

**郯城县泓邦塑柄有限公司年产 700 吨玻璃纤维芯棒、420 万件包塑纤维柄及 1500 吨五金工具改扩建项目
竣工环境保护验收工作组意见**

2021 年 12 月 04 日，郯城县泓邦塑柄有限公司组织了“郯城县泓邦塑柄有限公司年产 700 吨玻璃纤维芯棒、420 万件包塑纤维柄及 1500 吨五金工具改扩建项目”竣工环境保护验收现场检查会。参加现场检查的有竣工环境保护验收监测报告编制单位-山东君成环境检测有限公司、验收监测单位-山东君成环境检测有限公司和特邀的 2 名专家。验收会成立了项目竣工环境保护验收工作组，听取了建设单位关于项目环保执行情况的介绍、山东君成环境检测有限公司关于项目竣工环境保护验收监测等情况的汇报，现场检查了项目及环保设施的建设、运行情况，审阅并核实了有关资料。经认真讨论，形成验收意见如下：

一、企业及项目基本情况

郯城县泓邦塑柄有限公司位于郯城县李庄镇白场村东南 650m，法定代表人姚猛。本项目为改扩建项目。本项目在原有预留车间内扩建部分玻璃纤维芯棒、包塑纤维柄生产设施，并在原有库房内新建五金工具生产设施，增加 10 台拌料机、8 台注塑机、6 台拉杆机，同时新增加热机、清洗槽、喷塑机、机械加工等 53 台套设备。全厂形成年产 700 吨玻璃纤维芯棒、420 万件包塑纤维柄及 1500 吨五金工具的生产规模。项目总投资 100 万元，其中环保投资 18.2 万元。本项目新增员工 30 人。全年工作 300 天（4800 小时）。

郯城县泓邦塑柄有限公司原有项目为年产 500 吨玻璃纤维芯棒、300 万件包塑纤维柄，原郯城县环境保护局于 2018 年 5 月 18 日以郯环评函〔2018〕105 号文进行了环评批复，于 2019 年 3 月 12 日以郯环验〔2019〕13 号进行了验收批复

表 1 原有项目环评及“三同时”执行情况

项目名称	主要项目组成	环评批复情况	竣工环保验收情况	备注
包塑纤维柄生产项目	年产 500 吨玻璃纤维芯棒、300 万件包塑纤维柄	2018.05.18 郯环评函〔2018〕105 号	2019.03.12 郯环验〔2019〕13 号	正常生产

郯城县泓邦塑柄有限公司于 2020 年 6 月委托临沂君和环保科技有限公司编制了《郯城县泓邦塑柄有限公司年产 700 吨玻璃纤维芯棒、420 万件包塑纤维柄及 1500 吨五金工具改扩建项目环境影响报告表》，临沂市生态环境局郯城县分局于 2020 年 06 月 24 日予以批复，批复文件号为郯环评函〔2020〕71 号。

项目立项及调试过程中无环境投诉。

二、项目变更情况

表 2 项目主要变动情况一览表

类别	变更来源	变更情况	环评阶段	实际运行情况	说明
环保设施	废气处理	有	喷砂粉尘经 1 套脉冲布袋除尘器处理后与经 1 套滤芯+脉冲布袋除尘器处理的喷塑粉尘共用 1 根 15m 高排气筒 (DA003) 排放	喷砂粉尘经 1 套脉冲布袋除尘器处理后, 经 15m 高排气筒 (DA003) 排放; 喷塑粉尘经 1 套滤芯+脉冲布袋除尘器处理后, 经 15m 高排气筒 (DA004) 排放	应安监方面要求, 出于安全考虑将两股废气分开处理后排放; 没有新增污染物, 没有增加不良影响, 不属于重大变动
			5 台抛磨机配套烟尘净化器处理后, 无组织排放	抛磨粉尘与喷砂粉尘废气合并经 1 套脉冲布袋除尘器处理后, 经 15m 高排气筒 (DA003) 排放	减轻环境影响, 不属于重大变动

本项目废气的处理流程部分内容发生了变化, 依据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》(环办[2015]52 号)、《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》(环办环评〔2018〕6 号)、《关于印发淀粉等五个行业建设项目重大变动清单的通知》(环办环评函〔2019〕934 号), 以及《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函〔2020〕688 号, 以上变化不属于重大变动。

三、项目环保执行情况

1、废水

本项目清洗用水定期补充, 全部蒸发损失, 不外排; 淬火、冷却用水定期补充, 经凉水塔降温后循环使用, 全部蒸发损失, 不外排; 生活污水经化粪池处理后, 由环卫部门抽运, 不外排。

2、废气

芯棒生产线 10 台拉杆机的浸胶箱、固化模具上方共设 20 个集气罩, 在包塑纤维柄生产线 26 台注塑机的出口处共设置 26 个集气罩, 在喷塑固化房出口设置 1 个集气罩, 废气经收集后送催化燃烧装置处理后, 经 1 根 15m 高排气筒 (DA001) 排放。

在 10 台拉杆机的切割工段上方设置 10 个集气罩, 芯棒切割粉尘经集气罩收集送脉冲布袋除尘器处理达标后, 经 15m 高排气筒 (DA002) 排放。

喷砂、抛磨粉尘经 1 套脉冲布袋除尘器处理后, 经 15m 高排气筒 (DA003) 排放。

喷塑粉尘经 1 套滤芯+脉冲布袋除尘器处理后, 经 15m 高排气筒 (DA004) 排放。

2 台电焊机、3 台中频感应加热机分别配套烟尘净化器处理后无组织排放。企业加强管理、使用符合标准聚丙烯、TPR、低挥发性不饱和聚酯树脂胶及塑粉。

3、噪声

本项目主要为生产设备产生的机械噪声。通过选用低噪声设备，合理布置噪声源，再经过减振、隔声、消声等综合措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类功能区标准要求。

4、固体废物

本项目固体废物产生、处置情况见表 3~表 4。

表 3 本项目一般固体废物产生及处置表

名称	产生环节	状态	类别	产生量 (t/a)	最终去向
金属下脚料	下料、机械加工等	固态	一般固废	77.5	外售废品回收站
除尘器收集粉尘	除尘器	固态	一般固废	7.207	外运铺路
金属氧化物	锻打、打磨抛光及喷砂	固态	一般固废	0.5	外售废品回收站
废金刚砂	喷砂	固态	一般固废	0.2	外运铺路
塑粉	喷塑	固态	一般固废	0.01	回用
废抹布手套	生产、设备维护	固态	一般固废	0.01	委托环卫部门处置
废包装物	打包等	固态	一般固废	0.2	外售废品回收站
塑料边角料、不合格品	切割、注塑等	固态	一般固废	32	外售废品回收站
生活垃圾	职工生活	固态	一般固废	7.20	环卫部门统一处理
合计	一般工业固体废物	117.627 t/a			

表 4 本项目危险废物产生及处置表

序号	名称	产生工序及装置	状态	主要成分	有害成分	危害特性	危险废物类别	危险废物代码	产生量 t/a	产废周期	污染防治措施
1	废切削液	机械加工	液态	石油类	石油类	毒性	HW09	900-006-09	0.05	1 次/月	厂区内集中收集，暂存危废库，定期委托有资质单位处置
2	废矿物油	机械加工	液态	石油类	石油类	毒性	HW08	900-218-08	0.01	1 次/月	
3	废包装桶	机械加工	固态	石油类	石油类	毒性	HW49	900-041-49	0.01	1 次/月	
4	废活性炭	催化燃烧装置	固态	苯乙烯、VOCs	苯乙烯、VOCs	毒性	HW49	900-041-49	0.45	1 次/年	
5	废催化剂	催化燃烧装置	固态			毒性	HW49	900-041-49	0.10	1 次/年	
6	清洗槽渣	清洗	固态	石油类、盐类	石油类	毒性	HW17	336-064-17	0.02	1 次/季	
合计		0.64t/a									

本项目工业固体废物产生量为 118.267t/a。一般工业固体废物共 117.627t/a，危险废物为 0.64t/a。

本项目危险废物暂存库位于原有车间东北侧。危险废物暂存库约为 14m²，采用地面硬化加防渗漆防渗，内部能够做到危险废物分类存放。本项目已经签署危险废物委托处置协议。

本项目一般固体废物的处理符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求，危险废物符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单中的要求。

5、环境风险

根据本项目环评报告表中的“环境风险影响分析”章节，本项目涉及风险物质为液化石油气、不饱和聚酯树脂胶、苯乙烯、切削液、清洗剂、防锈水等物质。环境风险潜势直接判定为 I 级。项目风险程度低，在日常运营中，需要落实好本项目环评文件中提出的风险防范措施，同时加强日常生产管理，维护好生产秩序。

本项目采取的主要风险防范措施有：

（1）在实验过程中严格管理，遵守操作规程，经常对生产设备进行检查、维修。

（2）加大宣传教育力度，增强工作人员的整体消防安全意识。参加消防安全知识培训，提高广大职工的消防安全意识，使其掌握防火、灭火、逃生的基础知识。定期组织各专业救援队伍训练和学习，提高指挥水平和救援能力，每年进行应急救援预案演练。

（3）制定安全生产管理制度，严禁厂区使用明火。

（4）厂区配备了灭火器等消防设施。

6、环境管理及监测制度

郟城县泓邦塑柄有限公司成立了环保领导小组，组长为姚猛，主要负责公司环境保护管理和环保技术监督相关工作。公司各车间设有环境保护专职人员，负责本车间的日常环保工作。公司制定了环保管理制度，规定了环保管理人员的主要工作职责以及有关奖惩措施。

四、验收监测结果

山东君成环境检测有限公司出具的《郟城县泓邦塑柄有限公司年产 700 吨玻璃纤维芯棒、420 万件包塑纤维柄及 1500 吨五金工具改扩建项目委托检测报告》显示，验收监测期间：

1、工况调查

验收监测期间，项目生产运行工况稳定。

表 5 验收检测期间工况一览表

检测时间	产品（工序）	设计负荷	实际负荷	负荷率（%）
2021-11-08	包塑纤维柄	1.4 万件/天	1.12 万件/天	80
	玻璃纤维芯棒	2.33t/d	1.86t/d	80
	五金工具	5t/d	4t/d	80
2021-11-09	包塑纤维柄	1.4 万件/天	1.12 万件/天	80
	玻璃纤维芯棒	2.33t/d	1.86t/d	80
	五金工具	5t/d	4t/d	80

2、废气监测结果

连续两天的监测结果分析表明，本项目 SO₂、NO_x、颗粒物排放浓度满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 1 中重点控制区标准要求，排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准；外排废气中 VOCs 排放浓度、排放速率满足《挥发性有机物排放标准第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 2 标准要求；苯乙烯排放浓度满足《挥发性有机物排放标准第 6 部分：有机化工行业》（DB37/2801.6-2018）表 2 标准要求。

监测期间，本项目厂界无组织颗粒物、VOCs、苯乙烯最大值分别为 0.438mg/m³、1.69mg/m³、23.3μg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求（颗粒物≤1.0mg/m³）、山东省地方标准《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 3 中的排放限值（VOCs≤2.0mg/m³）、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 标准值要求（苯乙烯≤5.0 mg/m³）。

本项目厂区内无组织 VOCs（非甲烷总烃）最大值为 1.89mg/m³，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录 A-表 A.1 中的要求（非甲烷总烃≤10 mg/m³）。

3、噪声监测结果

连续两天的监测结果显示，本项目厂界昼间噪声在 54.8~59.2dB(A)之间，夜间噪声在 43.9~46.6dB(A)之间，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类功能区标准要求（昼间≤60dB(A)，夜间≤50dB(A)）。

4、总量核算

本项目废气中颗粒物、苯乙烯、VOCs 排放量分别为 0.552t/a、0.048 t/a、0.115 t/a。验收监测期间，二氧化硫、氮氧化物排放浓度低于检出限，不进行总量核算。

五、验收结论

“郯城县泓邦塑柄有限公司年产 700 吨玻璃纤维芯棒、420 万件包塑纤维柄及 1500 吨五金工具改扩建项目”遵守了环境影响评价制度，环境影响评价文件及批复、企业环保管理制度等

资料齐全。项目基本落实了环评批复中的各项环保要求，环境保护管理制度基本满足日常工作需要，废气能够实现达标排放。项目总体符合建设项目竣工环境保护验收条件，同意通过验收。

六、验收意见及建议

- (1) 建议完善一个排气筒的监测平台，以满足相关标准规范的要求。
- (2) 加强废气处理设施的运行管理及维护，确保各项目污染物长期稳定达标排放。
- (3) 生产过程中加强运行管理，严格执行操作规程，确保安全生产。
- (4) 严格按照环评文件及批复要求，落实好各项环保工作，完善治理设施运行台账记录。

郟城县泓邦塑柄有限公司

2021年12月04日

郯城县泓邦塑柄有限公司

年产 700 吨玻璃纤维芯棒、420 万件包塑纤维柄及 1500 吨五金工具改扩建项目

竣工环境保护验收工作组签字表

2021 年 12 月 04 日

成员	单位名称	签字	职称/职务	联系电话	公民身份号码
建设单位	郯城县泓邦塑柄有限公司	姚桂	法人	13173077209	371322199301041712
监测单位	山东君成环境检测有限公司	管永	工程师	15588118263	371302198604142852
专家	山东凯特莱环保设备有限公司	董和松	正高级工师	18815393122	372832196707010032
	临沂大学	李宝	教授	1659599	37132519800129531X