL（2019）001 号）要求，NO_x

排放总量控制在 0.98 吨/年以内。本次未对备用燃气焚烧炉进行检测，因此，并未对 NO_x 排放总量进行核算。

依据本次验收监测工况条件下的连续两日排放速率均值最大值及年运行时间，核算污染物排放总量。

本项目废水不外排，废气污染物排放量核算结果见表 9-25。

表 9-18 本项目废气总量控制污染物排放量核算表

| 污染物 | 监测对象 | 连续两日排放速率 均值最大值 kg/h | 年运行时间 h/a | 核算总量 t/a |
|-------|--------------|------------------------|--------------|-----------------------|
| 颗粒物 | 内胎及压延工序废气排气筒 | 0.018 | 2400 | 0.043 |
| | 混炼工序废气排气筒 | 0.023 | 2400 | 0.055 |
| | 外胎硫化工序废气排气筒 | 0.038 | 2400 | 0.091 |
| | 合计 | | | 0.189 |
| 非甲烷总烃 | 内胎及压延工序废气排气筒 | 0.152 | 2400 | 0.365 |
| | 混炼工序废气排气筒 | 0.188 | 2400 | 0.451 |
| | 外胎硫化工序废气排气筒 | 0.628 | 2400 | 1.51 |
| | 合计 | | | 2.33 |
| 甲苯 | 内胎及压延工序废气排气筒 | 0.100 | 2400 | 0.240 |
| | 混炼工序废气排气筒 | 0.070 | 2400 | 0.168 |
| | 外胎硫化工序废气排气筒 | 0.012 | 2400 | 0.029 |
| | 合计 | | | 0.437 |
| 二甲苯 | 内胎及压延工序废气排气筒 | 6.57×10^{-4} | 2400 | 1.58×10^{-3} |
| | 混炼工序废气排气筒 | 9.17×10^{-5} | 2400 | 2.20×10^{-4} |
| | 外胎硫化工序废气排气筒 | 1.53×10^{-4} | 2400 | 3.67×10^{-4} |
| | 合计 | | | 2.17×10^{-3} |
| 硫化氢 | 内胎及压延工序废气排气筒 | 6.78×10^{-4} | 2400 | 1.63×10^{-3} |
| | 混炼工序废气排气筒 | 6.79×10^{-4} | 2400 | 1.63×10^{-3} |
| | 外胎硫化工序废气排气筒 | 2.07×10^{-3} | 2400 | 4.97×10^{-3} |
| | 合计 | | | 8.23×10^{-3} |

10 验收监测结论及建议

10.1 验收主要结论

10.1.1 废气

本项目废气包括有组织废气和无组织废气。其中有组织废气包括炭黑上料废气（G₂₋₁）、密炼废气（G₂₋₂）、内胎生产废气（G₂₋₃）、压延压出废气（G₂₋₄）、外胎硫化废气（G₂₋₅）、燃料燃烧废气（G₂₋₆）；无组织废气主要为密炼废气（G₂₋₂'）、内胎生产废气（G₂₋₃'）、压延压出废气（G₂₋₄'）、外胎硫化废气（G₂₋₅'）未收集的废气。

（1）有组织排放废气

①炭黑上料废气（G₂₋₁）、密炼废气（G₂₋₂）

密炼中心上辅机投料粉尘分别经 8 台布袋除尘器处理，密炼机落料出气口粉尘经挡帘、集气罩收集后进入一台布袋除尘器处理，密炼机废气经布袋除尘器处理，上述废气与双螺杆挤出机+冷却线废气一起经低温等离子+光解设备处理后，通过 1 根 34 米高排气筒（P₂₋₁）排放。检测结果见表 10-1

表 10-1 混炼废气检测结果

| 污染物 | 废气处理设施进口 | | 废气处理设施出口 | | 废气量 (万 m ³ /a) |
|---------------|---|----------------|------------------------------|-----------------------|------------------------------|
| | 产生浓度 (mg/m ³) | 产生速率 (kg/h) | 排放浓度 (mg/m ³) | 排放速率 (kg/h) | |
| 颗粒物 | 1.3 | 0.056 | <1.0 | 0.023 | 11065.0 |
| NMHC | 13.2 | 0.562 | 5.02 | 0.231 | |
| 甲苯 | 2.75 | 0.117 | 1.69 | 0.076 | |
| 二甲苯 | 0.055 | 0.00239 | <0.004 | 9.22×10 ⁻⁵ | |
| 硫化氢 | 0.033 | 0.00140 | 0.018 | 7.38×10 ⁻⁴ | |
| 臭气浓度 (无量纲) | 309 | / | 98 | / | |
| 备注 | 外排废气中颗粒物排放浓度满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2013）表 2 重点控制区标准要求（颗粒物≤10mg/m ³ ），排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准要求（颗粒物≤29.4kg/h，H=34m）；甲苯、二甲苯、非甲烷总烃满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 标准要求（甲苯+二甲苯≤15mg/m ³ 、非甲烷总烃≤10mg/m ³ ），排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准要求（甲苯+二甲苯≤7.5kg/h、非甲烷总烃≤71.8kg/h，H=34m）；硫化氢、臭气浓度满足《恶臭污染物排 | | | | |

| | |
|--|--|
| | 放标准》(GB14554-93)标准要求(硫化氢 $\leq 1.8\text{kg/h}$ 、臭气浓度(无量纲) ≤ 15000 , H=34m)。 |
|--|--|

②内胎生产废气(G_{2-3})、压延压出废气(G_{2-4})

本项目内胎生产产生的废气通过 1 台风机收集至一套低温等离子+UV 光解装置进行净化处理,净化后的气体引入 1 根高 33m、内径 1.2m 的排气筒(P_{2-2})排放。

本项目压延挤出各工段产生的废气通过 1 台风机收集至一套低温等离子+UV 光解装置进行净化处理,净化后的气体引入 1 根高 33m、内径 1.2m 的排气筒(P_{2-2})排放,见表 10-2。

表 10-2 内胎及压延废气检测结果

| 污染物 | 废气处理设施(东)进口 | | 废气处理设施(西)进口 | | 废气处理设施出口 | | 废气量 (万 m^3/a) |
|---------------|--|----------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| | 产生浓度 (mg/m^3) | 产生速率 (kg/h) | 产生浓度 (mg/m^3) | 产生速率 (kg/h) | 排放浓度 (mg/m^3) | 排放速率 (kg/h) | |
| 颗粒物 | 1.1 | 0.015 | 2.5 | 0.054 | <1.0 | 0.018 | 8851.9 |
| NMHC | 9.59 | 0.128 | 21.3 | 0.478 | 4.84 | 0.170 | |
| 甲苯 | 89.4 | 1.25 | 22.7 | 0.475 | 3.89 | 0.137 | |
| 二甲苯 | 1.76 | 0.025 | 1.02 | 0.022 | 0.022 | 7.65×10^{-4} | |
| 硫化氢 | 0.062 | 8.88×10^{-4} | 0.040 | 8.05×10^{-4} | 0.024 | 8.38×10^{-4} | |
| 臭气浓度 (无量纲) | 232 | / | 232 | / | 55 | / | |
| 备注 | 外排废气中颗粒物排放浓度满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013)表 2 重点控制区标准要求(颗粒物 $\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$),排放速率满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准要求(颗粒物 $\leq 27.8\text{kg}/\text{h}$, H=33m);甲苯、二甲苯、非甲烷总烃满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5 标准要求(甲苯+二甲苯 $\leq 15\text{mg}/\text{m}^3$ 、非甲烷总烃 $\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$),排放速率满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准要求(甲苯+二甲苯 $\leq 7.1\text{kg}/\text{h}$ 、非甲烷总烃 $\leq 67\text{kg}/\text{h}$, H=33m);硫化氢、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)标准要求(硫化氢 $\leq 1.8\text{kg}/\text{h}$ 、臭气浓度(无量纲) ≤ 15000 , H=33m)。 | | | | | | |

③外胎硫化废气(G_{2-5})

本工程外胎成型硫化废气经每排硫化架上方安装的集气罩进行收集,然后通过引风机引至车间外设置的两套低温等离子+两套 UV 光解装置进行净化处理,两排架用 1 套低温等离子+UV 光解设备、一台风机,处理后的废气经 1 根高 33m、内径 1.2m 的排气筒(P_{2-3})排放,见表 10-3。

表 10-3 外胎硫化废气检测结果

| 污染物 | 废气处理设施（东）进口 | | 废气处理设施（西）进口 | | 废气处理设施出口 | | 废气量 (万 m ³ /a) |
|---------------|---|----------------|------------------------------|-----------------------|------------------------------|-----------------------|------------------------------|
| | 产生浓度 (mg/m ³) | 产生速率 (kg/h) | 产生浓度 (mg/m ³) | 产生速率 (kg/h) | 排放浓度 (mg/m ³) | 排放速率 (kg/h) | |
| 颗粒物 | 2.0 | 0.078 | <1.0 | 0.018 | <1.0 | 0.039 | 18587.8 |
| NMHC | 25.5 | 0.990 | 26.9 | 0.967 | 8.51 | 0.659 | |
| 甲苯 | 1.88 | 0.072 | 4.34 | 0.151 | 0.171 | 0.013 | |
| 二甲苯 | 0.040 | 0.00153 | <0.004 | 7.23×10 ⁻⁵ | <0.004 | 1.55×10 ⁻⁴ | |
| 硫化氢 | 0.077 | 0.00299 | 0.063 | 0.00225 | 0.031 | 2.37×10 ⁻³ | |
| 臭气浓度 (无量纲) | 309 | / | 309 | / | 73 | / | |
| 备注 | 外排废气中颗粒物排放浓度满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013)表 2 重点控制区标准要求 (颗粒物≤10mg/m ³)，排放速率满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准要求 (颗粒物≤27.8kg/h, H=33m)；甲苯、二甲苯、非甲烷总烃满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5 标准要求 (甲苯+二甲苯≤15mg/m ³ 、非甲烷总烃≤10mg/m ³)，排放速率满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准要求 (甲苯+二甲苯≤7.1kg/h、非甲烷总烃≤67kg/h, H=33m)；硫化氢、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)标准要求 (硫化氢≤1.8kg/h、臭气浓度 (无量纲) ≤15000, H=33m)。 | | | | | | |

(2) 无组织排放废气

本项目无组织废气主要为密炼废气 (G_{2.2'})、内胎生产废气 (G_{2.3'})、压延压出废气 (G_{2.4'})、外胎硫化废气 (G_{2.5'}) 未收集的废气。厂界无组织污染物浓度检测结果见表 10-4。

表 10-4 厂界无组织废气检测结果分析一览表

| 检测项目 | 最大值 (mg/m ³) | 标准限值 (mg/m ³) | 执行标准 |
|-----------|--------------------------|---------------------------|--|
| 颗粒物 | 0.610 | 1.0 | 《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 无组织监控 浓度限值要求 |
| 非甲烷总烃 | 2.02 | 4.0 | 《橡胶制品工业污染物排放标准》 (GB27632-2011)表 6 无组织监控 浓度限值要求 |
| 甲苯 | 0.029 | 2.4 | |
| 二甲苯 | <0.6×10 ⁻³ | 1.2 | |
| 硫化氢 | 0.010 | 0.06 | 《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)表 1 二级新改扩建 标准 |
| 臭气浓度(无量纲) | 13 | 20 | |

2019年01月22日~01月23日连续两天的检测结果表明,本项目厂界无组织颗粒物浓度最大值为 $0.610\text{mg}/\text{m}^3$,满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织监控浓度限值要求(颗粒物 $\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$);非甲烷总烃、甲苯、二甲苯排放最大浓度值分别为 $2.02\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $0.029\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $<0.6\times 10^{-3}\text{mg}/\text{m}^3$ 满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表6无组织监控浓度限值要求(甲苯 $\leq 2.4\text{mg}/\text{m}^3$ 、二甲苯 $\leq 1.2\text{mg}/\text{m}^3$ 、非甲烷总烃 $\leq 4.0\text{mg}/\text{m}^3$);硫化氢、臭气浓度排放最大浓度值分别为 $0.010\text{mg}/\text{m}^3$ 、13(无量纲)满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1二级新改扩建标准(硫化氢 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ 、臭气浓度(无量纲) ≤ 20)。

10.1.2 废水

本工程实际运行过程中产生的废水包括生产废水和生活污水。其中生产废水主要为制软水产生的清净下水及蒸汽冷凝水。

(1) 制软水废水:本工程所需软水在制备过程中将产生少量的排浓水及酸碱废水,浓水产生量 $240\text{m}^3/\text{a}$ 、酸碱废水产生量 $60\text{m}^3/\text{a}$,酸碱废水用作汇宝新能源锅炉烟气脱硫用水,排浓水排入中水池回用于厂区绿化及地面清洁,不外排。

(2) 蒸汽冷凝水:本工程部分设备采用蒸汽间接加热,产生一定量的蒸汽冷凝水,产生量为 $38664\text{m}^3/\text{a}$,返回汇宝新能源用作锅炉补充水。

(3) 生活污水:本项目有职工397人,其中住宿5人,年工作300天,生活污水产生量 $12\text{m}^3/\text{d}$ 、 $3600\text{m}^3/\text{a}$,由于验收期间,胶粉项目尚未建设,废水经化粪池处理后外运堆肥,待胶粉项目建成后,再进入其污水处理设施处理。

厂区污水处理站设计处理规模为 $1.5\text{m}^3/\text{h}$,设计采用地埋式“水解酸化+活性生物滤池”工艺处理,胶粉及再生橡胶项目产生生活污水 $7.2\text{m}^3/\text{d}$ 、 $4.25\text{m}^3/\text{d}$,合计水量 $11.45\text{m}^3/\text{d}$,污水处理站设计规模为 $36\text{m}^3/\text{d}$,余 $24.55\text{m}^3/\text{d}$,本项目须处理水量为 $12\text{m}^3/\text{d}$,因此可对项目产生的生活污水进行处理。

10.1.3 固体废物

本工程产生的固体废物主要包括:边角料、不合格品、原辅材料包装物、废布袋、废润滑油、废抹布、废过滤棉、废灯管、废含镍催化剂、生活垃圾等。本项目固体废物的产生、处置情况见表10-5

表 10-5 固体废物产生及处置情况一览表

| 序号 | 名称 | 废物编号 | 产生量 (t/a) | 来源 | 性质 | 处置措施 |
|----------|----------|--|-----------|------------|---------------------------------------|-------------------|
| 一、一般工业固废 | | | | | | |
| 1 | 边角料 | S ₂₋₁ | 3 | 内胎截断 | 内胎胶料 | 外售综合利用 |
| 2 | 不合格品 | S ₂₋₂ 、 S ₂₋₃ | 20 | 成品检验 | 内胎及外胎废品 | 外售综合利用 |
| 3 | 原辅材料包装废物 | S ₂₋₄ | 18 | 天然胶等原辅材料使用 | 废编织袋、塑料袋等 | 外售综合利用 |
| 4 | 废布袋 | S ₂₋₁₀ | 2 | 布袋 | —— | 厂家回收 |
| 小计 | | —— | 43 | —— | | |
| 二、危险废物 | | | | | | |
| 1 | 原辅材料包装废物 | S ₂₋₄ | 2 | 软化剂等原辅材料使用 | 危废类别 HW49 其他废物 废物代码 900-041-49 | 委托山东中再生环境服务有限公司处置 |
| 2 | 废润滑油 | S ₂₋₅ | 0.5 | 设备维护 | 危废类别 HW08 废矿物油与含矿物油废物 废物代码 900-217-08 | 委托山东中再生环境服务有限公司处置 |
| 3 | 光氧废过滤棉 | S ₂₋₇ | 1 | 废气处理 | 危废类别 HW49 其他废物 废物代码 900-041-49 | 委托山东中再生环境服务有限公司处置 |
| 4 | 废灯管 | S ₂₋₈ | 0.5 | 废气处理 | 危废类别 HW29 含汞废物 废物代码 900-023-29 | 委托山东中再生环境服务有限公司处置 |
| 5 | 废含镍催化剂 | S ₂₋₉ | 0.1 | 废气处理 | 危废类别 HW46 含镍废物 废物代码 900-037-46 | 委托山东中再生环境服务有限公司处置 |
| 6 | 废抹布 | S ₂₋₆ | 0.2 | 设备维护 | 危废类别 HW49 其他废物 废物代码 900-041-49, 全程豁免 | 由环卫部门定期清运 |
| 小计 | | —— | 4.3 | —— | | |
| 三、生活垃圾 | | | | | | |
| 1 | 生活垃圾 | S ₂₋₁₁ | 135 | 厂区职工 | 主要来自职工日常工作 | 由环卫部门定期清运 |
| 四、固废总量 | | | | | | |
| 总计 | | —— | 182.3 | —— | | |

本项目工业固废产生总量为 47.3t/a，其中危险废物产生量为 4.3t/a，固废最大产生总量为 182.3t/a。本项目一般工业固废废物的处置满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单要求。危险废物的处置满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求。

10.1.4 噪声

本项目噪声源主要为空压机、泵类、风机以及开炼机、裁断机、成型机、硫化机等生产设备运转过程中产生的噪声。本项目采取空压机、鼓风机、各类水泵等安装减震底座、将产生噪声的设备均放置在生产厂房内等降噪措施。

验收监测期间，山东宝力科技有限公司厂界昼间噪声值在 50.4-59.4dB(A)之间，夜间噪声值 43.7-48.3dB(A)之间，昼夜厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348 -2008）2 类标准。

10.1.5 污染物总量核算

根据《临沂市建设项目污染物总量确认书》（LYZL（2019）001 号）要求，NO_x 排放总量控制在 0.98 吨/年以内。本次未对备用燃气焚烧炉进行检测，因此，并未对 NO_x 排放总量进行核算。

10.1.6 结论

综上所述，项目已基本按环评及批复要求进行了环境保护设施建设，根据监测结果可满足相关环境排放标准要求。

10.2 建议

- （1）加强各项环保设施运行维护，确保各环保设施稳定运行。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

| | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|--------------|-----------------------------|---------------------|-----------------------|------------|--------------|---|---------------|------------------|--------------------|--------------|--------------------|-----------|----------|
| 建设项目 | 项目名称 | 山东宝力科技有限公司 | | | | 项目代码 | | | | | 建设地点 | 沂南县青驼镇南店村南侧 210 米处 | | |
| | 行业分类(分类管理名录) | C291 橡胶制品业 | | | | 建设性质 | <input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 | | | | | | | |
| | 设计生产能力 | 年产电动车轮胎 600 万套、摩托车轮胎 200 万套 | | | | 实际生产能力 | 年产电动车轮胎 600 万套、摩托车轮胎 200 万套 | | 环评单位 | 山东省环境保护科学研究设计院有限公司 | | | | |
| | 环评文件审批机关 | 临沂市生态环境局 | | | | 审批文号 | 临环发[2019]1 号 | | 环评文件类型 | 环境影响报告书 | | | | |
| | 开工日期 | 2015 年 12 月 | | | | 竣工日期 | 2017 年 6 月 | | 排污许可证申领时间 | / | | | | |
| | 环保设施设计单位 | 淄博益清环保工程有限公司 | | | | 环保设施施工单位 | 淄博益清环保工程有限公司 | | 本工程排污许可证编号 | / | | | | |
| | 验收单位 | / | | | | 环保设施监测单位 | 山东君成环境检测有限公司 | | 验收监测时工况 | / | | | | |
| | 投资总概算（万元） | 6200 | | | | 环保投资总概算(万元) | 180 | | 所占比例（%） | 2.9 | | | | |
| | 实际总投资（万元） | 6200 | | | | 实际环保投资（万元） | 360 | | 所占比例(%) | 5.8 | | | | |
| | 废水治理（万元） | 10 | 废气治理（万元） | 260 | 噪声治理(万元) | 15 | 固体废物治理（万元） | 10 | 绿化及生态（万元） | 0 | 其他（万元） | 65 | | |
| 新增废水处理设施能力 | / | | | | 新增废气处理设施能力 | / | | 年平均工作时间 | 2400 小时 | | | | | |
| 运营单位 | 山东宝力科技有限公司 | | | 运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码) | | | 9137132174569676XW | | | 验收时间 | / | | | |
| 污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填) | 污染物 | 原有排放量(1) | 本期工程实际排放浓度(2) | 本期工程允许排放浓度(3) | 本期工程产生量(4) | 本期工程自身削减量(5) | 本期工程实际排放量(6) | 本期工程核定排放总量(7) | 本期工程“以新带老”削减量(8) | 全厂实际排放总量(9) | 全厂核定排放总量(10) | 区域平衡替代削减量(11) | 排放增减量(12) | |
| | 废水 | | | | | | | | | | | | | |
| | 化学需氧量 | | | | | | | | | | | | | |
| | 氨氮 | | | | | | | | | | | | | |
| | 石油类 | | | | | | | | | | | | | |
| | 废气 | | | | | | 38504.7 | | | 38504.7 | | | +38504.7 | |
| | 二氧化硫 | | | | | | | | | | | | | |
| | 粉尘 | | <1.0/<1.0/<1.0 | 10 | | | 0.189 | | | 0.189 | | | | +0.189 |
| | 氮氧化物 | | | | | | | | | | | | | |
| | 工业固体废物 | | | | 0.00473 | 0.0 | 0.00473 | | | | 0.00473 | | | +0.00473 |
| | 与项目有关的特征污染物 | NMHC | | 5.02/4.84/8.51 | 10 | | | 2.33 | | | 2.33 | | | +2.33 |
| | 甲苯 | | 1.69/3.89/0.171 | 15 | | | 0.437 | | | 0.437 | | | +0.437 | |
| | 二甲苯 | | <0.004/0.022/<0.004 | | | | 0.00217 | | | 0.00217 | | | | +0.00217 |
| | 硫化氢 | | 0.018/0.024/0.031 | | | | 0.00823 | | | 0.00823 | | | +0.00823 | |
| | 臭气浓度 | | 98/55/73（无量纲） | 15000 | | | | | | | | | | |

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米。

第八章 环境影响评价结论

8.1 评价结论

8.1.1 产业政策及发展规划符合性

本工程属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正版）中的允许类项目，符合国家产业政策的相关要求。

此外，工程建设符合环境保护法律法规及国家产业政策的相关规定，符合青驼镇城市总体规划的要求，工程选址不在饮用水水源保护区、自然保护区、风景名胜区、生态功能保护区等范围内，也不在“禁批”和“限批”范围之内，工程的实施不影响临沂市污染减排任务的完成。

8.1.2 工程分析结论

山东宝力科技有限公司前身为成立于 2003 年的临沂宝力橡胶有限公司，是一家专业生产汽车胎、摩托车胎、电动车等系列轮胎的生产企业，2016 年建设了山东宝力科技有限公司电动车系列轮胎生产线优化改造项目，并取得《临沂市环境保护局〈关于山东宝力科技有限公司电动车系列轮胎生产线优化改造项目环保备案意见〉》（临环发[2017]53 号），根据《山东宝力科技有限公司电动车系列轮胎生产线优化改造项目现状环境影响评估报告》以及《临沂市环境保护局〈关于山东宝力科技有限公司电动车系列轮胎生产线优化改造项目环保备案意见〉》（临环发[2017]53 号），工程厂址所在区域位于《青驼镇总体规划》（2014-2030 年）中规划的滨河片区教育科研用地以及公园绿地上，影响了青驼镇城市总体规划的实施，应实施搬迁，为此，山东宝力科技有限公司于 2015 年开始着手实施项目搬迁工作，将搬迁至临沂市沂南县青驼镇南店村南侧 210 米处，并形成了山东宝力科技有限公司电动车系列轮胎生产线搬迁改造项目，工程主要内容为：1 座密炼中心（3 层）、1 座内胎生产车间、1 座压延压出车间、1 座成型硫化车间等主体工程及 1 座综合动力站、货场、罐区、危险废物暂存间、燃气锅炉、事故水池等，综合仓库、办公楼、研究中心、餐厅、污水处理站、变配电室、检修间

依托现有再生橡胶粉生产项目，本工程搬迁前拥有 560 开炼机、滚胶机、裁断机、切胶机、挤出机、5 层硫化机等生产设备 286 台（套），将淘汰 126 台（套），同时新增国内先进生产设备 134 台（套），搬迁后项目不增加产能，年混炼胶能力仍控制在 6802 吨以内，年产电动车等系列轮胎 800 万套（折合年产半钢子午线轮胎 160 万条）。

(1) 废气：本工程生产过程中产生的废气主要为炭黑上料废气、密炼废气、内胎生产废气、压延压出废气、外胎硫化废气、各用锅炉燃料燃烧废气等有组织废气以及未完全收集逸散出的少量无组织废气，炭黑通过上辅机密闭风送系统上料至储斗中，上料废气通过储斗自带脉冲布袋收尘装置回收炭黑粉尘，脉冲布袋除尘器对颗粒物的净化效率在 99%以上，净化后的废气经 1 根高 33m、内径 1.2m 排气筒（P₂₋₁）排放；风送系统粉尘通过管道单独收集与收集的密炼废气（密炼机、双螺杆挤出机、开炼机、冷却线等每台设备的上部安装集气罩及挡帘对各工位产生的废气进行收集，设计废气收集率在 95%以上）一起通过单独设置的 1 套脉冲布袋除尘器净化处理后，通过风机引至密炼中心设置的 1 套低温等离子+UV 光解设备净化处理，净化处理后的废气通过 1 根高 33m、内径 1.2m 排气筒（P₂₋₁）排放，颗粒物净化效率在 99%以上、有机废气净化效率在 95%以上；内胎、压延压出、外胎硫化工段废气产生工位上方设置集气罩+挡帘对废气进行收集，废气收集效率在 95%以上，收集后的内胎生产废气经一套低温等离子+UV 光解设备净化处理后、压延压出废气经一套低温等离子+UV 光解设备净化处理后两股废气经 1 根 33m 高排气筒（P₂₋₂）排放，废气净化效率在 95%以上；外胎硫化废气分别经两套低温等离子设备净化处理后进入两套 UV 光解设备净化处理，废气净化效率在 95%以上，净化处理后两股废气经 1 根 33m 高排气筒（P₂₋₃）排放。

(2) 废水：本工程厂区排水采取“雨污分流”、“清污分流”的方式，其中，工程厂区排水采取“雨污分流”、“清污分流”的方式，工程产生的蒸汽冷凝水收集后用作供热中心锅炉补充水；产生的少量浓水回用作车间地面清洁、酸碱废水作汇宝新能源锅炉烟气脱硫用水；产生的生活污水经化粪池沉淀处理后排至再生橡胶粉项目生活污水处理站净化处理后满足《城市污水再生利用·城市杂用水水质》

化车间的卫生防护距离均为 100m，工程确定的卫生防护距离内无敏感保护目标，因此不涉及搬迁，此外，在拟建工程卫生防护距离以内不宜再规划房地产、医院、学校等对环境质量要求较高的敏感类项目。..

•8.1.4 地表水环境影响分析结论

(1) 根据收集的地表水监测资料可知：项目区附近蒙河中硫化物、苯系物、铅、汞、六价铬、镉、砷、铜、锌、镍、氰化物、阴离子表面活性剂等项目均未检出，其他指标满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的IV类标准要求，无超标现象。..

(2) 地表水环境影响预测与评价：工程厂区排水采取“雨污分流”、“清污分流”的方式，工程产生的蒸汽冷凝水收集后用作供热中心锅炉补充水；产生的少量浓水用作地面清洁用水；产生的少量酸碱废水回用作汇宝新能源锅炉烟气脱硫用水不外排；产生的生活污水经化粪池沉淀处理后排至再生橡胶粉项目生活污水处理站净化处理后满足《城市污水再生利用·城市杂用水水质》（GB/T18920-2002）中绿化用水、道路清扫用水水质标准，回用作绿化、车间的地面清洁用水，无废水外排，对区域水环境质量基本无影响。..

(3) 工程通过设置事故水池、罐区围堰等措施，可有效防止厂区事故状态下，产生的事故废水不外排，通过采取有效的应急措施及完善的管理措施，项目事故情况下对蒙河等周围地表水环境的影响较小。..

•8.1.5 地下水环境影响分析结论

(1) 地下水环境质量现状监测结果表明：地下水各监测点位中铅、汞、镉、六价铬、砷、铜、锌、镍、氰化物、阴离子合成洗涤剂、总大肠菌群等均未检出，总硬度、硝酸盐氮有超标，其他监测因子均能满足《地下水质量标准》（GB/T14848-93）中的III类标准的要求，总硬度、硝酸盐氮普遍超标，最大超标倍数分别为 0.767、1.450，分析总硬度超标主要是受地质条件影响所致；硝酸盐氮超标主要是受农业面源污染影响所致。..

(2) 本工程根据生产工艺、设备布置、物料输送、污染物产生及处理、事故水收集及危险废物存储等环节将厂区分为重点防治区和一般防治区，根据不同的分区采取相应的防渗措施，重点污染防治区采用人工防渗材料进行防渗，防渗

层的防渗性能不应低于 6.0m 厚渗透系数为 10^{-7}cm/s 的黏土层的防渗性能；一般污染防治区防渗层的防渗性能不应低于 1.5m 厚渗透系数为 10^{-7}cm/s 的黏土层的防渗性能，采取严格的防渗措施后，根据预测工程生产不会对周围地下水造成明显影响，也不会影响当地地下水的原有利用价值。..

•8.1.6 声环境影响评价结论.

(1) 声环境质量现状监测与评价表明：工程各厂界昼间、夜间声级值均不超标，各点噪声值均符合《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中的 2 类标准要求，评价区域声环境质量总体较好。..

(2) 噪声预测、评价结果表明：工程建成运营后设备噪声衰减到厂界，厂界昼、夜间噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准的要求，且工程运行过程中产生的噪声对周围敏感点影响较小，运营期不会出现噪声扰民情况。..

•8.1.7 固体废物的环境影响结论.

工程产生的边角料、不合格品、包装袋等包装物属于一般工业固体废物，收集后统一外售综合利用；废布袋由厂家回收处理；部分原辅材料包装物、废润滑油、废活性炭、废 UV 灯管、废含镍催化剂等危险废物分类收集，单独存放，定期交有资质部门处置；废抹布及生活垃圾委托环卫部门定期清运，日产日清，企业应严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》规定收集、储存、运输、处置其产生的固体废物，且危险废物在处置和储存过程中严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及修改单的要求进行操作，并且严禁在雨天进行危险废物的运输和转运工作，综上所述，本工程所产各项固体废物能够得到妥善安全处理和处置，对周围环境影响较小。..

经采取以上措施，拟建项目产生的固体废物对周围环境影响较小。..

•8.1.8 环境风险评价结论.

本工程主要风险物质为液化天然气、芳烃油和硫磺，主要风险类型为风险物质液化天然气、芳烃油和硫磺贮存过程中发生泄漏所产生的风险，由于厂内贮

存量较少，不能构成重大风险源，项目在生产工艺、工程设计、设备和材料选择、生产管理等方面充分考虑了预防、控制、削减环境风险的相关措施，液化天然气、芳烃油及硫磺发生泄漏时，由于贮存量较少，因此，主要影响范围能够控制在厂区环境中，周围环境敏感目标均距离较远，最近的村庄居住区在 200m 以上，项目对其影响较小，风险处于可接受水平，针对工程可能发生的各种环境风险，应落实环评提出的各预防和应急措施，设置应急预案，可能的情况下应定期进行演习，并在投产前取得安评许可文件。..

·8.1.9 污染防治措施及经济技术论证

本工程废水、废气、固体废物、噪声以及风险的治理（防范）措施在技术、经济上都是合理可行的。..

·8.1.10 总量控制分析结论

本工程涉及到的国家实行总量控制的污染物主要为 NOx。..

本工程涉及 1 台 4t/h 燃气锅炉的使用，其以液化天然气为燃料，且采用低氮燃烧装置，生产过程中排放少量废气，主要污染物为烟尘、NOx，其排放量分别为 0.016t/a、0.98t/a。..

本工程颗粒物排放总量为 1.299t/a，其中有组织排放量 1.131t/a、无组织排放量为 0.168t/a。..

本工程挥发性有机物主要来自生产车间内各工段产生的密炼废气、内胎生产废气、压延压出废气、外胎硫化废气等排放的一定量异味，废气产生工位上方设置集气罩+挡帘对废气进行收集，废气收集效率在95%以上，收集后的废气通过UV光解设备净化处理后进入两套低温等离子设备净化处理，废气净化效率在95%以上，采取以上措施，工程挥发性有机物基本全部被收集处理，未被收集的废气以无组织方式排放，根据工程分析核算，**本工程VOC排放总量约1.465t/a，其中有组织排放量0.713t/a、无组织排放量0.752t/a。**..

临沂汇宝新能源有限公司高效环保煤粉锅炉项目已批复总量SO₂ 7.17t/a、NOx14.34t/a（总量确认书编号：YNZL（2017）003号），本工程配套的1台4t/h燃气锅炉为临时及各用锅炉，在临沂汇宝新能源有限公司高效环保煤粉锅炉停运

时才会开启。本工程1台4t/h燃气锅炉NOx排放量0.98t/a，已申请排污总量（总量确认书编号：LYZL（2019）001号），。

·8.1.11 清洁生产分析结论·

本工程采用了大量的国际国内先进设备，其产品是高性能的环保产品。生产过程中采用了严格的污染防治措施和环境管理制度，其污染物排放和环境管理都能达到相应标准要求。经过分析，拟建工程能够达到国内清洁生产先进水平，。

·8.1.12 环境经济损益分析结论·

本工程用于环境保护的总投资达180万元，约占本工程总投资的2.9%。环保投资得到落实后，项目产生的三废均达标排放，工程中环保投资的效益是显著的，减少了排污，保护了环境和周围人群的健康，实现了环保投资与社会效益的有机结合，。

·8.1.13 选址合理性结论·

本工程选址于沂南县青驼镇内，符合青驼镇土地利用规划及产业定位要求，厂址周围交通便利，供电、供汽有保障，人力物力资源充足，从对环境影响的角度来讲利弊皆存，在项目采取有效的清洁生产措施、严格的治污防渗措施和风险防范措施的前提下，厂址是可行的。因项目区目前尚未建成集中式供水水厂，建议由政府协调，尽快完成配套设施的建设，。

·8.1.14 公众参与结论·

本次评价过程中项目建设单位进行了广泛的公众参与。（1）项目建设单位采取周边村庄张贴告示与网站公示（沂南县第一门户网站沂南信息港 <http://www.ynwww.cc>）的方式于2018年1月28日~2018年2月13日进行了第一次环评信息公示；（2）项目建设单位采取周边村庄张贴告示与网站公示（沂南县第一门户网站沂南信息港 <http://www.ynwww.cc>）的方式于2018年4月20日~2018年5月5日进行了第二次环评公示；（3）项目建设单位在青驼镇人民政府办公室内放置了本工程环境影响报告书简本供公众查阅；（4）2018年5月6号项目建

建设单位在青驼镇政府会议室及各个村委会召开了居民代表座谈会；(5) 公示期结束后，项目建设单位在周围村庄发放调查问卷 487 份，回收 485 份，根据统计，回收的 485 份问卷中 100% 的被调查对象认为该项目建设可行，主要原因是公众认为项目本身能够给周围群众带来新的经济收益，提高周围群众的经济收入，公众同时提出要求，希望项目建设过程中，加强环境管理，建设好企业的环保工程设施，使其对环境的不利影响降到最低，坚决处理好废气和污水，最大限度降低项目建设对大气和水环境的不利影响。..

•8.1.15 评价总结论..

项目建设能够满足国家现行法律法规相关要求，也符合沂南县、沂南县青驼镇总体规划的要求，工程能够满足总量控制和清洁生产的要求，各项污染治理措施落实后，可以做到废气和废水的达标排放，噪声不会产生扰民现象，固体废物可得到妥善处理，环境风险可以降到较低水平，因此，工程的建设能够满足国家、山东省、临沂市现行法律法规及相关政策的要求，在严格落实报告书提出的各项环保治理措施，确保污染物实现达标排放的前提下，从环保角度来看是可行的。..

•8.2 环保措施+

项目建设不可避免要对环境产生一定的负面影响，采取足够、可行的环保措施，并且严格执行“三同时”制度，是保证项目可行的关键，在此，对本报告书提出的主要环保措施，包括污染防治措施和风险防范措施作汇总，见表 8.2-1。..

表 8.2-1-- 污染防治措施、风险防范措施及效果一览表，

| 类别， | | 污染防治措施， |
|----------|-----|--|
| 废气及环境空气， | 废气， | 本工程生产过程中产生的废气主要为炭黑上料废气、密炼废气、内胎生产废气、压延压出废气、外胎硫化废气、燃气锅炉燃料燃烧废气等有组织废气以及未完全收集逸散出的少量无组织废气，炭黑通过上料机密闭风道系统上料至磅斗中，上料废气经脉冲布袋收尘装置回收炭黑粉尘后，脉冲布袋除尘器对颗粒物的净化效率在 99% 以上，净化后的废气经 1 根高 33m、内径 1.2m 排气筒 (P _{2.1}) 排放；密炼工段：废气产生工位上方设置集气罩及挡帘对废气进行收集，废气收集效率在 95% 以上，收集后的密炼废气通过一套布袋除尘器+低温等离子+UV 光解装置进行净化处理后经 1 根 33m 高排气筒 (P _{2.1}) 排放，废气净化效率在 95% 以上；内胎、压延压出、外胎硫化工段废气产生工位上方设置集气罩+挡帘对废气进行收集，废气收集效率在 95% 以上，收集后的内胎及压延压出废气经一套低温等离子+UV 光解装置进行净化处理后经 1 根 33m 高排气筒 (P _{2.2}) 排放，废气净化效率在 95% 以上；外胎硫化废气分别经两套低温等离子设备净化处理后进入两套 |

| | | |
|--------|----------|--|
| 废水及水环境 | 废水 | UV 光解设备净化处理，废气净化效率在 93% 以上，净化处理后两股废气经 1 根 33m 高排气筒（P ₂ ）排放；各有锅炉以清洁煤液化天然气为燃料。 |
| | 地下水防护措施 | 工程厂区排水采取“雨污分流”、“污污分流”的方式，工程产生的蒸汽冷凝水收集后用作供热中心锅炉补充水；产生的少量浓水回用作车间地面清洁、酸洗废水作汇管新燃煤锅炉烟气脱硝用水；；产生的产家的生活污水经化粪池沉淀处理后排入鲁南橡胶粉项目生活污水处理站净化处理后满足《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T18920-2002）中绿化用水、道路清扫用水水质标准，回用作绿化、车间的地面清洁用水，无废水外排。 |
| 固废 | 危险废物 | 沾染危废的原辅材料包装袋、废润滑油、废活性炭、废灯管、废含铬氧化剂等分类收集后，存放在危险废物贮存库内，定期交由资质单位处置；废抹布属于豁免类危险废物，由环卫部门定期清运，日产日清。 |
| | 一般工业固体废物 | 边角料、不合格品、部分原辅材料包装袋等属于一般工业固体废物，外售综合利用；废布袋由厂家回收处理。 |
| | 生活垃圾 | 生活垃圾采用小西的垃圾箱收集后由环卫部门定期清运，做到日产日清。 |
| 噪声 | 生产设备噪声 | 合理进行厂区总平面布置，选用低噪声设备，采取厂房内部隔声、门窗采取隔声、吸声等措施，对噪声设备采取减振消声等措施。 |

8.3 建议

(1) 将环保工作纳入企业日常管理之中，从领导到职工每个人都应树立先进的环保理念，注重研究、引进先进的环保措施，切实做好企业的环保工作，按照有关部门的要求做好“节能减排”工作。

(2) 将清洁生产贯穿于建设和发展的全过程中，加大清洁生产推行力度，对生产工艺、日常管理采取严格要求，采用优质原料，降低原材料消耗量。

(3) 加强日常生产管理，减少跑、冒、滴、漏等现象的发生，建立、健全事故排放的应急措施，杜绝事故状态下对水环境的影响。

(4) 从建设、生产贮运等各方面积极采取防护措施，确保环境安全，为了防范事故和减少危害，需制定灾害事故的应急预案，当出现事故时，要采取紧急的工程应急措施和社会应急措施，以控制事故和减少对环境造成的危害。

(5) 该项目应严格按照环评报告书要求对厂区产生的污废水、废气进行处理，确保厂区生产废水达标排放，不对区域地表水环境造成明显影响，外排大气污染物符合排放标准和总量控制要求。

(6) 根据现场调查，企业生产工艺废气引风机设计的风量偏大，造成废气

在净化设施中的停留时间较短，废气的净化效果不理想，因此建议企业后期运行过程中，应严格控制废气在处理装置中的流速，增加废气在处理装置内各单元的停留时间，使污染物在处理单元内能彻底降解，提高污染物的净化效率，使其稳定达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 标准的要求。..

（7）除采取评价中的噪声控制措施外，企业应根据实际情况，进一步做好噪声防治工作，确保处理效果。..

（8）在厂区进行大面积绿化，尽量提高厂区绿化覆盖率，为职工创造良好的工作环境。..

（9）建议企业尽早开展 ISO14000 环境管理体系认证工作，使企业与国际管理标准化接轨，逐步理顺全厂环境管理关系，抓好企业环境管理工作。..

临沂市生态环境局

临环发〔2019〕1 号

临沂市生态环境局 关于山东宝力科技有限公司电动车系列轮胎 生产线搬迁改造项目环境影响报告书的批复

山东宝力科技有限公司：

你公司提报的《山东宝力科技有限公司电动车系列轮胎生产线
搬迁改造项目环境影响报告书》及技术评估报告收悉。经研究，
批复如下：

一、该项目未批先建，属于搬迁技改项目，由沂南县青驼镇
205 国道与沂邳线交汇处西南搬迁至沂南县青驼镇南部产业园区
内。项目主要建设内容包括内胎生产车间、密炼中心、压延车间、
成型硫化车间及配套公用工程、环保工程、储运工程等，搬迁前

后混炼胶能力维持 6802 吨/年的生产能力保持不变,项目产品主要包括电动车轮胎 600 万套、摩托车轮胎 200 万套。项目总投资 6200 万元,其中环保投资 180 万元。

沂南县经济贸易和信息化局已对本项目进行备案(沂南经信改备[2016]008号),沂南县环境保护局出具了行政处罚决定书(沂环罚字 122-2 号)。根据山东省经济和信息化委员会等 5 部门联合下发的《关于加快推进违规化工企业专项整治工作的通知》(鲁经信原[2018]205号),该项目不受落地省政府认定公布化工园区的限制,沂南县人民政府出具了《关于办理山东宝力科技有限公司电动车系列轮胎生产线搬迁改造项目环评手续的请示》(沂政报[2018]38号),同意该项目实施。该项目全面落实环境影响报告书提出的污染防治措施和生态保护措施,污染物可达标排放,从环境保护角度,该项目可行。

二、项目应重点做好以下工作。

(一)加强环境管理。落实好各项污染防治、生态保护和恢复措施。按照《山东省扬尘污染防治管理办法》(山东省人民政府令第 248 号)有关要求,做好扬尘污染防治和管理工作。

密炼机、双螺杆挤出机、开炼机、冷却线等每台设备的上部安装集气罩及挡帘对各工位产生的密炼废气进行收集并通过单独设置的 1 套脉冲布袋除尘器净化处理后,与经储斗自带布袋除尘器净化处理后的进料废气一同进入密炼中心低温等离子+UV 光解设备净化处理,处理后的废气通过 1 根 33m 高排气筒排放。

外胎胎面挤出、胶料开炼、压延等过程产生的压延挤出废气，在各工段的上部安装集气罩及挡帘对各工位产生的废气进行收集，收集后的废气和内胎开炼、挤出、硫化废气一同通过低温等离子+UV光解装置进行净化处理后经过1根高33m的排气筒排放。

外胎成型产生的硫化废气，在每排硫化架上方安装集气罩，然后通过引风机引至车间外设置的两套低温等离子+两套UV光解装置进行净化处理，处理后的废气一同经1根33m高排气筒排放。

以上外排废气中粉尘排放浓度须满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013)表2重点控制区域浓度限值要求；硫化氢排放浓度须满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)标准要求；甲苯、二甲苯、非甲烷总烃等污染物排放浓度须满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表5标准要求。本项目VOCs排放量为0.96t/a。

本项目设置一台临时备用燃气焚烧炉，须采用低氮燃烧装置，燃烧废气经过1根20米高排气筒排放，烟尘、SO₂、NO_x排放浓度须满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013)表2重点控制区域浓度限值要求。

加强无组织废气污染防治工作，落实报告书提出的无组织废气防治措施，加强生产管理和设备维修，及时修、更换破损的机泵、阀门等设备，减少和防止生产过程中的跑、冒、滴、漏和事故性排放。H₂S、恶臭的厂界浓度须满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1二级新改扩建标准；粉尘厂界浓度须满足《大

气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准限值。

(二) 按照“清污分流、雨污分流”原则规划、建设厂区排水系统。

制软水过程中将产生的浓水主要用作厂区地面清洁用水；酸碱废水主要用作汇宝新能源锅炉烟气脱硫用水，不得外排。生活污水经厂区化粪池沉淀处理后，排至胶粉项目配套生活污水处理站处理后回用作绿化用水、车间地面清洁用水。设备采用蒸汽间接加热产生的蒸汽冷凝水全部返回汇宝新能源用作锅炉补充水。

(三) 合理布局，选择低噪声设备，对主要噪声源采取减振、隔声、消声等措施，确保各厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类功能区标准要求。

(四) 按固体废物“资源化、减量化、无害化”处置原则，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。一般固废按照报告书提出的处理处置措施进行处理。危险废物须委托有危废处理资质的单位处置，并加强对运输及处置单位的跟踪检查，危险废物转移实施转移联单制度，防止流失、扩散。生产中若发现本环评未识别出的危险废物，仍按危废管理规定处理处置。

一般固废和危险废物分别按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及其修改单标准和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其修改单相关标准要求贮存、运输、处置。

(五) 根据《临沂市建设项目污染物总量确认书》(LYZL

(2019)001号)的要求, NO_x排放总量须控制在0.98t/a以内。

(六)加强环境风险防范措施。厂区内建立三级防控体系,制定详细的事件环境应急预案,配备必要的应急设备,并定期进行演练,切实加强事件应急处理及防范能力。危险化学品按相关规定妥善处理;建立和完善污水收集设施,储罐周围设置导流沟,将事故废水汇入事故水池,建设1座480m³的事故水池,设置节制闸将初期雨水及事故废水送事故水池,确保事故状态下废水不外排,防止污染环境。制定详细的事件应急计划,切实加强事件应急处理及防范措施,配备必要的应急设备,将事件风险环境影响降至最低。

(七)密炼中心、内胎生产车间、压延压出车间、成型硫化车间卫生防护距离均为100m。目前卫生防护距离范围内没有敏感目标。你公司应配合沂南县人民政府加强卫生防护距离范围内用地规划的控制,不得规划建设学校、医院、居民区等环境敏感性建筑物。

(八)强化厂区绿化工作。按照《关于加强建设项目特征污染物监管和绿色生态屏障建设的通知》(鲁环评函[2013]138号)要求,合理设计绿化面积,重点考虑对项目特征污染物吸附能力强的树种,确保绿化效果。

(九)按照国家 and 地方有关规定设置规范的污染物排放口和固体废物堆放场,并设立标志牌。落实报告书提出的环境管理及监测计划。

(十) 在运营过程中，应建立畅通的公众参与平台，及时解决公众担忧的环境问题，满足公众合理的环境诉求。定期发布企业环境信息，并主动接受社会监督。

三、你公司须按规定程序进行竣工环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产。

四、由沂南县环保局负责该项目日常监督检查工作。你公司自接到本批复后 10 个工作日内，将批复后的环境影响报告书及本批复送沂南县环保局，并按规定接受各级环保部门的监督检查。

(此件主动公开)



抄送：沂南县人民政府、临沂市环境监察支队、沂南县环保局

临沂市生态环境局办公室

2019年1月15日印发

附件 3 企业提供的设备一览表

山东宝力科技有限公司电动车系列轮胎生产线搬迁改造项目

设备信息表

| 序号 | 设备名称 | 设备型号 | 设备数量 | 备注 |
|------|---------|---------------|------|-----|
| 1.1 | 密炼生产线 | | | |
| 1.2 | 包括: 上辅机 | | 1台 | |
| 1.3 | 密炼机 | GK-400N | 1台 | |
| 1.4 | 密炼机 | X(S)N-110/30 | 1台 | 备用 |
| 1.5 | 双螺杆挤出机 | XJY-ZS736/416 | 1台 | |
| 1.6 | 胶片冷却线 | | 1台 | |
| 1.7 | 开炼机 | XK 660 | 2台 | 备用. |
| 2.1 | 开炼机 | 450 | 1 | |
| 2.2 | 冷喂料滤胶机 | 170 | 1 | |
| 2.3 | 热喂料滤胶机 | 150 | 2 | |
| 2.4 | 淋沐线 | | 1 | |
| 2.5 | 接头机 | 6-28 | 3 | |
| 2.6 | 接头机 | 4-28 | 2 | |
| 2.7 | 接头机 | 8-28 | 1 | |
| 2.8 | 接头机 | | 4 | |
| 2.9 | 硫化机 | 6机1泵 | 48 | |
| 2.10 | 硫化机 | 6机1泵 | 18 | |

密炼中心

内胎生产车间



山东宝力科技有限公司电动车系列轮胎生产线搬迁改造项目

设备信息表

| | 序号 | 设备名称 | 设备型号 | 设备数量 | 备注 | |
|----------------|---------|-----------|-------------------|------|----|--|
| 压延 压出 车间 | 3.1 | 双复合点喂料挤出机 | 120/150 | 2台 | | |
| | 3.2 | 钢丝连线压延机 | XY-431800 | 1台 | | |
| | 3.3 | 双复合冷喂料挤出机 | 150 | 1台 | | |
| | 3.4 | 开炼机 | 610 | 2台 | | |
| | 3.5 | 开炼机 | 560 | 1台 | | |
| | 3.6 | 三辊压延机 | | 1台 | | |
| 成型 硫化 车间 | 3.7 | 裁断机 | | 1台 | | |
| | 4.1 | 裁断机 | WC1500 | 2台 | | |
| | 4.2 | 卧式裁断机 | WC1500 | 2台 | | |
| | 4.3 | 卧式裁断机 | WC1500 | 1台 | | |
| | 4.4 | 成型机 | 10-18 | 26台 | | |
| | 4.5 | 成型机 | | 40台 | | |
| | 4.6 | 外胎硫化机 | | 66台 | | |
| | 4.7 | 外胎硫化机 | 三层双列 | 57台 | | |
| | 成品 库 | 5.1 | 钢丝成型机 | 2工位 | 1台 | |
| | | 5.2 | 钢丝成型机 | 2工位 | 1台 | |
| 5.3 | | 帘布线 | | 1条 | | |



山东宝力科技有限公司电动车系列轮胎生产线搬迁改造项目

设备信息表

| 序号 | 设备名称 | 设备型号 | 设备数量 | 备注 |
|-----|-------|-----------------------------|------|------|
| 6.1 | 螺杆空压机 | 40m ³ /1.0MPa | 1台 | |
| 6.2 | 螺杆空压机 | 40m ³ /1.0MPa | 1台 | |
| 6.3 | 带磨机 | 200m ³ /h/0.6MPa | 2台 | 1用1备 |
| 6.4 | 电梯 | 5t | 1台 | |
| 6.5 | 冷却塔 | 800 | 1座 | |
| 6.6 | 机床 | C62100 | 1台 | |
| 6.7 | 燃气锅炉 | 4t | 1台 | |
| 6.8 | 制冷机 | | 1台 | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

其他设备

单位：(公章)

代表人签字：(签章)

年 月 日



附件 4 企业提供的原辅材料消耗量一览表

山东宝力科技有限公司电动车系列轮胎生产线搬迁改造项目

原辅材料信息表

| 序号 | 原辅材料名称 | 单位 | 年数量 | 备注 |
|----|--------|-----|------|----|
| 1 | 天然胶 | t/a | 2651 | |
| 2 | 合成胶 | t/a | 582 | |
| 3 | 再生胶 | t/a | 1325 | |
| 4 | 炭黑 | t/a | 1067 | |
| 5 | 轻钙 | t/a | 101 | |
| 6 | 硫化剂 | t/a | 479 | |
| 7 | 促进剂 | t/a | 101 | |
| 8 | 软化剂 | t/a | 129 | |
| 9 | 分散剂 | t/a | 181 | |
| 10 | 防老剂 | t/a | 185 | |
| 11 | 钢丝 | t/a | 142 | |
| 12 | 尼龙连线 | t/a | 336 | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |



附件 5 验收委托书

建设项目验收监测 委托书

山东君成环境检测有限公司：

我单位 山东蓝力科技有限公司 (单位名称)

在 沂南 县(区) 青驼 乡(镇、街道)建设生产

电动车系列轿内生产线搬迁技改改造项目 (项目内容)，根据《中华

人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》以及国务院《建设项目环境保护管理条例》中的有关规定，特委托贵单位对该项目进行验收监测，并编写验收监测报告。



附件 6 承诺书

建设项目验收监测

承诺书

山东君成环境检测有限公司：

我单位 山东宝力科技有限公司 建设
生产 电动车系列轮胎生产线搬迁改造项目 (项目内容)。

特委托贵单位对该项目进行验收监测，并编写验收监测报告。为使贵公司能按规范要求顺利完成验收监测报告，我单位负责提供项目相关资料，并保证资料的真实性和准确性，并对此承担一切责任。

承诺单位(公章)
法定代表人签字：
年 月 日



附件 7 建设单位营业执照



营业执照

(副本)

1-1

统一社会信用代码 9137132174569676XW

名称 山东宝力科技有限公司
类型 有限责任公司(自然人独资)
住所 山东省临沂市沂南县青驼镇双桥村(原南店村)

法定代表人 卢念成

注册资本 伍仟万元整

成立日期 2003年01月09日

营业期限 2003年01月09日至 年 月 日

经营范围 轮胎研发;销售:轮胎、摩托车配件、农副产品、橡胶原料、布匹;橡胶轮胎生产、销售;废橡胶、废旧轮胎回收加工;特种橡胶粉研究开发,橡胶粉生产销售;高品质再生胶研究开发,再生胶生产销售。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)



<http://sd.gsxt.gov.cn>

登记机关



2018 12 05

附件 8 危险废物委托处置合同



扫一扫加微信

甲方合同编号:

乙方合同编号: SDHF-2018- 5691

乙方 OA 号: 43329

危险废物委托处置合同

甲 方: 山东宝力科技有限公司

乙 方: 山东中再生环境服务有限公司

签 约 地 点: 山东省临沂市壮岗镇

签 约 时 间: 2018 年 6 月 4 日



危险废物委托处置合同

甲方（委托方）：山东宝力科技有限公司

单位地址：沂南县青驼镇驻地

固定电话：0539-3666999 邮箱：1113674848@qq.com

联系人：卢强 手机号码：15064961888

乙方（受托方）：山东中再生环境服务有限公司

单位地址：临沂市临港经济开发区化工园区(壮岗镇)

固定电话：0539-2651567 0539-7591235

客服电话：153 1823 6655 邮箱：sdzdhfscb@zgzszy.com

鉴于：

1、甲方有危险废物需要委托具有相应民事权利能力和民事行为能力的企业法人进行安全化处置。

2、乙方是山东省环境保护厅批准建设的“临沂危险废物集中处置中心”，已获得危险废物经营许可证（批文号：鲁危废临30号），可以提供41大类，420小类危险废物、一般固体废物处置的权利能力和行为能力。

为加强危险废物污染防治，保护环境安全和人民健康，根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《山东省实施〈中华人民共和国固体废物污染环境防治法〉办法》、《危险废物转移联单管理办法》和《危险废物经营许可证管理办法》等法律法规的规定要求，就甲方委托乙方集中收集、运输、安全无害化处置等事宜达成一致，签定如下协议共同遵守：

第一条 合作与分工

1、甲方负责分类收集本单位产生的危险废物，确保包装运输符合《道路危险货物运输管理规定》要求。

2、甲方须提前10个工作日联系乙方承运，乙方根据生产及物流情况确认可以运输后通知甲方到所在地环保局领取五联单，甲方领取五联单后，乙方负责危险废物运输、接收及无害化处置工作。

第二条 危废名称、数量及处置价格

| 危废名称 | 废物代码 | 形态 | 预处置量 (吨/年) | 处置价格 (元/吨) | 包装规格 | 预计合同额(元) |
|--------------|------------|----|---------------|---------------|------|----------|
| 原辅材料包装 废物 | 900-041-49 | 固态 | 2 | 5500 | 压缩打包 | 11000 |
| 废活性炭 | 900-041-49 | 固态 | 5 | 4500 | 袋装 | 22500 |
| 废树脂 | 900-015-13 | 固态 | 0.2 | 4500 | 袋装 | 900 |
| 废润滑油 | 900-217-08 | 液态 | 0.5 | 4500 | 桶装 | 2250 |
| 废含镍催化剂 | 900-037-46 | 固态 | 0.1 | 5000 | 袋装 | 500 |
| | | | | | 合计 | 37150 |

备注：1. 以上废物均为中性，酸性及强碱性废物须标注明确。

2. 超出以上危废类别及数量乙方有权拒绝接收，若乙方有能力处置，需重新签订处置合同。

第三条 收费及运输要求

- 1、甲方向乙方缴纳处置保证金人民币 5000 元，合同期内可抵等额处置费用，合同到期不再返还。
- 2、须处置危险废物数量、质量、状况、合同标的总额实行据实计算并经双方签字确认。
- 3、每次运输量不足一吨按一吨结算处置费（不超两种危废），超过一吨以实际转移量结算。
- 4、超过两种危废，单种危废不足 0.1 吨的，该废物处置费不低于 400 元。
- 5、甲方要求单独派车运输的，需增加单独派车费用。
- 6、如需乙方提供包装材料，甲方需支付包装材料费用。
- 7、合同签订完成后 3 个月内如需补签合同，每次需缴纳 2000 元服务费（此费用不按处置费冲抵）。

第四条 危险废物的收集、运输、处理、交接

- 1、甲方负责收集、包装，乙方组织车辆、工具、人员承运。在甲方厂区废物由甲方负责装卸，人工、机械辅助装卸产生的装卸费、过磅费由甲方承担。乙方车辆到达甲

方指定装货地点，如因甲方原因无法装货，甲方向乙方支付车辆往返路费，车辆安全及其它费用由乙方自行承担。

2、处置要求：达到国家相关标准和山东省临沂市相关环保标准的要求。

3、处置地点：山东省临沂市临港经济开发区化工园区。

4、甲、乙双方按照《山东省危险废物转移联单管理办法》实施交接，并在联络单上签字确认有效。

第五条 责任与义务

(一) 甲方责任

1、甲方负责对其产生的废物进行分类、标识、收集，根据双方协议约定集中转运。

2、甲方应确保按照合同约定进行包装，确保包装无泄漏，并符合安全环保要求。

3、甲方如实、完整的向乙方提供危险废物的数量、种类、特性、成分及危险性等技术资料。

4、甲方应于自清运后 10 日内，将余下处置费汇入乙方账户。使用承兑汇票支付处置费时，承兑兑付期限小于6个月的，需支付承兑金额4%的贴息；承兑兑付期限6-12个月的，需支付承兑金额5%的贴息。

收款账户：1610 0112 1920 0010 966

单位名称：山东中再生环境服务有限公司

开户行：中国工商银行股份有限公司临沂沂蒙支行 行号：102473000069

税 号：9137 1300 0730 27650T

公司地址：山东省临沂市临港经济开发区壮岗镇化工园区黄海十路

5、是否需要开票：是（是/否），发票类型：专票（专票/普票），

甲方开票资料：

名称：山东宝力科技有限公司

纳税人识别号：9137132174569676XW

地址、电话：沂南县青驼镇驻地 0539-3666999

开户行及账号：中国工商银行沂南县支行 1610010109201027015

(二) 乙方责任

1、乙方根据实际生产情况，凭甲方办理的危险废物转移联单及时进行废物的清运。

2、乙方进入甲方厂区应严格遵守甲方的有关规章制度。

3、乙方负责危险废物的运输工作。

4、乙方严格按照国家有关环保标准对甲方产生的危险废物进行无害化处置，如因处置不当所造成的污染责任事故由乙方负责。

第六条 违约约定

1、甲方未按约定向乙方支付余下处置费，乙方有权拒绝接收甲方下一批次危险废物；已转移到乙方的危险废物仍为甲方所有，并由甲方负责运出乙方厂区，处置保证金作为甲方支付给乙方的运费补偿，同时按照废物入厂时间乙方向甲方收取危险废物存放费用，每日存放费按照此笔废物处置费的百分之一进行计算。

2、合同中约定的危废类别转移至乙方厂区，因乙方处置不善造成污染事故而导致国家有关环保部门的相关经济处罚由乙方承担，因甲方在技术交底时反馈不实、所运危废与企业样品不符，隐瞒废物特性带来的处置费用增加及一切损失由甲方承担。

第七条 争议的解决

双方应严格遵守本协议，如发生争议，双方可协商解决；协商解决未果时，可向签约地人民法院提起诉讼。

第八条 合同终止

1、合同到期或当发生不可抗因素导致合同无法履行，合同自然终止。

2、本合同条款终止，不影响双方因执行本合同期间已经产生的权利和义务。

第九条 本合同一式六份，甲方三份，乙方三份，具有同等法律效力。自签字、盖章之日起生效。

第十条 本合同有效期

本合同有效期 壹 年，自 2018 年 6 月 4 日至 2019 年 6 月 3 日。

甲方：山东宝力科技有限公司

法定代表人

或授权代理人

联系电话：15064961388



乙方：山东中再生环境服务有限公司

授权代理人


业务联系人

联系电话：18053950243



附件9 企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

| | | | |
|--|---------------------------------|------|---------------------|
| 单位名称 | 山东宝力科技有限公司 | 机构代码 | 9137132174569676XW |
| 法定代表人 | 卢强 | 联系电话 | 0539-3666999 |
| 联系人 | 尹作鹏 | 联系电话 | 15552921177 |
| 传真 | 0539-3666999 | 电子邮箱 | 15552921177@163.com |
| 地址 | 沂南县青驼镇驻地 | 中心经度 | E118°19'21" |
| | | 中心纬度 | N35°23'12" |
| 预案名称 | 山东宝力科技有限公司突发环境事件应急预案 | | |
| 风险级别 | 一般环境风险 [一般-大气 (Q0) +一般-水 (Q0)] | | |
| <p>本单位于2018年8月4日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。</p> <p>本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。</p> | | | |
|  | | | |
| 预案签署人 | 卢强 | 报送时间 | 2018年8月15日 |

附件 10 环保设备购销合同

工业品买卖合同

合同编号：YQHB2018052701
甲方（买方）：山东宝力科技有限公司 签订地点：淄博市
乙方（卖方）：淄博益浩环保工程有限公司 签订时间：2018年5月27日

根据《中华人民共和国合同法》及相关法律的规定，甲、乙双方协商签订如下合同：

第一章 合同标的

第一条 合同标的的要求：

- 1、项目名称：新厂区生产车间废气治理项目。
- 2、设备使用地：甲方生产厂区。
- 3、质量（技术）标准：严格按照甲方本项目技术协议之要求进行质量控制，项目验收。
- 4、质量保证期：自试验合格之日起12个月为质保期。

第二章 合同价款及支付方式

第二条 合同价款：

1、本合同所列新厂区生产车间废气治理项目的合同价款为人民币：（大写）贰佰伍拾陆万玖仟元整，（小写）¥2569000.00元。

2、本合同总价为含税价。

3、本合同主设备内容包含5万风量光氧两套、5万风量低温等离子两套、5万风量光氧等离子一体机一套、3万风量光氧等离子一体机一套。

第三条 支付方式：

第一期付款：合同生效后七个工作日内甲方向乙方支付合同总价款的百分之四十。

第二期付款：主要货物到达甲方现场并通过甲方代表签字确认后七个工作日内甲方向乙方支付合同总价款的百分之四十。

第三期付款：设备安装调试验收合格后七个工作日内，甲方收到乙方开具的全额增值税发票后向乙方支付合同总价款的百分之十五。

第四期付款：质量保证金为设备总价款的百分之五，在设备质保期满且无任何质量问题后七日内无息支付。

第四条 发票开具：

乙方在设备安装调试验收合格后向甲方提供全额增值税发票。

第三章 交货时间、地点、方式及包装

第五条 交货时间、地点：

1、自收到预付款之日起 55 天内完成设备现场组装及调试。

由甲方原因现场不具备交货条件的，提前 7 天以书面形式通知乙方延期交货，未通知的，乙方已发运货物的接受、暂存地点等均由甲方负责。收到书面通知的，乙方可对预生产货物进行处置，甲方至少在再次交货前（合同交货期）以书面形式通知乙方。

2、交货地点：甲方生产厂区院内

提(接)货人：_____ 身份证号：_____ 手机：_____。

第六条 包装与运输：

1、包装应满足长途运输包装箱之要求，包装材料无押金，不返回。

2、乙方负责运输，保证货物安全、完整地到达目的地。

3、每个包装箱将带以下资料：

(1) 装箱单一份；

(2) 质量合格证一份。

4、运费由乙方承担，甲方负责保障设备进场道路的畅通，若发生运输设备车辆无法进场的情况，疏通道路发生的费用及运输车辆的额外费用由甲方承担，交货期顺延，货到现场后甲方要配合乙方办理货物卸车，所产生的吊装费等卸车费用由甲方承担。由于甲方原因造成不能及时卸货造成的押车费用由甲方承担。施工产生的垃圾由施工方清理干净并清除出甲方厂区。

第四章 设备验收和调试

第七条 验收程序：

1、交货时，甲方分别对设备、随机装置和选件（包括辅助设备）等按合同和技术协议、出厂合格证的要求逐项验收，验收合格后甲方签署并出具加盖公司公章的设备验收报告。

2、在设备具备调试条件后两个月甲方未组织调试的，则视为该批设备调试验收合格，乙方仍继续承担设备的调试工作。设备闲置期间的损坏由甲方承担。

3、乙方按照甲方要求进行调试，形成书面记录，由甲方设备主管部门认定并加盖公章。

4、未通过验收的设备不允许开机运行，若甲方利用未通过验收的设备进行生产工作，乙方有权取消质保期并且由此原因造成的设备的损坏由甲方承担。

第五章 技术服务、操作维修培训及质量保证

第八条 乙方负责在甲方现场对设备进行调试工作，且免费为甲方培训设备操作运行人员。

第九条 在质量保证期内乙方免费提供用于修理的零部件及维修服务，由于甲方原因造成设备的损坏，乙方提供用于修理的零部件及维修服务可收取合理的费用。维修服务应做到及时有效，乙方应承诺：无论质量保证期内外，在接到用户信息后，需要现场服务的二十四小时内到达现场。在保证期后，仍本着诚实信用的原则提供甲方所需配件和技术服务，并可收取合理的费用。

第十条 质量保证期内，乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责。如果货物的质量或主体设备存在缺陷，包括潜在的缺陷或设备使用了不符合要求的材料等，甲方应在发现之日起十天内以书面形式通知乙方。

第十一条 质量保证期内，如果乙方存在制造质量问题，在收到甲方通知后，乙方应派有经验的技



术人员到现场提供免费维修和维护服务。如服务延时，甲方可采取必要的补救措施，由此产生的费用将由乙方承担。甲方在质保期满十五日内对质保期遗留的质量问题书面告知乙方，乙方负责在十五日内给予有效处理；未书面告知的视为质保期无质量问题。

第十二条 乙方对设备的质量与配套件的质量负责，凡因制造与配套的问题或包装不良造成运输中设备损坏的损失由乙方承担。

第十三条 质量保证期满后，双方可就有关设备的服务另行签订服务协议。

第六章 不可抗力

第十四条 合同签订后，签约双方任何一方，由于火灾、水灾、地震、战争、台风和双方同意的其他不可抗力的事故影响本合同履行时，可延长履行合同的期限；这一期限相当于事故所影响的时间，并可根据情况部分或全部免于承担违约责任。

第十五条 受事故影响方应尽快将所发生的不可抗力事故情况以书面形式（传真或电报等）通知对方，并将有关部门出具的证明文件以挂号信或特快专递方式送达另一方。

第十六条 当不可抗力事故停止或消除后，受事故影响的一方应尽快以书面形式（传真或电报等）通知另一方，如不可抗力事故影响持续三十天以上，双方应通过友好协商解决本合同的履行问题，并尽快达成变更协议。

第七章 争议的解决

第十七条 本合同若在签订后或履行过程中发生争议，由双方当事人友好协商解决；协商不成的，依法向甲方方人民法院起诉。

第八章 违约责任

第十八条 乙方未按合同约定日期交货，逾期一天向甲方支付合同总金额 0.1% 的违约金并承担因此给甲方造成的一切损失。

第十九条 乙方货到安装调试未通过环保验收，乙方应及时处理且交货周期不予顺延，否则甲方有权要求乙方按日支付合同总金额 0.1% 的违约金。

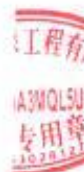
第八章 其他

第十八条 乙方所提供的设备如未按照约定操作，可能产生不可预期的状况。由未获得乙方所提供产品运行证书的人员运行，使用由乙方或乙方授权的配件销售商之外厂商提供的配件，未由乙方和乙方授权维修商进行中修、大修，则在出现上述情况的同时，乙方不再承担质保责任，本合同约定乙方提供设备的质保期视为到期，甲方需按质保期满条件履行付款义务。

第十九条 对本合同条款的任何变更、修改或增减，须经双方授权代表签署书面文件，成为本合同的组成部分，并具有同等法律效力。

第二十条 本合同自双方授权代表签字加盖公章之日起生效。

第二十一条 本合同一式八份，甲方四份，乙方四份。



(以下无正文)

甲方(买方): 山东宝力科技有限公司
地址: 山东省临沂市沂南县青墩镇
法定代表人:
委托代理人:
联系人:
电话: 0539-3666999
传真:
税号: 9137132174569676xw
开户银行: 中国工商银行沂南县支行
账号: 1610010109201027015

乙方(卖方): 淄博益清环保工程有限公司
地址: 淄博市临淄区齐都镇付家村西
法定代表人:
委托代理人:
联系人:
电话: 0533-2841951
传真: 0533-7284195
税号: 91370305MA3WQL5U9N
开户银行: 农行淄博齐都支行
账号: 15232601040009420



附件 11 行政处罚决定书及交款单据

附件 3

沂南县环境保护局
行政处罚决定书

沂环罚字〔2018〕122-1号

山东宝力科技有限公司:

统一社会信用代码: 9137132174569676XW

地址: 沂南县青驼镇

法定代表人(负责人): 卢强

我局于2018年10月26日对你单位进行了调查,发现你单位实施了以下环境违法行为:

你公司电动车系列轮胎生产线搬迁改造项目未依法报批建设项目环境影响评价文件,于2015年12月擅自开工建设,2017年6月8日竣工后未经环境保护验收主体工程投入生产。

上述事实有沂南县环保局现场检查笔录、现场调查询问笔录等证据为凭。

本机关认为你单位的上述行为违反了1、《中华人民共和国环境影响评价法》第二十五条;2、《建设项目环境保护管理条例》第十九条的规定。

我局于2018年10月27日以《沂南县环境保护局行政处罚事先告知书》(沂环罚告字〔2018〕122-1号)告知了你单位违法事实、处罚依据和拟作出的处罚决定,并明确告知你单位有权进行陈述、申辩和提出听证要求。你单位未在法定期限内提出陈述申辩意见,也未提出听证申请,视为放弃以上权利。

上述事实,有我局2018年10月27日《沂南县环境保护局行政处罚事先告知书》(沂环罚告字〔2018〕122-1号)、《沂南县环境保护局送达回执》等证据为凭。

依据1、《中华人民共和国环境影响评价法》第三十一条;2、《建设项目环境保护条例》第二十三条的规定,参照《山东省环境保护厅行政处罚裁量基准》第252条和第253条规定,你单位电动车系列轮胎生产线搬迁改造项目总投资6200万元,处建设项目总投资额2%罚款124万元,治理设施已建成,罚款20万元,经案审会研究,我局对你单位作出如下行政处罚:

1、责令电动车系列轮胎生产线搬迁改造项目限于2019年3月26日前改正违法行为;

2、处罚壹佰肆拾肆万(¥1440000)元。

限你单位自收到本处罚决定之日起十五日内缴至指定银行和账号。逾期不缴纳罚款的,我局可以根据《中华人民共和国行政处罚法》第五十一条第一项的规定每日按罚款数额的3%加处罚款。

你单位如不服本处罚决定,可在收到本处罚决定书之日起60日内向沂南县人民政府申请行政复议,也可以在6个月内直接向沂南县人民法院起诉。申请行政复议或者提起行政诉讼,不停止行政处罚决定的执行。

逾期不申请行政复议,不提起行政诉讼,又不履行本处罚决定的,我局将依法申请人民法院强制执行。

沂南县环境保护局
2018年10月31日

沂南县环境保护局 行政处罚决定书

沂环罚字〔2018〕122-2号

尹作鹏：

居民身份证号码：372832196206103417

地址：沂南县张庄镇沂清路1号

我局于2018年10月26日对你进行了调查，发现你实施了以下环境违法行为：

你直接负责的电动车系列轮胎生产线搬迁改造项目2017年6月8日建成未经环保验收主体工程投入生产。

以上事实有沂南县环保局现场检查笔录、现场调查询问笔录等证据为凭。

本机关认为你的上述行为违反了《建设项目环境保护管理条例》第十九条的规定。

我局于2018年10月27日以《沂南县环境保护局行政处罚事先告知书》（沂环罚告字〔2018〕122-2号）告知了你违法事实、处罚依据和拟作出的处罚决定，并明确告知你有权进行陈述、申辩和提出听证要求。你未在法定期限内提出提出陈述申辩意见，也未提出听证申请，视为放弃以上权利。

以上事实，有我局2018年10月27日《沂南县环境保护局行政处罚事先告知书》（沂环罚告字〔2018〕122-2号）、《沂南县环境保护局送达回执》等证据为凭。

依据《建设项目环境保护条例》第二十三条的规定，参照《山东省环境保护厅行政处罚裁量基准》第252条规定，你单位电动车系列轮胎生产线搬迁改造项目治理设施已建成，违法情节一般，你作为项目直接责任人，经案审会研究，我局对你作出如下行政处罚：

处罚伍万（¥50000）元。

限你自收到本处罚决定之日起十五日内缴至指定银行和账号。逾期不缴纳罚款的，我局可以根据《中华人民共和国行政处罚法》第五十一条第一项规定每日按罚款数额的3%加处罚款。

你如不服本处罚决定，可在收到本处罚决定书之日起60日内向沂南县人民政府申请行政复议，也可以在6个月内直接向沂南县人民法院起诉。申请行政复议或者提起行政诉讼，不停止行政处罚决定的执行。

逾期不申请行政复议，不提起行政诉讼，又不履行本处罚决定的，我局将依法申请人民法院强制执行。

沂南县环境保护局
2018年10月31日

(新)
山东省非税收入通用票据



No.A 101032662358
校验码: 6230

3713 年 月 05 日

缴款人: 山东宝力科技有限公司
执收单位编码: 130001

2018

第四联 收据

| 项目编码 | 项目名称 | 单位 | 数量 | 标准 (元) | 金额 (元) |
|------------|----------------|----|----|--------|------------|
| 1321_00528 | 51107-环保部门罚没收入 | | 1 | | 1440000.00 |
| 金额合计 (大写) | | | | | 1440000.00 |
| 金额合计 (小写) | | | | | 1440000.00 |



执收单位 (公章): 复核人: 130001
经办人:

(新)

山东省非税收入通用票据



No.A 101032662359
校验码: 5924

缴款人: 尹作朋
执收单位编码: 310001

2018 年 5 月 5 日

| 项目编码 | 项目名称 | 单位 | 数量 | 标准 (元) | 金额 (元) |
|------------|----------------|----|----|--------|----------|
| 1921_00528 | 51107-环保部门罚没收入 | | 1 | | 50000.00 |
| 金额合计 (大写): | | | | | 50000.00 |
| 金额合计 (小写): | | | | | 50000.00 |

第四联 收据



复核人:

经办人:

130001